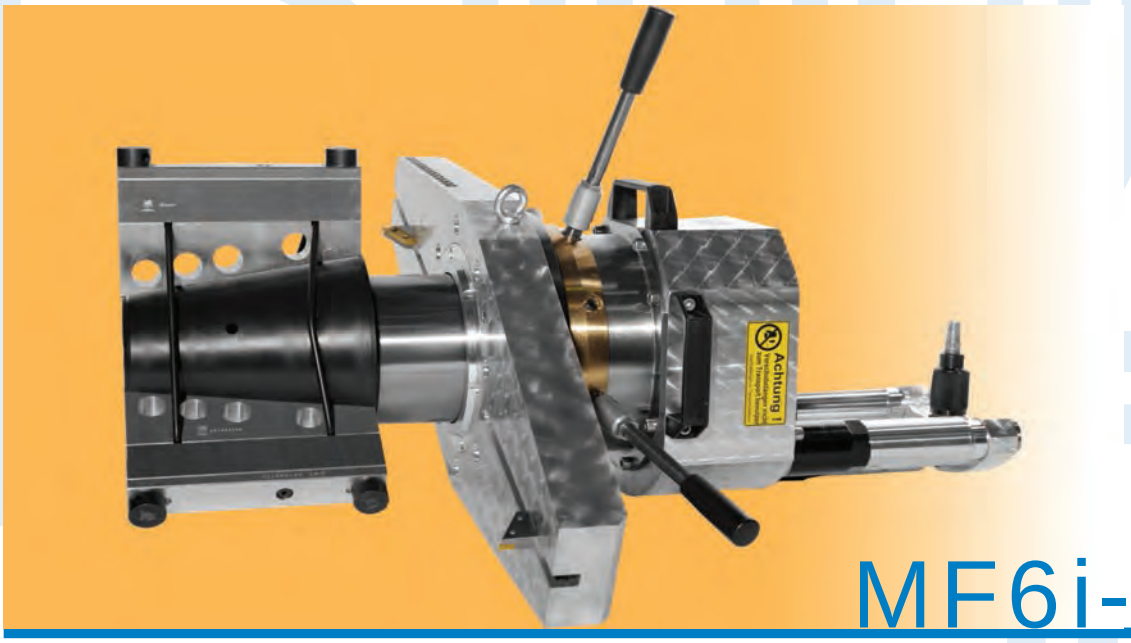
МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность

Видео по применению

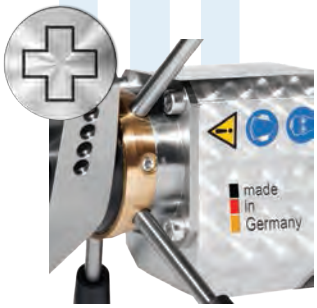


MF6i-50

Малый вес

Надежная оснастка

Мощный мотор



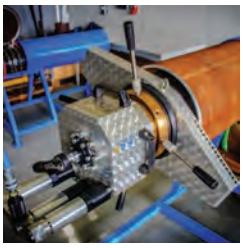
Большой ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF6i-50 с наружным закреплением

Область применения

Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.

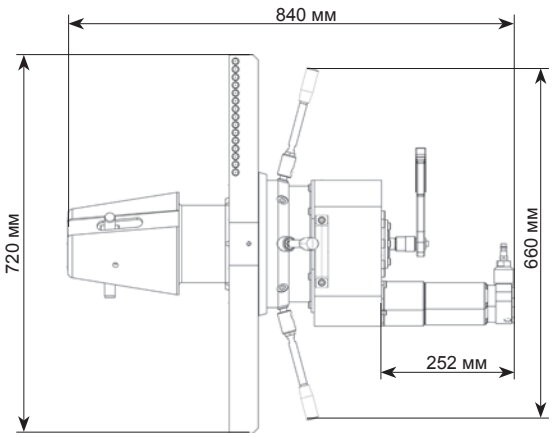


Техническое описание

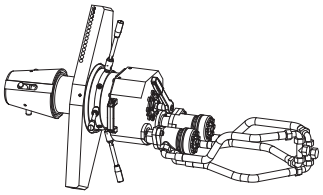
Технические характеристики MF6i-50		
Диапазон зажима	280 - 700 мм	11,024 - 27,559“
Диапазон обработки $Ø_{вн}$ - $Ø_{нар}$	280 - 711 мм	11,024 - 27,992“
Макс. толщина стенки трубы	30 мм	1,181“
Величина подачи	50 мм	1,968“
Вес с Гидравлический	79 кг	174,2 фунтов
Вес с пневмоприводом	79 кг	174,2 фунтов
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска	
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.	
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины	
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав	

2 Пневматический мотор		
Мощность	2.200 Вт	2,9 л.с.
Давление в сети	6 бар	87 пси
Расход воздуха	2,88 м³/мин	101,7 фут³/мин
Разъем	1/4“	1/4“
Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Гидравлический мотор		
Мощность	8.000 Вт	10,7 л.с.
Рабочее давление	140 бар	2030 пси
Расход масла	50 л/мин	

Размеры машины с пневмоприводом



ширина машины: 240 мм

Дополнительно

Гидропривод машины