Innovation
drives
performance

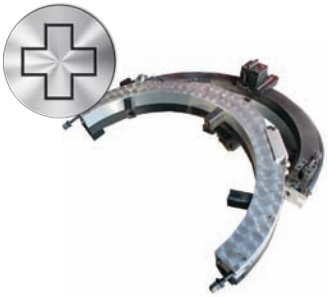
ТРУБОРЕЗ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ РЕЗКИ ТРУБЫ

для труб с большой толщиной стенки

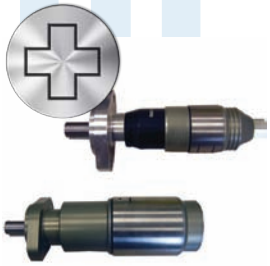
- Максимально сниженный вес трубореза
- Быстрая и безопасная наладка трубореза к работе
- Наиболее точная отрезка трубы под сварку
- Холодная резка – без пламени и искр
- Высокая производительность машины
- Качественная подготовка торца трубы любой формы
- Отсутствует зона термического влияния

DLW

Надежная оснастка



Малый вес рамы



мощный привод

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА

разъемных труборезов серии DLW

Область применения

Переносные труборезы предназначены, в основном, для работ на монтаже трубопроводов на операции отрезки и подготовки фаски под сварку, как на обычных, так и нержавеющих сталях, в том числе, высокоуглеродистых. Машины очень легкие и компактные. За 1 установ позволяют выполнить несколько переходов – отрезка, торцовка, расточка. Диапазон работ от 60 до 1447 мм. Форма получаемой фаски соответствует форме резца.

Преимущества труборезов DLW

Машина для холодной резки труб и снятия фаски спроектирована в довольно компактном исполнении ее элементов из алюминиевых сплавов. Преимущества здесь очевидны:

- Компактность для ограниченных рабочих зон
- Уменьшенный вес - эргономичность
- Возможность резки бесконечной трубы благодаря разъемной конструкции
- Резка и торцовка труб с толщиной стенки до 80 мм

Применение инструмента с быстросменными поворотными пластинами на основе разработок ведущих немецких университетов обеспечивает непревзойденный результат на операциях резки и торцовки:

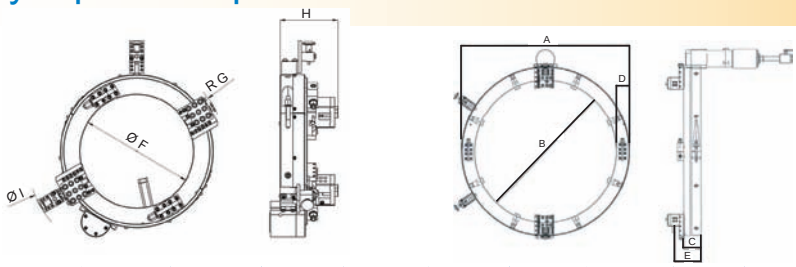
- Высокая производительность за счет улучшенных режущих свойств
- Увеличенная стойкость резцов – меньше затарат на расходные материалы
- Невысокая стоимость пластин

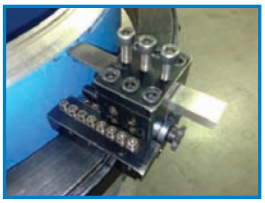
Важным элементом труборезов является их привод. Все моторы производятся по западно-европейским стандартам. Универсальный адаптер позволяет легко заменять один тип или размер привода на другой (пневматический, гидравлический, электрический):

- Модульная конструкция
- Легкая замена в полевых условиях
- Уменьшенные капиталовложения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

труборезов серии DLW





Модель	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	G (мм)	H (мм)	I (мм)	Вес (кг)	Диапазон зажима		Толщина стенки трубы (мм)
											min.	max.	
DLW 3-6	320	182	88,5	68	127	182	202	188	545	23	60,3	168,30	80
DLW 4-8	367	232	88,5	68	127	232	224	188	590	27	88,9	219,1	80
DLW 5-10	420	286	88,5	68	127	286	249	188	644	30	114,3	273,1	80
DLW 6-12	470	340	88,5	68	127	340	261	188	694	34	141,3	323,9	80
DLW 8-14	496	368	88,5	68	127	368	262	188	719	38	193,68	355,6	80
DLW 10-16	550	421	88,5	68	127	421	317	188	774	42	244,48	406,4	80
DLW 12-18	605	470	88,5	68	127	470	341	187	827	45	298,45	457,2	80
DLW 14-20	655	525	88,5	68	127	525	369	187	878	50	330,2	508	80
DLW 18-24	760	625	88,5	68	127	625	420	187	981	60	431,8	609,6	80
DLW 24-30	920	775	88,5	74	127	775	496	188	1143	83	584,6	762	80
DLW 30-36	1068	928	88,5	74	127	928	572	188	1294	93	736,6	914,4	80
DLW 36-43	1250	1105	88,5	74	136	1105	661	188	1472	105	889	1092,2	80
DLW 40-48	1420	1245	95	89	151	1245	731	194	1645	115	990,6	1219,2	80
Тяжелые условия													
DLW-HD 53	1609,7	1371,6	158,8	119,1	215,9	-	-	-	-	314	1041,4	1346,2	100
DLW-HD 55	1660,5	1422,4	158,8	119,1	215,9	-	-	-	-	325	1092,2	1397,0	100
DLW-HD 57	1711,3	1473,2	158,8	119,1	215,9	-	-	-	-	333	1143	1447,8	100

