

Всесторонняя Поддержка и Услуги

**АППАРАТ ДЛЯ РУЧНОЙ
МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ
ТОРЦЕВОЙ ПОВЕРХНОСТИ
ФЛАНЦЕВ СЕРИИ FFT106**

«Бохэя» является ведущим мировым поставщиком комплексных решений по трубопроводам, головной штаб расположен в городе Сучжоу провинции Цзянсу. Компания предоставляет услуги и профессиональное оборудование по контролю, измерению, герметизации, резке, скосукромок, сварке трубопроводов для множества мировых отраслей по электроэнергетике, морской инженерии, судостроению, сосудам высокого давления, магистральным трубопроводам, химической промышленности и т.д., позволяя клиентам во всем мире насладиться инновационными технологиями и высококачественным уровнем «Бохэя».

«БОХЭЯ» – ЭКСПЕРТ МОБИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ ТРУБОПРОВОДОВ



Описание Продукции

Аппарат для ручной механической обработки торцевой поверхности фланцев серии FFT106 – оборудование, предназначенное для обработки торцевых поверхностей фланцев меньшего диаметра, обладающее точностью обработки и характеристиками класса станка. Данное оборудование полностью удовлетворяет требованиям рабочего режима по эффективному, точному и скоростному оперативному восстановлению, снижая себестоимость на остановку и демонтаж, транспортировку и повторную сборку, и является идеальным выбором по обрабатывающим инструментам для любого складского запаса.



Особенности

- Не нуждается в отдельном внешнем источнике питания, обработкой вполне может заниматься один человек;
- Супер легкий, вес всего 7 кг;
- Самоцентрирующийся механизм расширения, удобный и быстрый монтаж;
- Быстро заменяемый винт подачи, обеспечивающий гладкую обработку и обработку по ватерлинии;
- Применим для материалов из разных категорий углеродистой и легированной стали, нержавейки;
- При холодной резке не наблюдается появление искр и повышения температуры.



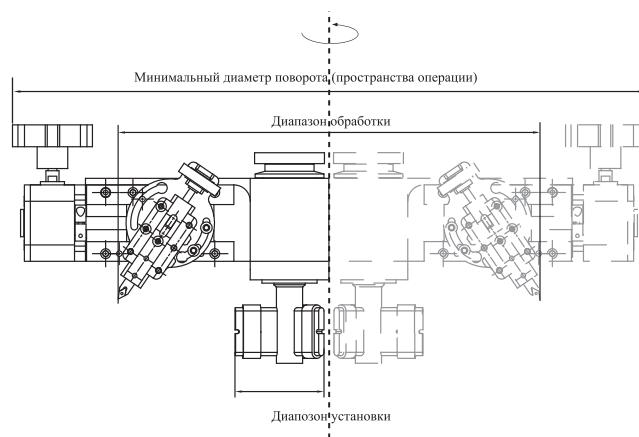
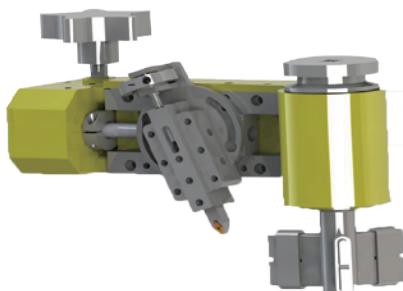
Порядок Эксплуатации

- С помощью храпового ключа быстро заблокировать центральный вал, и обеспечить одноосность с торцевой поверхностью фланца;
- С помощью слесарного угольника/циферблатный индикатор отрегулировать высоту оснастки, обеспечить параллельность вращающейся поверхности резца с обрабатываемой поверхностью.
- Отрегулировать головку резца по обрабатываемой поверхности, установить параметры подачи, оборот колеса подачи 1 мм;
- Производить обработку торцевой поверхности фланца, крепко держа маховик вращающегося оборудования, перемещать кончик резца на 0.5мм при одном обороте ручного маховика;
- После завершения обработки, демонтировать оборудование ударом молотка, теоретически оборудование в техническом обслуживании не нуждается, в целях достижения максимальных сроков эксплуатации и возможностей, рекомендуется регулярная смазка.
- Правила технического обслуживания: необходимо регулярно смазывать центральный вал и винт подачи, используя универсальную подшипниковую смазку, и смазывать поверхности направляющих антикоррозийным средством.



