

DC  **ENG**

S-Cutter

Оборудование для разделительной резки
труб и резки скоса кромки





Вид на завод DCS ENG Co. Ltd.

История компании

- 2008** Создана компания DCSENG Co., Ltd..
Для проекта выбран технологический бизнес-инкубатор
Министерства науки и экономики (TBI).
Приобретён корейский / международный патент на установку для
резки труб.
- 2009** Зарегистрирован завод.
- 2010** Выпущена установка для резки труб и резки скоса кромки S-500.
Регистрация в качестве венчурного бизнеса.
- 2011** Получены сертификаты CE (модель S-500) / ISO 9001 / ISO 14001.
Получен сертификат чистого производства.
- 2012** Завершено создание корпоративного Исследовательского Центра.
Зарегистрированы корейские / международные патенты на
установки для резки труб и резки скоса кромки (6 моделей).
- 2013** Выпущена установка для резки труб и резки скоса кромки S-150.
Зарегистрированы корейские / международные патенты на
мобильные установки для резки скоса кромки и 2 другие модели.
Выпущена переносная машина для резки скоса кромки S-CM4.
Начало экспорта в Китай, Японию, Вьетнам (косвенный экспорт:
Африка / Арабские Эмираты).
- 2014** Начата разработка станка установки для резки труб и резки скоса
кромки для тяжёлых труб (для национального проекта выбран R & D
администрирования малого и среднего бизнеса).
Зарегистрированы патенты на установки для резки труб и резки
скоса кромки для тяжёлых труб и 3 другие модели.
Получен сертификат CE (модель S-150).
Увеличение капитала на 592 млн. вон. Получен сертификат на
лучшее управление.
- 2015** Приобретён бизнес-сертификат инновационного менеджмента.
Получена премия патентных технологий.
Построены новое головное офисное здание и завод.
- 2016** Выпущены установки для резки труб и резки скоса кромки S-100LT /
S-150LT / S-200LT.



Сфера бизнеса



Ключевая технология	Применение	Расширение
Оборудование для разделительной резки труб и резки скоса кромки	Строительство офисных и жилых зданий, строительство объектов промышленности полупроводников и фармацевтики	Тяжёлая промышленность Нефтегазовая Химическая Судостроение Аэрокосмическая Оборонная

-Cutter

01 S-Cutter - это

Эффективное оборудование, которое может использоваться для резки труб и резки скоса кромки сантехнических труб, нержавеющей труб, хромомолибденовых труб, титановых труб, супердуплексных труб, INCONEL, труб из меди и медных сплавов, алюминиевых трубы, полипропиленовых труб, полиэтиленовых труб и труб ПВД, а также труб из UHP, используется для суперчистых труб и труб из углеродистой стали.

02 Нет ли таких проблем, как искры, шум и пыль?

S-Cutter не производит никаких вредных веществ. Теперь вы можете безопасно работать в чистой и комфортной обстановке.

03 Разве не слишком много фрез расходуется?

Потребление фрез на S-Cutter было существенно уменьшено.

04 Разве фрезы не слишком дорогие?

Фрезы совместимы с труборезами GF и AXAIR, они разработаны нами и поставляются с высоким качеством и по разумным ценам.

05 S-Cutter – это

Широко используется для чистых трубопроводов биотехнической, пищевой и фармацевтической промышленности, судостроения и нефтехимических заводов, а также различных предприятий, в том числе тех, которые требуют чистой рабочей среды.





-CM4

Переносной ручной кромкорез

Резка труб (наружный диаметр) и листов
или резка скоса кромки до 25 мм
Макс. толщина стенки трубы 14 мм



-100LT / 150LT / 200LT

Самые рентабельные!
Установки орбитальные
резки, имеющие лучшее
соотношение затрат и
выгоды!

Максимизация удобства пользователей
Разделительная резка и резка скоса кромки
до 1/4" - 8"
Макс. толщина стенки 8,2 мм

-150

Резка труб, тонкостенных или
толстостенных, за один оборот!

Разработана как орбитальный тип

Разделительная резка и резка скоса кромки до
3/8" - 6" (OD 16 - 170 мм)

Макс. толщина стенки 12 мм



-500

Необходима для работы с нержавеющей трубами!

Возможность разделительной резки до 3/8" - 20" (OD 16 - 510 мм) и резки скоса кромки одной установкой!

