Преимущество через скорость „Speed“

Ваше производство станет эффективнее
Сварочные работы на высоких скоростях

LORCH

Скорость „Speed“ = производительность

Человек всегда стремится к совершенству.
Именно поэтому мы неустанно исследуем настоящую скорость- „Speed“. Однако скорость скорости рознь. Она имеет смысл только тогда, когда соответствует глубина провара и сварочный процесс для всех очень прост в применении. Тогда и только тогда появляется реальная возможность отказаться от изнурительных подготовительных работ и доработок.

Тысячи часов упорного труда оказались потраченными не зря.
Компания Lorch добилась своего – сварка стала быстрее.
3 инновационные MIG-MAG технологии помогут Вам значительно снизить производственные издержки. Вы существенно увеличите скорость сварочных работ, ощутимо упростите рабочие процессы и добьетесь производительности, о которой раньше не могли и мечтать.

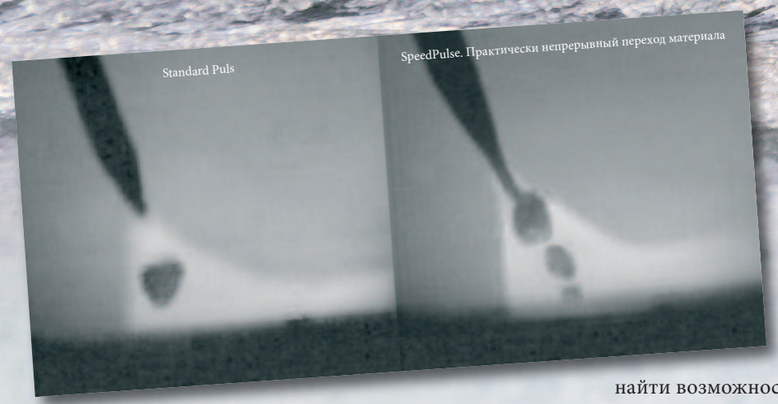
Такую скорость- „Speed“ обеспечат Вам две серии сварочных аппаратов марки Lorch, качество которых признано одним из лучших в мире. Внутри этих установок скрываются технологии, увеличивающие Вашу производительность. Мы называем их "Мастера скорости „Speed". Оборудование о котором сварщики говорят тихо и с гордостью в голосе: "Я работаю на 'Лорхе'!"

LORCH

Преимущество через скорость – технологическая инновация № 1:

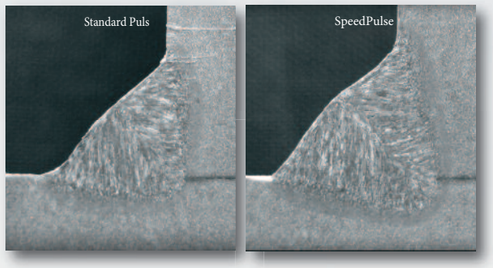
Lorch SpeedPulse

Скорость становится произ водительностью.
С каждым метром и с кажд ым новым сварным швом.



SpeedPulse. Быстрее на 48%.

Ключ к повышению скорости – это пособность повысить интенсивность наплавки проволоки. Один импульс всегда означал только одну каплю. Однако нашим разработчикам удалось найти возможность "растянуть" эту каплю, превратив ее переход в контролируемый, практически непрерывный переход материала в деталь.
Теперь в пределах одного импульса за каждой направляющей каплей сразу следует вторая, получается управляемый струйный переход материала. Эффект от такой добавки материала очевиден – рост скорости. Работа выполняется гораздо быстрее при ручной сварке и исключительно быстро в автоматическом режиме. В случае с инструментальной сталью ускорение составляет 30%, с обычной сталью – до 48%. И всё это с безупречным качеством импульсной сварки и существенно повышенным удобством обработки.

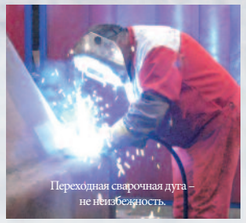


Более глубокий провар – прочней и тише.

Только при правильно сформированном корне шов имеет необходимую прочность и служит долго. Возможности SpeedPulse чётко видны на шлифе. Более глубокий и прочный шов. Идеальное решение и для работы с алюминием. И при всём этом надо отметить, что этот процесс намного тише. При обработки стали снижение уровня шума может достигать 10 дБ(А). Фактически это наполовину меньшая шумовая нагрузка, которая позволяет мастеру сконцентрироваться на главном – на качестве сварного шва.

SpeedPulse. Сварка проще – доработки меньше.