другие размеры по запросу, толщина стенки и диаметр обработки зависят режущего инструмента

Область применения и оснащение

Области применения :

- Холодная резка с радиальной подачей
- Снятие фаски различной формы
- Одновременная резка и торцовка
- Торцовка обоих концов за 1 операцию
- Внутренняя расточка концов труб
- Обработка фланцев
- Наружная проточка сварных швов

Применяемые приводы:

- Гидравлический мотор (рекомендован); 11 кВт
- Пневмомотор для моделей до DLW 12“; 1,7 кВт (расход воздуха: 2,69 м3/мин)
- Пневмомотор для моделей до DLW 57“; 3 кВт (расход воздуха: 3,10 м3/мин)
- Электрический (толщина стенки до 10мм)

Обрабатываемые материалы:

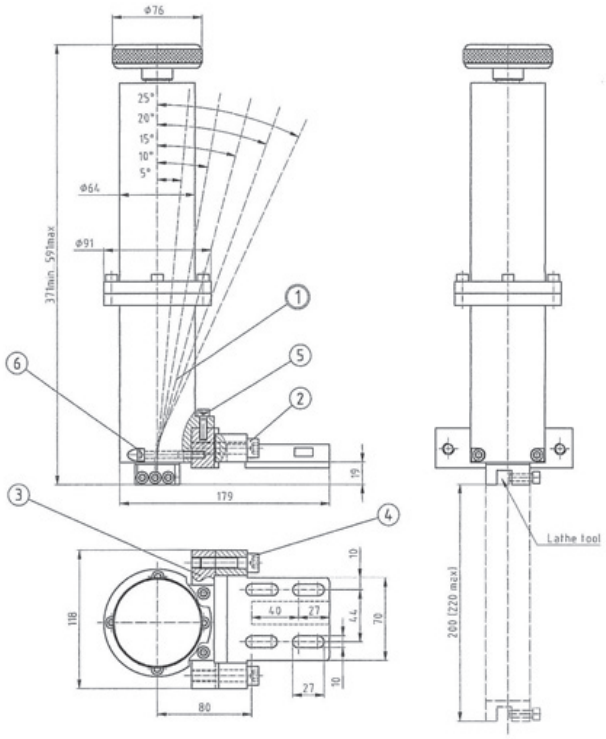
- Дуплексные стали
- Хастэллой
- Супердуплексные стали
- Нержавеющие стали
- сталь P91
- Углеродистые стали

СПЕЦИАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

Внутренняя расточка

Модуль DLW-CB:

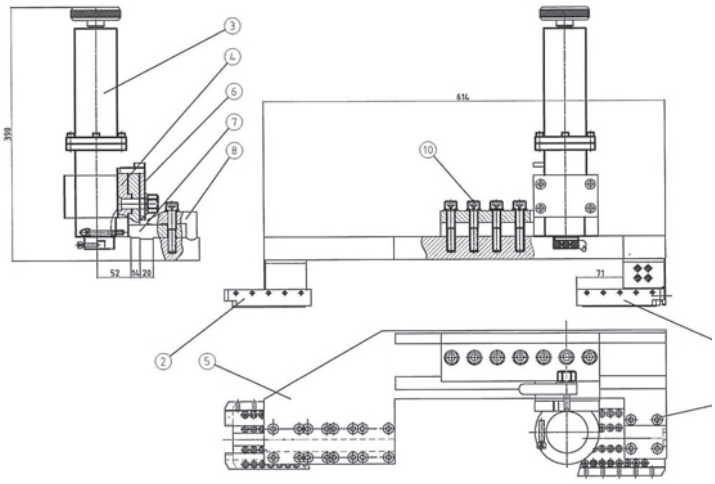
Модуль для расточки используется для калибровки внутреннего диаметра труб и расточки отверстий до глубины 200 мм, угол регулируется в пределах 0° - 25°.

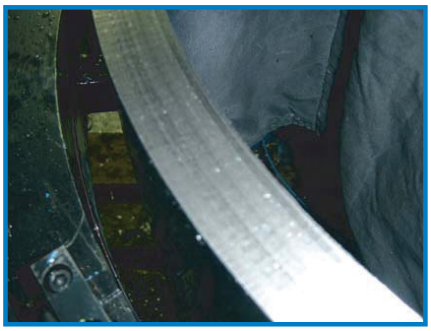


Обработка фланцев

Модуль DLW-FF:

Приспособление для обработки фланцев позволяет выполнять доводку поверхностей фланцев, а также проточку уплотнительных пазов. Приспособление предлагается с автоматическим механизмом подачи.