Макс. толщина стенки 10 мм



-300HV/600HV

Необходимы на заводе по обработке труб!

Можно одновременно выполнять разделительную резку и резать скос кромки с обеих сторон (CNC M/C)

Возможность разделительной резки до 2" - 24" (OD 60 - 620 мм)

Макс. толщина стенки 80 мм





CM4-M



Переносной ручной кромкорез

Резка скоса кромки: 0° - 90°, 0 - 14 мм

Труба / Лист: обработка плоскости (резка наружного диаметра) и резка скоса кромки



Технические характеристики

Диапазон обработки	Обрабатываемые заготовки	Труба	мин.диаметр	1" (25 мм)	
			макс.диаметр	не ограничена	
		Лист	не ограничена		
	Материалы	сталь, нержавеющая сталь, пластик и т.д.			
	Регулировка глубины	метод с одним касанием (ослабляющий шаровой плунжер)			
	Глубина обработки	0,05 мм в качестве минимальной единицы			
Характеристики обработки	Угол обработки	0° - 90°			
	Угол врезания	75°			
	Глубина врезания	0,05 - 15 мм			
	Характеристики скоса кромки	Угол скоса кромки	Толщина материала	Ширина кромки	
		0° (поперечное сечение)	15 мм	15 мм	
		15°	16 мм	17 мм	
		30°	19 мм	22 мм	
		45°	14 мм	20 мм	
60°		10 мм	22 мм		
75°		8 мм	31 мм		
90° (поверхность)	5 мм	26 мм			
Характеристики установки	Масса	6,0 кг			
	Размеры	85×85×185 мм			

Характеристики привода

Параметр	Ед.	Привод резки
Номинальная мощность	Вт	1050
Номинальное напряжение	В	~1×220 - 50/60 Гц
Окружающая среда	-	-20С° - +40С° / 20-80%

— Стандартные принадлежности

- Стандартно оборудован направляющим роликом для обработки труб
- Ручка
- 1 шестигранный ключ
- 1 ключ «звездочка»

— Дополнительные принадлежности

- Вставной наконечник S-501306-CM4-780
- Вставной наконечник фиксирующего болта

- Дизайн и спецификация этого продукта - версия от октября 2016 года.
- Характеристики могут быть изменены для улучшения продукта без предварительного уведомления.
- Перед использованием наших продуктов обязательно ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности, описанными в руководстве пользователя.

CM4-OD



Портативный кромкорез для обработки листов

Обработка: макс. ширина 48 мм,
макс. глубина 15 мм
Труба / Лист: обработка плоскости (резка
наружного диаметра) и
обработка листа



Технические характеристики

Диапазон обработки	Обрабатываемые заготовки	Труба	мин.диаметр	1" (25 мм)
			макс.диаметр	не ограничена
		Лист	не ограничена	
	Материалы	сталь, нержавеющая сталь, пластик и т.д.		
	Регулировка глубины	метод с одним касанием (ослабляющий шаровой плунжер)		
Глубина обработки	0,05 мм в качестве минимальной единицы			
Характеристики обработки	Угол обработки	0° - 90°		
	Угол врезания	75°		
	Глубина врезания	0,05 - 15 мм		
	Характеристики скоса кромки	Угол скоса кромки	Толщина материала	Ширина кромки
		0° (поперечное сечение)	15 мм	15 мм
		15°	16 мм	17 мм
		30°	19 мм	22 мм
		45°	14 мм	20 мм
60°		10 мм	22 мм	
75°		8 мм	31 мм	
90° (поверхность)	5 мм	26 мм		
Характеристики установки	Масса	6,0 кг		
	Размеры	85×85×185 мм		

Характеристики привода

Параметр	Ед.	Привод резки
Номинальная мощность	Вт	1050
Номинальное напряжение	В	~1×220 - 50/60 Гц
Окружающая среда	-	-20С° - +40С° / 20-80%

— Стандартные принадлежности

- Стандартно оборудован направляющим роликом для обработки труб
- Ручка
- 1 шестигранный ключ
- 1 ключ «звёздочка»

— Дополнительные принадлежности

- Вставной наконечник S-501306-CM4-780
- Вставной наконечник фиксирующего болта

- Дизайн и спецификация этого продукта - версия от октября 2016 года.
- Характеристики могут быть изменены для улучшения продукта без предварительного уведомления.
- Перед использованием наших продуктов обязательно ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности, описанными в руководстве пользователя.