Благодаря стабильности сварочной дуги: SpeedPulse существенно облегчает работу с энергией. Острый конец проволоки обеспечивает филигранное ведение шва по всему рабочему диапазону тока. Кроме того, Вы не увидите переходной сварочной дуги, сопровождаемой брызгами, как это случается при сварке MIG-MAG. Нет необходимости в частой смене кассеты проволоки. Вы свариваете листы толщиной 1 мм с проволокой диаметром 1,2мм, ведете шов без переходов и перерывов – до максимального тока. SpeedPulse делает весь процесс более холодным. В случае с инструментальной сталью это хорошо видно по цвету побежалости. Да и катет шва на заготовке Вы достигнете быстрее и с более высоким качеством. Это означает многие дополнительные метры сварного шва каждый рабочий день. Никаких потерь времени на замену проволоки и доработку – ведь Вы работаете со SpeedPulse.



SpeedPulse. Идеально, особенно для стали. Ибо время – это деньги!

Вы производите сварочные работы, чтобы зарабатать деньги и... выдержать сроки поставки готовой продукции. Почему же для стали не используется импульсная сварка? SpeedPulse и в этом случае однозначно более качественное и простое решение. Ведь и для инструментальной стали, и для алюминия применяется импульсная сварка. Да, скажете Вы, всё это так, но импульсная сварка стали медленнее, чем сварка MIG-MAG. Забудьте – это уже история! SpeedPulse располагается сегодня в высокоскоростном диапазоне, причем и там впереди.
Чем больше сила тока, тем выше преимущество по скорости. Убедитесь в этом сами.
И при этом качество импульсной сварки. SpeedPulse – и для стали SpeedPulse – и для Вашего производства.

Преимущество через скорость – технологическая инновация № 2:

Lorch SpeedArc

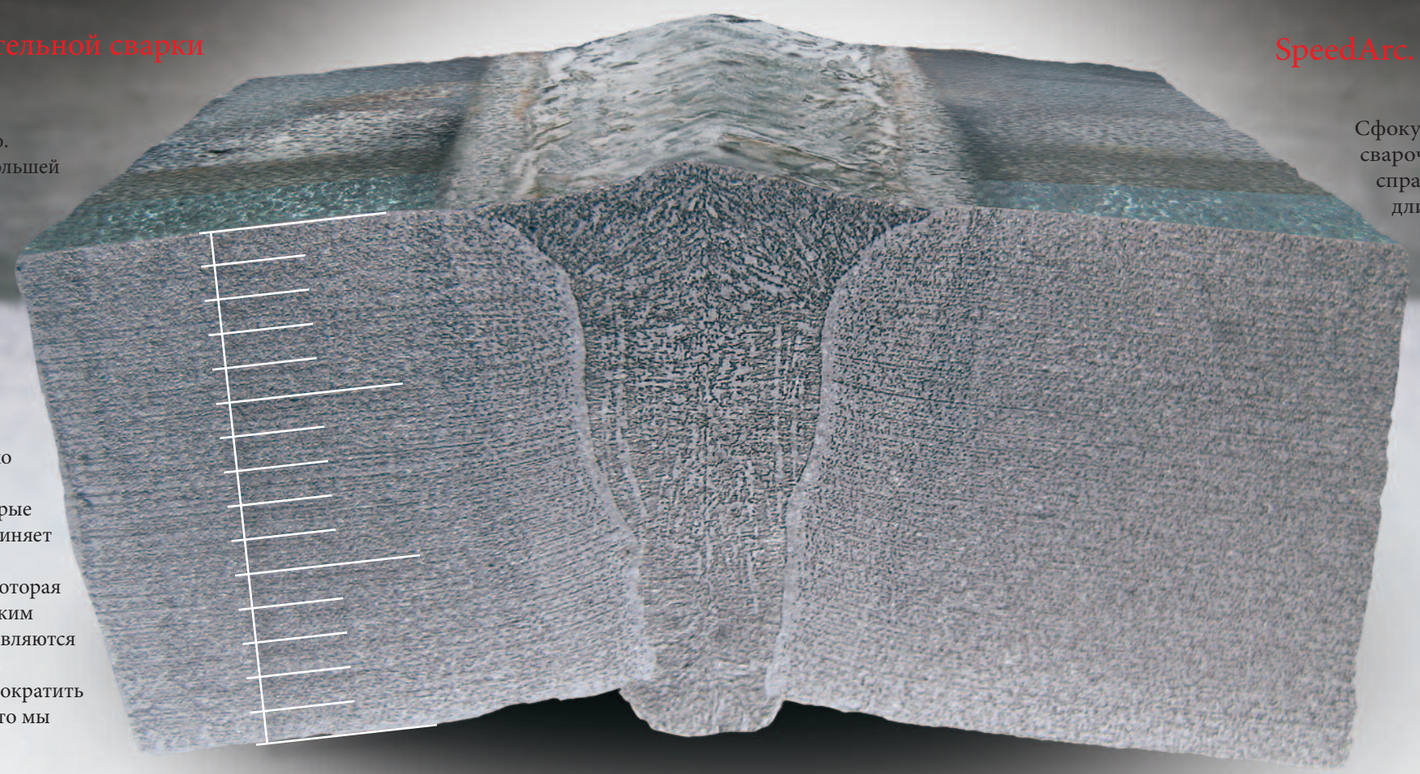
Сварка становится изящным процессом.
Сталь толщиной до 15 мм можно сваривать в один проход.

