

# СБОРОЧНО-СВАРОЧНЫЕ СТОЛЫ ИЗ НАБОРНЫХ ПЛАСТИН



## МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН

- СПЕЦИАЛЬНЫЙ СЕРЫЙ ЧУГУН С ПЕРФОРАЦИЕЙ Ø 28 мм
- АНОДИРОВАННЫЙ АЛЮМИНИЙ



# СИСТЕМА 3D СВАРОЧНЫХ СТОЛОВ – ИДЕАЛЬНА

## ДЛЯ СВАРКИ УЗЛОВ ИЗ СТАЛИ И НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

### ПРЕИМУЩЕСТВА СТОЛОВ ИЗ НАБОРНЫХ ПЛАСТИН.

- Использование наборных пластин значительно снижает стоимость стола, за счет технологии производства пластин.
- Рабочая поверхность стола может быть увеличена за счет размещения пластин в шахматном порядке.
- Вы можете заказать стол с неполным набором пластин, это существенно снизит цену стола. Впоследствии Вы можете заказать недостающие пластины.
- При повреждении отдельной пластину Вы всегда можете заменить её аналогичной.
- Линейная точность пластин 0,1 мм/м.
- Вы можете самостоятельно менять расположение пластин на столе.
- Снижение сроков изготовления и поставки столов за счет наличия пластин.
- Модульная система столов позволяет полностью разобрать стол, что значительно облегчит транспортировку стола.

## ЧУГУННЫЙ СТОЛ

---

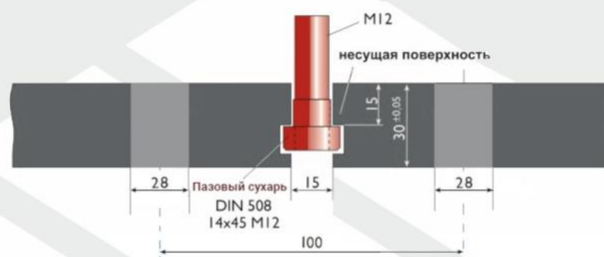


### ПОЧЕМУ СПЕЦИАЛЬНЫЙ СЕРЫЙ ЧУГУН?

- К чугуну не прилипают брызги расплавленного металла.  
Серый чугун имеет минимальную теплопроводность — Ваш стол не будет нагреваться, и деформироваться при нагреве изделия.
- Высокая износостойкость чугуна делает неограниченным срок эксплуатации столов.
- Минимальная деформация чугуна при эксплуатации обеспечит жесткость конструкции и надежную опору для изделия.
- В процессе "старения" чугун выделяет графит. Это улучшает скольжение изделия по столу и препятствует прилипанию брызг расплавленного металла.
- Пористая структура чугуна впитывает в себя антипригарные спреи, что делает поверхность стола еще более защищенной от прилипания окалины и расплавленного металла.
- Низкий уровень шума при погрузке изделия на чугунный стол.
- Грузоподъемность стола из чугунных пластин 1500 кг/м<sup>2</sup>

## КОМБИНИРОВАННАЯ СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ОСНАСТКИ

СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ПРИЖИМНОЙ ОСНАСТКИ СЛОТ-СТОЛ ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ ШИРОКО РАСПРОСТРАНЕННУЮ Т-ОБРАЗНУЮ СИСТЕМУ С ШАГОМ ПАЗА 100 мм И СИСТЕМУ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 28 мм С ШАГОМ 100 мм



- Комбинированная система крепления прижимов и упоров позволит Вам использовать оснастку для Т-образного паза и для отверстий диаметром 28 мм.
- Т-образный паз и система отверстий  $\varnothing 28$  мм являются простейшими и самым распространенными способами крепления оснастки.
- Прижимная оснастка в Т-образном исполнении имеет две степени свободы, что дает возможность перемещения по всей ширине стола.
- Функциональная поверхность паза полностью защищена.
- Система крепления в один непрерывный паз позволяет установить оснастку в одной оси.
- Система отверстий  $\varnothing 28$  мм позволит установить оснастку в фиксированном положении с шагом 100 мм.
- Комбинированная система крепления позволит Вам применять оснастку большинства производителей, а так же оснастку собственного производства.

## АЛЮМИНИЕВЫЙ СТОЛ

### ПОЧЕМУ АЛЮМИНИЕВЫЙ ПРОФИЛЬ С АНОДИРОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ?



- К алюминию не прилипает окалина и брызги расплавленного металла
- Алюминий имеет высокую теплопроводность – Ваше изделие будет остывать быстрее.
- Поверхность Вашего изделия всегда будет чистой, и не будет иметь механических повреждений.
- Алюминиевые столы с анодированной поверхностью идеально подходят для сборки и сварки изделий из цветных металлов и нержавеющей сталей.
- Низкий уровень шума при погрузке изделия на стол.
- Грузоподъемность стола из алюминиевого профиля 500 кг/м<sup>2</sup>.