-100LT / 150LT / 200LT

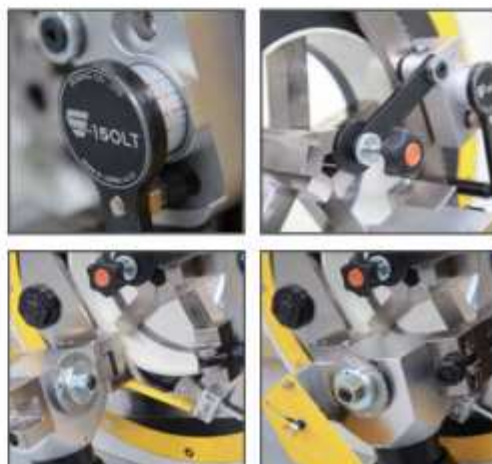


Самые экономичные установки орбитальной резки, имеющие лучшее соотношение цены и эффективности!

Диаметры труб: 1/4" - 8"

(Труба OD 6 - 200 мм)

Макс. толщина стенки 8,2 мм



- Максимальное удобство пользователя

- Легко заменять режущие фрезы
- Эффективность и удобство в обработке коротких труб
- Возможна резка отводов
- Поставляется с оснащением для разделительной резки и резки скоса кромки
- Максимальное удобство повторяемой работы

- Зажим труб OD 1/4" - 8"

- Нет необходимости во вспомогательных тисках (достаточно зажимов)
- Сокращение рабочего времени

- Несмазываемые подшипники основного вала

- Улучшена долговечность оборудования
- Время обслуживания оборудования сведено к минимуму

- Оптимальная конструкция для обработки тонкостенных труб

- Изменения формы трубы сведены к минимуму
- Обеспечивается минимальное расстояние между отрезной фрезой, фрезой для резки скоса кромки и зажимами (скрытые зажимы)

- Возможность тонкой настройки глубины обработки

- Улучшенное качество разделительной резки и резки скоса кромки
- Устройство регулировки одним касанием

- Оснащены двигателем типа BLDC (бесколлекторный двигатель постоянного тока)

- Обеспечение стабильного крутящего момента по всему диапазону и обеспечение высокой надёжности
- Регулировка скорости резки с 6-ступенчатым управлением в соответствии с типом работы
- Наличие встроенной схемы защиты от перегрузки

– Использование с базовым стандом (S- □□□ LT_MT)



Технические характеристики

Модель	Параметры	Спецификация	
 -100LT	Характеристики обработки (разделительная резка и резка скоса кромки)	Диаметр трубы	13-120 мм / 1/4"-4"
		Толщина стенки	0,2-8,2 мм
		Угол скоса кромки	30°/32°/35°/37,5°/45°
	Характеристики установки	Размеры	143×366×383 мм
Масса		47 кг	
 -150LT	Характеристики обработки (разделительная резка и резка скоса кромки)	Диаметр трубы	20-170 мм / 1/2"-6"
		Толщина стенки	0,2-8,2 мм
		Угол скоса кромки	30°/32°/35°/37,5°/45°
	Характеристики установки	Размеры	145×466×483 мм
Масса		66 кг	
 -200LT	Характеристики обработки (разделительная резка и резка скоса кромки)	Диаметр трубы	60-220 мм / 2"-8"
		Толщина стенки	0,2-8,2 мм
		Угол скоса кромки	30°/32°/35°/37,5°/45°
	Характеристики установки	Размеры	145×525×42 мм
Масса		77 кг	

Характеристики привода

Параметр	Ед.	Привод резки
Номинальная мощность	Вт	1050
Номинальное напряжение	В	~1×220 - 50/60 Гц
Потребляемый ток	А	5,0
Окружающая среда	–	-20С° - +40С° / 20-80%

– Стандартные принадлежности

- Стандартные принадлежности

– Дополнительные принадлежности

- S- □□□ LT_RS: Устройство подачи трубы
- S- □□□ LT_VS: Стенд для установки
- S- □□□ LT_MT: Базовый стол

- При резке труб минимального диаметра используются зажимные втулки или трубные цанги (1/4", 1/2")
- Дизайн и спецификация этого продукта - версия от октября 2016 года.
- Характеристики могут быть изменены для улучшения продукта без предварительного уведомления.
- Перед использованием наших продуктов обязательно ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности, описанными в руководстве пользователя.