Технические Характеристики

FTT106
Диапазон установки: 1"-6"(25.4mm-152mm)
Диапазон обработки: 1"-14"(30mm-350mm)
Минимальный диаметр поворота (пространства операции) : 460mm
Вес: 7.7 KG

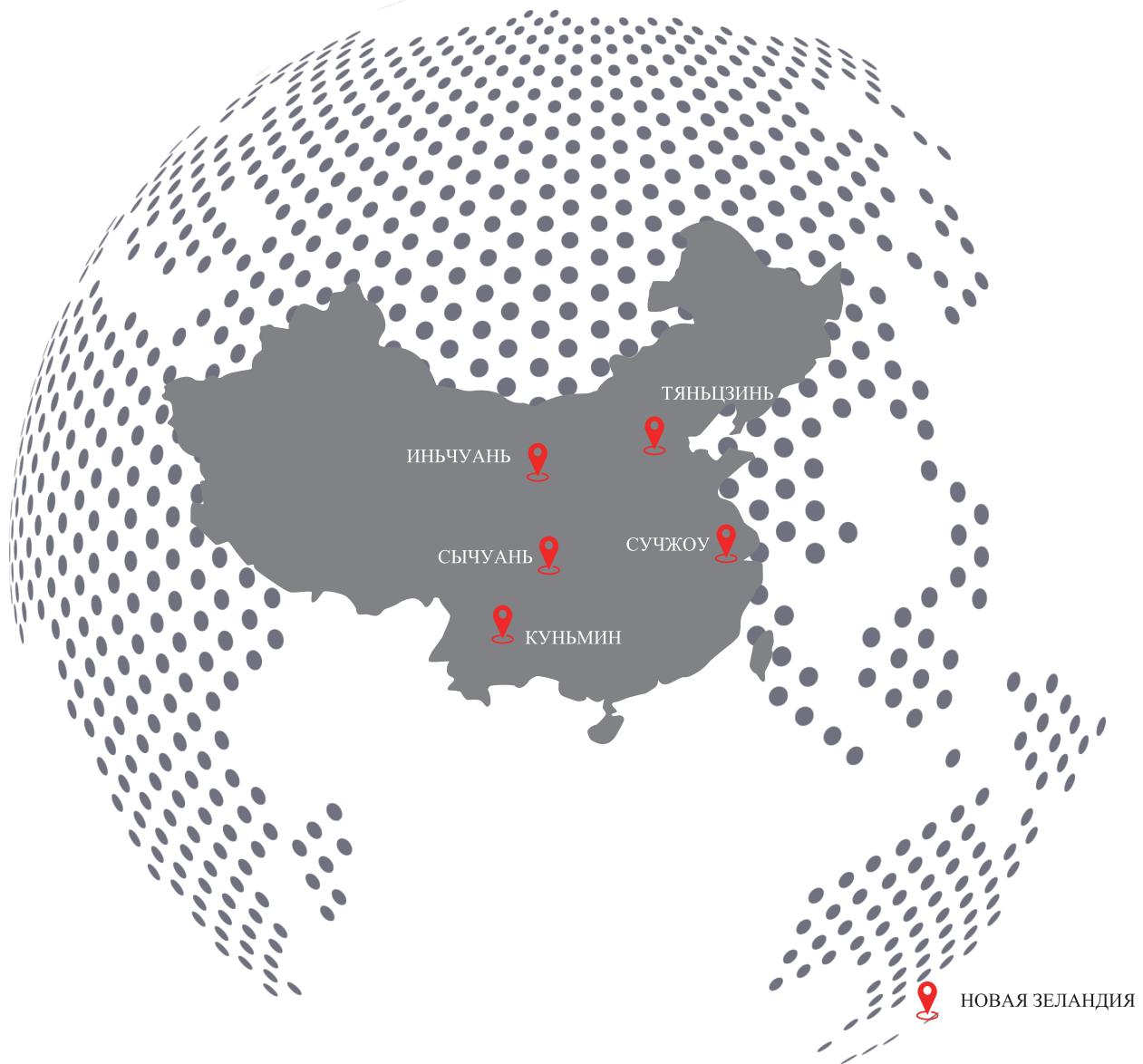


Примечание

- Надеть защитную форму: защитные очки, перчатки, каску, спец.обувь, беруши (для защиты слуха), спец.одежду и соберите волосы.
- При работе с вращающимися механизмами не следует надевать ювелирные украшения.
- Рабочее место следует содержать в чистоте.
- Очищать поверхность рабочих элементов от стружек и крошек, щеткой ни в коем случае не делайте это рукой или пневмошлангом.
- Поддерживающие материалы должны поддерживать вес оборудования.

Услуг На Месте





Cat.no.: R-FFT106-2016



Сучжоуская научно-техническая компания инженерных материалов «Бохэя»

Сучжоу, Зона освоения новых высоких технологий, пос. Хугуань, ул. Датун, д. №
28B (головной офис в Китае)

Тел.: 86 512 66322681

Факс: 86 512 66322591

Электронный адрес: sales@bohyar.com