## КАНТОВАТЕЛЬ ДЛЯ СБОРКИ И СВАРКИ РАМ



- Кантователь для сварки рам с 2-х сторон СЛОТ-СТОЛ с Т-образными пазами имеет преимущества в установке, креплении, сборке и сварки различных конструкций и деталей.
- Кантователь дает возможность быстро и с точным соблюдением прямых углов выставлять длину и ширину различных рам и сваривать их со всех сторон
- Углы рам расположены на специальной оснастке, и доступны для сварки с верхней и нижней сторон. Передний левый зажимной угол образует 0 - пункт осей X и Y.
- Кантователь позволяет поворачивать изделие на 360° и сваривать детали с разных сторон.
- Пневмобалансир облегчает поворот изделия.

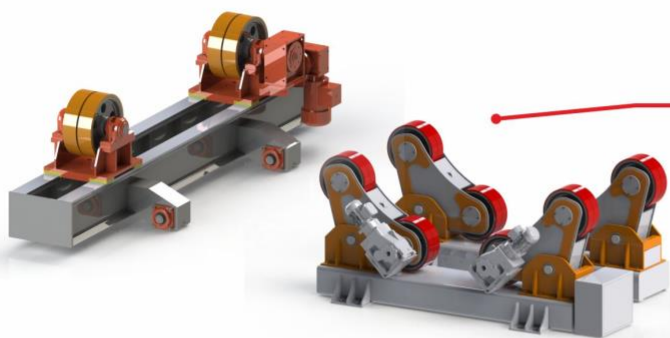
## РЕЛЬСОВЫЙ СТОЛ



**СБОРОЧНО-СВАРОЧНЫЕ СТОЛЫ НА РЕЛЬСОВОМ ПУТИ ИМЕЮТ ШИРОКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ В ИЗГОТОВЛЕНИИ КРУПНОГАБАРИТНЫХ МЕТАЛОКОНСТРУКЦИЙ ТИПА ФЕРМ, РАМ АВТОМОБИЛЕЙ, ВАГОНОВ, МОСТОВ, КРАНОВ И Д.Р.**

- Не ограниченная длина рельсового пути.
- Рельсовый путь изготовлен из высокоточных направляющих с линейными подшипниками, точность рельсового пути - 0,2 мм/м.
- Секции столов могут быть изготовлены из серого чугуна марки СЧ 25 или алюминиевого профиля.
- Отклонение от плоскостности стола 0,5 мм/м<sup>2</sup>
- Грузоподъемность столов из серого чугуна - 1500 кг/м<sup>2</sup>
- Грузоподъемность столов из алюминиевого профиля - 500 кг/м<sup>2</sup>
- Каждая секция оснащена стопорным механизмом и системой защиты от опрокидывания.
- Возможность устанавливать или убирать секции столов исходя из производственной необходимости.

# СВАРОЧНЫЕ ВРАЩАТЕЛИ И ПОЗИЦИОНЕРЫ



РОЛИКОВЫЕ ВРАЩАТЕЛИ

ТРУБНЫЕ ВРАЩАТЕЛИ



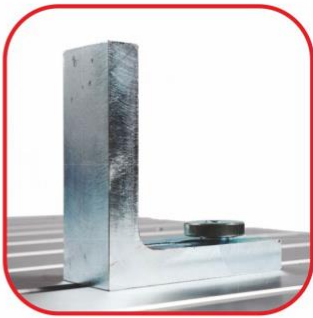
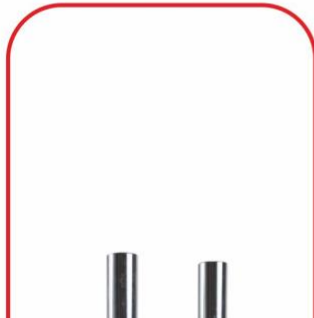
ДВУХСТОЕЧНЫЕ  
ВРАЩАТЕЛИ

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ  
ВРАЩАТЕЛИ



СТОЛЫ  
НОЖНИЧНОГО ТИПА

# ПРИЖИМЫ И УПОРЫ



СЛОТ  
СТОЛ 

☎ 8(495) 108 29 74 многоканальный

@ sale@slot-stol.ru

🌐 www.slot-stol.ru  
www.intertechpribor.ru