-150



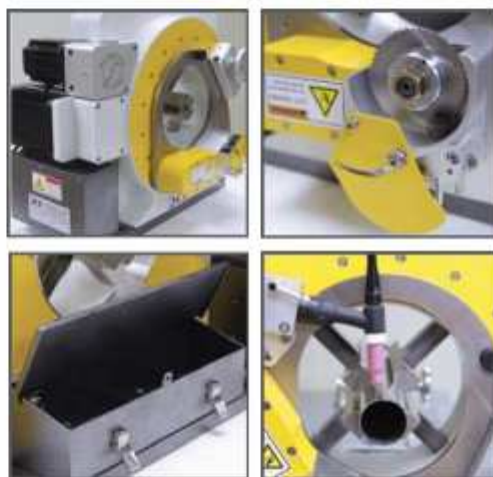
Резка труб, тонкостенных или толстостенных, за один оборот!

Самая лёгкая и быстрая в мире!

Диаметры труб: 3/8" - 6"

(Труба OD 16 - 170 мм)

(с зажимными втулками OD 6,35 мм)



– Максимальное удобство пользователя с автоматическим вращением

- Толстостенные трубы разрезаются в прямом направлении и выполняется скос кромки
- Толстостенные трубы разрезают в обратном направлении (имеется возможность резки спирального канала)

– Зажим труб OD 16 - 170 мм

– Развился в новый тип установки орбитальной резки

- Основной осевой двигатель установлен на корпусе установки (для предотвращения перебоев в работе)
- Конструкция с нулевым люфтом

– Возможность свободно регулировать фрезу при разделительной резке и резке скоса кромки

– Установка держателя сварочной горелки (сварка стыков)

- Полуавтоматическая сварка реализована для точных задач



- Использование с базовым стандом (S-150_MT)



Технические характеристики

Параметры		Спецификация
Разделительная резка	Мин. диаметр	6,35 мм / 1/4" ¹⁾
		16 мм / 3/8"
	Макс. диаметр	170 мм / 6"
	Мин. толщина стенки	0,5 мм ²⁾
	Макс. толщина стенки (заявлено)	12 (10) мм
Резка скоса кромки	Мин. диаметр	16 мм / 3/8"
	Макс. диаметр	170 мм / 6"
	Мин. толщина стенки	–
	Макс. толщина стенки (заявлено)	12 (10) мм
	Угол скоса кромки	30°/32°/35°/37,5°/45°
Сварка	Мин. диаметр	16 мм / 10 A
	Макс. диаметр	170 мм / 150 A
Характеристики установки	Размеры	660×360×505 мм
	Масса	100 кг

- ¹⁾ При использовании зажимных втулок или трубных цанг (1/4", 3/8", 1/2")
- ²⁾ Минимальная толщина резки находится на основе 10A
- Дизайн и спецификация этих продуктов - версия от октября 2016 года.
- Характеристики могут быть изменены для улучшения продукта без предварительного уведомления.
- Перед использованием наших продуктов обязательно ознакомьтесь с инструкциями по технике безопасности, описанными в руководстве пользователя.

Характеристики привода

Параметры	Ед.	Привод резки	Привод вращения
Номинальная мощность	Вт	1500	400
Номинальное напряжение	В	~1×220 - 50/60 Гц	
Потребляемый ток	А	5,7	1,85
Окружающая среда	–	-20С° - +40С° / 20 - 80%	

– Стандартные принадлежности

- Стандартные принадлежности – Набор инструмента «всё в одном»

– Дополнительные принадлежности

- S-150_RS: Устройство подачи трубы
- S-150_VS: Стенд для установки
- S-150_MT: Базовый стол



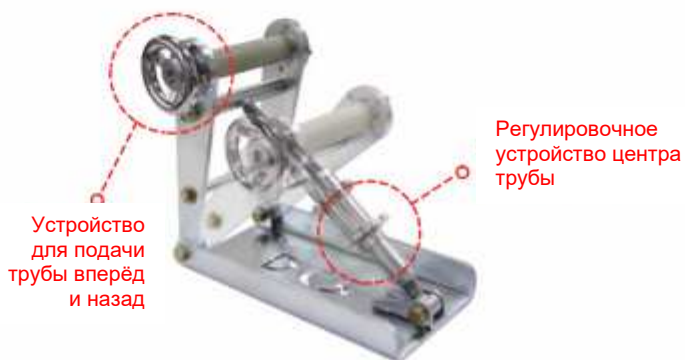
Принадлежности, поставляемые вместе с S-150

► S-150_RS



Это оборудование важно для работ с тяжёлыми трубами. Легко найти место реза трубы.