SpeedArc для высокопроизводительной сварки MIG-MAG: быстрее на 30%.

SpeedArc действует гораздо более фокусировано. Сварка по этой технологии обладает намного большей энергетической плотностью, а следовательно обеспечивает и большее давление сварочной дуги в расплаве. Результат превосходит все ожидания – сварка MIG-MAG становится быстрее на 30%.

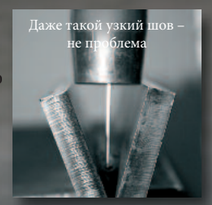
Даже 15 мм всего лишь за один проход возможен.

SpeedArc – это MIG-MAG-Max. Однако не только скорость делает данную технологию столь продуктивной. Существует много деталей, которые раньше сваривались многослойно, SpeedArc соединяет их одним единственным слоем, за один проход глубиной до 15 мм. Это – производительность, которая окупается, это – сварка с отличным экономическим эффектом. Однако механизмы этой технологии являются хорошо охраняемой тайной наших инженеров в Ауэнвальде. Впрочем, то что это позволит Вам сократить расходы и лучше выполнять больше заказов – это мы Вам говорим с удовольствием.



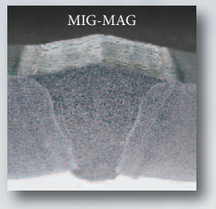
SpeedArc. Идеально для самых узких швов.

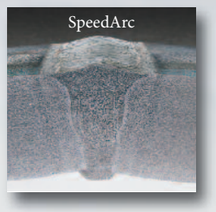
Сфокусированная, стабильная сварочная дуга SpeedArc идеально справляется с узкими швами и длинным вылетом проволоки.

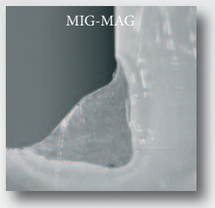


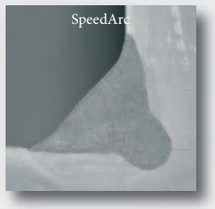
SpeedArc экономит материал.

Время больших углов раскрытия кромок шва также уходит в прошлое. Зачем нужен угол в 60°? Для SpeedArc достаточно и 40°!









SpeedArc позволяет получить очевидно более прочное соединение.

При применении процесса SpeedArc провар в основном материале значительно повышается по сравнению со обычными MIG-MAG аппаратами.

Lorch
SpeedUp

Сварщики- «ёлочники» становятся турбо-сварщиками.
Сварка вертикального шва - про сто и быстро, как никогда раньше.

Сварка вертикального шва? Когда-то это было трудно.

Идеальный вертикальный шов был шедевром. Только опытные сварщики обладали техникой движения руки по треугольнику – осторожно расплавить материал, не дать ему остыть, правильно сформировать корень и филигранно сформировать подпор. Таких сварщиков называли с определенным почтением сварщик- «ёлочник». Ведь по другому сварка снизу вверх была невозможна. Но данная техника была почти такой же медленной, как и рост дерева, что мешало соблюдать сроки выполнения заказов. Поэтому стремление наших инженеров найти более простое решение этого вопроса было вполне логичным. Решение было найдено.
К чести наших специалистов.

SpeedUp – "простой" вертикальный шов придуман.

Весь фокус или, пожалуй, всё же искусство заключается в комбинировании двух технологий или, точнее говоря, двух фаз сварочной дуги. Первая фаза: "горячая" фаза тока большой силы с высокой подачей энергии для оптимального расплавления материала. Затем без переходов и, таким образом, практически без брызг благодаря идеальному автоматическому регулированию наступает вторая фаза: "холодная" фаза. Уменьшенная подача энергии обеспечивает надежный провар, точное объёмное заполнение шва и почти оптимальный катет шва. Это кажется простым и так оно и есть. Даже сварщики-любители овладевают технологией SpeedUp за самое короткое время. С гарантированным проваром им не составит труда легко и уверенно вести шов снизу вверх.