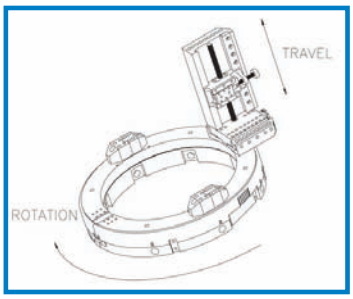


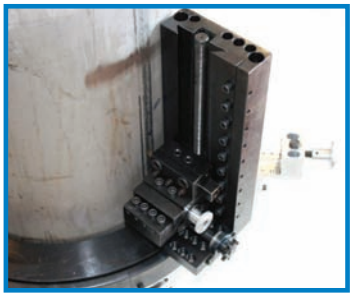
СПЕЦИАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

Модуль для наружного точения

DLW-ETM

Модуль для наружного точения применяется, в основном, для снятия металла с наружной поверхности трубы. Помимо этого, его можно использовать для удаления наружной изоляции и нахлесточных сварных швов.
Ход каретки: 188 мм
Глубина резания: 25 мм (50мм в 2 прохода)
Скорость подачи: 2 мм/мин

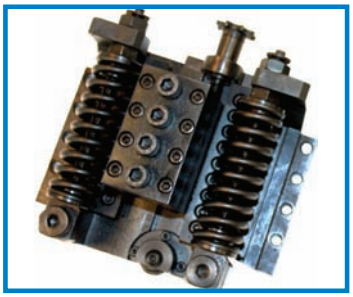


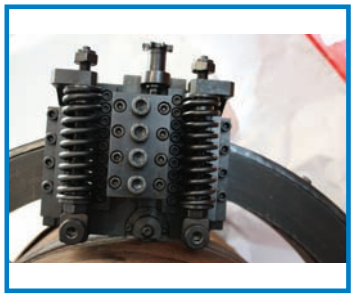


Копировальное устройство

DLW-SLH

Копировальное устройство приме- няется для торцовки труб с эллипсностью профиля. Подпружи- ненная каретка подачи обеспе- чивает равномерное резание при операциях отрезки и снятия фаски.

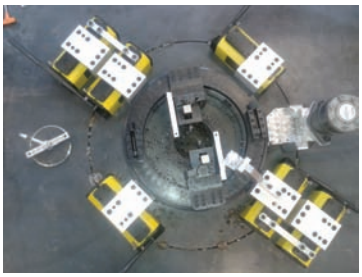




Резка отверстий в листе

Применение:

Комплект позволяет использовать стандартный труборез DLW типоразмеров 12 – 48 ‘’ для резки отверстий в листовом металле. В толстом листовом металле можно вырезать точные отверстия большого диаметра.

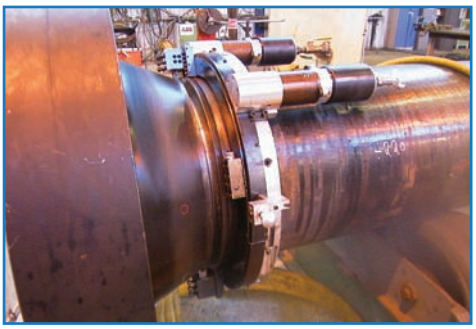


Порядок работы:

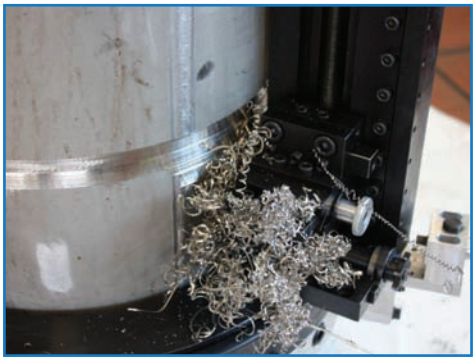
- Давление воздуха в системе уменьшается в целях
- Подача настраивается в обычном режиме
- После резки отрезанная часть удерживается устройством.
- Отключаются магниты, рабочая зона свободна

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

для труборезов DLW



Сдвоенный мотор для предельны толщин



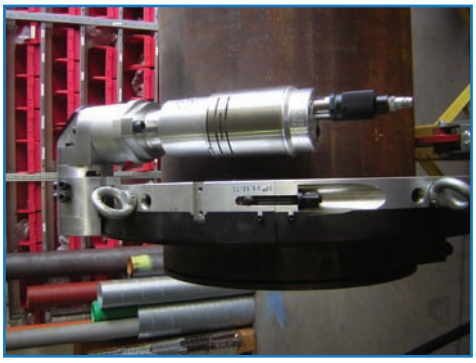
Продольное снятие сварного шва

Спецопоры для тонкой стенки трубы

применение трубореза DLW на газопроводах

Максимальная производительность на трубах из стали P91

Резка и торцовка на большой толщине



Угловой редуктор для операций с ограниченным доступом