- Подача трубы для станков
- Точная настройка точек резки с помощью устройства подачи труб вперёд и назад
- Совместимость с S-150_VS
- Может использоваться с существующим оборудованием



► S-150_VS

Это оборудование важно для работ с тяжёлыми трубами.

Поставляется только верхняя V-образная головка.

- Стандартная подача трубы
- Подходит для перемещения вперёд и назад и вращения
- Совместимость с S-150_RS
- Подходит для вашего станка
- Может использоваться с существующим оборудованием

► S-150_MT



Стенд для установки.

Все установки поставляются как готовые и могут быть использованы сразу после поставки.

- Поставляется с S-150_RS и установлен с двумя наборами S-150_VS
- Предназначена для использования 6-метровых труб
- Совместимость с S-150_VS
- Наличие складного держателя режущего наконечника
- ! Встроенный большой ящик для инструментов 500×1600×510 мм
- ! Размер 900×2300×750 мм (900×3600×750 мм)
- ! Материал порошковой покраски SS400 (верхняя пластина STS304)
- ! Масса около 200 кг





5-500

Необходима для работы с нержавеющей трубами!!

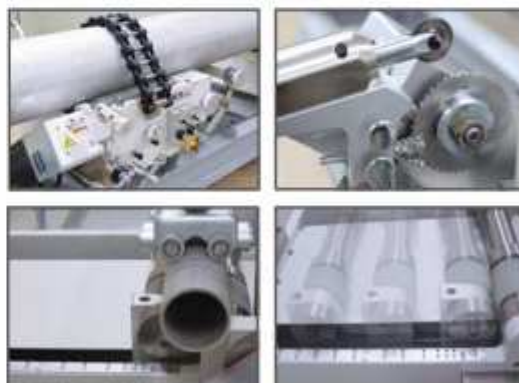
Впервые в мире использование метода поворотной резки труб!

Диаметры труб: 3/8" - 20"

(Труба OD 16 - 510 мм)



- Максимальное удобство пользователя с автоматическим вращением
- Возможность резки труб 16 - 510 мм и резки скоса кромки одной установкой!
 - OD 3/8" - 20": метод запираания
 - OD 2" - 20": метод цепного зажима
 - Можно использовать для труб до 24" (пожалуйста, свяжитесь с поставщиком или сервисным центром)
- Фреза установлена предварительно (полезно при большом диаметре труб)
- Минимизация эксцентриситета при разделительной резке и резке скоса кромки
- Возможность свободно регулировать фрезу при резке



– Установка держатель сварочной горелки (сварка стыков)

- Полуавтоматическая сварка реализована для точных задач



– Используется с S-500_PR



Технические характеристики

Параметры		Спецификация
Разделительная резка	Мин. диаметр	16 мм / 3/8"
	Макс. диаметр	510 мм / 20"
	Мин. толщина стенки	0,8 мм ¹⁾
	Макс. толщина стенки (заявлено)	10 мм
Резка скоса кромки	Мин. диаметр	16 мм / 3/8"
	Макс. диаметр	510 мм / 20"
	Мин. толщина стенки	–
	Макс. толщина стенки (заявлено)	12 (10) мм
	Угол скоса кромки	30°/32°/35°/37,5°/45°
Сварка	Мин. диаметр	16 мм / 10 A
	Макс. диаметр	510 мм / 500 A
Характеристики установки	Размеры	413×460×325 мм
	Масса	92 кг

- ¹⁾ Минимальная толщина резки находится на основе 10A
- Дизайн и спецификация этих продуктов - версия от октября 2016 года.
- Характеристики могут быть изменены для улучшения продукта без предварительного уведомления.
- Перед использованием наших продуктов обязательно ознакомьтесь с инструкциями техники безопасности, описанными в руководстве пользователя.