Сложная "ёлочка"

Гениально простое решение SpeedUp

SpeedUp уходит в отрыв.

Тому, кто пробивает в стене глубокое отверстие для прокладки тонкого провода, требуется много времени, чтобы все снова заштукатурить. Так это и было раньше при создании вертикального шва. Но SpeedUp от Lorch намного точнее: Здесь возникает только узкий точный шов, который очень быстро снова закрывается. При сварке листа до 12 мм получается именно тот катет, который необходим. Сфокусированная сварочная дуга процесса SpeedUp работает в случае со сталью и нержавеющей сталью практически вдвое быстрей. Аппарат Lorch P synergic с процессом SpeedUp работает почти на 60 - 80 % быстрее, что является большим преимуществом для всех, кто занимается сваркой вертикальных швов. А Lorch S-SpeedPulse быстрее уже почти на 100 %.
И это – благодаря процессу SpeedUp с PulseControl.

Сварка вертикального шва MIG-MAG при работе с алюминием? Да еще и по фигурной траектории?

Вы полагаете, что такое невозможно при помощи традиционного аппарата MIG-MAG? Правильно. Но Lorch P synergic представляет собой MIG-MAG-Max, и с его помощью все получается очень хорошо. Шов выходит почти идеальный, как при сварке вольфрамовым электродом в среде инертного газа (WIG), даже при работе с обычной или нержавеющей сталью. К тому же, не стоит забывать про дистанционное управление сварочной горелки Powermaster и Tiptronic. Лишь одно нажатие кнопки – и траектория меняется от горизонтального углового шва в вертикальное положение и обратно. Таким образом Вы сможете избежать ненужного хождения между аппаратом и деталью. Это и называется производительностью. SpeedUp для Вашей работы.

От создателя процесса Speed

Lorch P synergic и Lorch S SpeedPulse

В серийном исполнении с процессом SpeedArc
При желании также с процессом SpeedUp

Аппарат P synergic представляет собой MIG-MAG-Max. И вместе с SpeedArc одновременно включает также MIG-MAG-Turbo. В исполнении P 3000 mobil с 300 A или P 3500 с 350 A, 4500 с 450 A или Lorch P synergic 5500 с 550 A. Каждый аппарат Lorch P изготавливается на заказ и точно учитывает Ваши запросы. В виде компактного аппарата или с блоком подачи (в качестве цехового, монтажного, робототехнического или двойного чемоданчика). С панелью управления здесь или там. При желании также с дистанционным управлением сварочной горелки PowerMaster, но всегда с качеством, являющимся общепризнанным ориентиром. Но самое замечательное – это управление. Три шага до осуществления идеальной сварки. Превосходные характеристики динамических качеств, прекрасный бесступенчатый дроссель, автоматическое заполнение концевого кратера и преимущества SpeedArc или SpeedUp. P synergic – для выполнения сварного шва большей длины.

В серийном исполнении с процессом SpeedPulse
При желании также с процессом SpeedArc и SpeedUp

Среди импульсных установок только одна в мире имеет такую высокую скорость: SpeedPulse, SpeedArc, SpeedUp. S-SpeedPulse обеспечивает большую скорость и впечатляет во всех классах мощности. Варианты исполнения: S3 с 320 A, возможность приобретения в виде удобного мобильного аппарата или в передвижном промышленном корпусе. В исполнении S5 с 400 A или в "флагманском" варианте S8 с 500 A. При этом каждый аппарат S-SpeedPulse отличается исключительной простой в применении. Три шага до осуществления идеальной сварки.
Стоит также отметить память заданий Tiptronic на 100 сварочных задач и дистанционное управление непосредственно на сварочной горелке. LorchNet и Plug&Weld – идеальные инструменты автоматизации. А при желании можно воспользоваться и программой роботизации "Ready to Robot". А также цифровым расширением "Push-Pull" для максимального радиуса действия и точной подачи проволоки. И многими другими опциями.
Вы просто получите аппарат, выполненный с учётом всех Ваших пожеланий по проведению сварочных работ.
S-SpeedPulse – максимальная производительность.

Ускорьте Вашу работу.
Наши инновационные технологии MIG-MAG обеспечат эффективное решение любого вопроса.

Компания оставляет за собой право на внесение технических изменений и не несет ответственность за возможные опечатки

Lorch Schweißtechnik GmbH
D 71549 Auenwald
Im Anwänder 24 - 26
T. +49 (0) 7191.503.0
F. +49 (0) 7191.503.199
info@lorch.biz
www.lorch.eu

LORCH