Характеристики привода

Параметры	Ед.	Привод резки	Привод вращения
Номинальная мощность	Вт	1500	400
Номинальное напряжение	В	~1×220 - 50/60 Гц	
Потребляемый ток	А	5,7	1,58
Окружающая среда	–	-20С° - +40С° / 20 - 80%	

– **Стандартные принадлежности**

- S-500_VC: Суппорт для труб малых диаметров (10A - 50A)
- S-500_CC: Суппорт для труб больших диаметров (50A - 500A)
- Ящик для инструментов - стандартная принадлежность

– **Дополнительные принадлежности**

- S-500_PS: Устройство подачи трубы
- S-500_PR: Стенд для установки
- S-500_PL: Базовый стол



Принадлежности, поставляемые вместе с S-500

► S-500_PS

Используется для поддержки длинных труб спереди и сзади.

- Подходит для вращения труб
- Используется в качестве поворотного стола при сварке
- Используется в трёх наборах
- Легко перемещаться вперёд и назад при установке угловых рельсовых колёс

! Размер 280×450×320 мм

! Масса 33 кг

! Номинальная нагрузка 10А - 500А

! Грузоподъёмность 600 кг



Использование угловых рельсовых колёс

► S-500_PR

Необходимость подачи на трубах большого диаметра и тяжёлых материалах.

! Размер 5000×465×350 мм; двухсекционное разделение 1600, 3400 мм

! Масса около 180 кг

! Номинальная нагрузка 6 м (10А - 500А)

! Грузоподъёмность: колёса 600 кг; регулировка 1000 кг



Удобное соединение

3 комплекта S-500_PR и S-500_PS могут быть использованы на рельсах совместно.

Стенд для установки.

Все установки поставляются как готовые и могут быть использованы сразу после поставки.

- Собран с 3 наборами для использования S-500_PS
- Необходим для работы с трубами большого диаметра и тяжёлыми материалами
- Включая подъёмник для труб
- Точная настройка точек резки с помощью устройства прямой и обратной подачи
- Наличие встроенного ящика для инструментов
- Легко монтируются с помощью регулировочных штифтов





-300HV / 600HV

Необходимы для завода по обработке труб!

Можно одновременно выполнять разделительную резку и резать скос кромки с обеих сторон (CNC M/C)

Диаметр труб: 2" - 24"

(Труба OD 60 - 620 мм)
Макс. толщина стенки 80 мм



Модель	S-300HV	S-600HV	Примечания
Диаметр разрезаемых труб	60-320 мм / 2" - 12"	250-620 мм / 10" - 24"	
Толщина стенки трубы	80 мм	100 мм	
Держатель инструмента	6 (8) наборов	6 (8) наборов	автоматизировано
Перемещение по оси X	80 мм	100 мм	
Перемещение по оси Z	160 мм	220 мм	
Мощность привода вращения	11 кВт	22 кВт	
Мощность привода оси X	1,5 кВт	3,0 кВт	
Мощность привода оси Z	1,0 кВт	3,0 кВт	
Устройство подачи труб	2 к-та	3 к-та	автоматизировано
Регулировка центриатора	200 мм	350 мм	автоматизировано
Мощность гидростанции	3,75 кВт	6,0 кВт	автоматизировано
Размеры	2350×1400×2000 (2200) мм	2800×2000×2500 (2850) мм	
Напряжение питания	~3×220 В / 60 Гц	~3×220 В / 60 Гц	
Масса нетто	4500 кг	7500 кг	


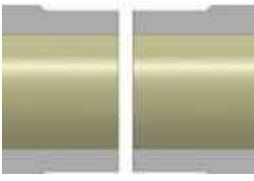


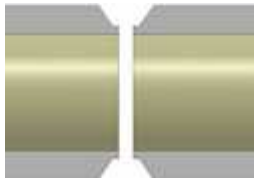
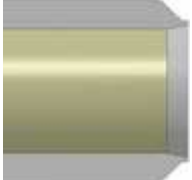

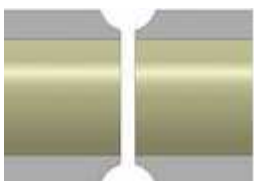


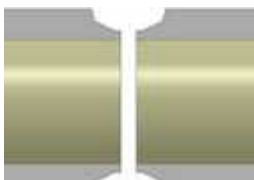
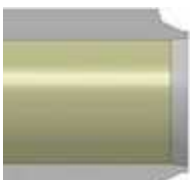
• Примечание: Эти характеристики могут быть настроены при выполнении вашего заказа и могут быть изменены для улучшения продукта без предварительного уведомления.
Для получения подробной информации свяжитесь с поставщиком или техническим центром.

Впервые в мире!

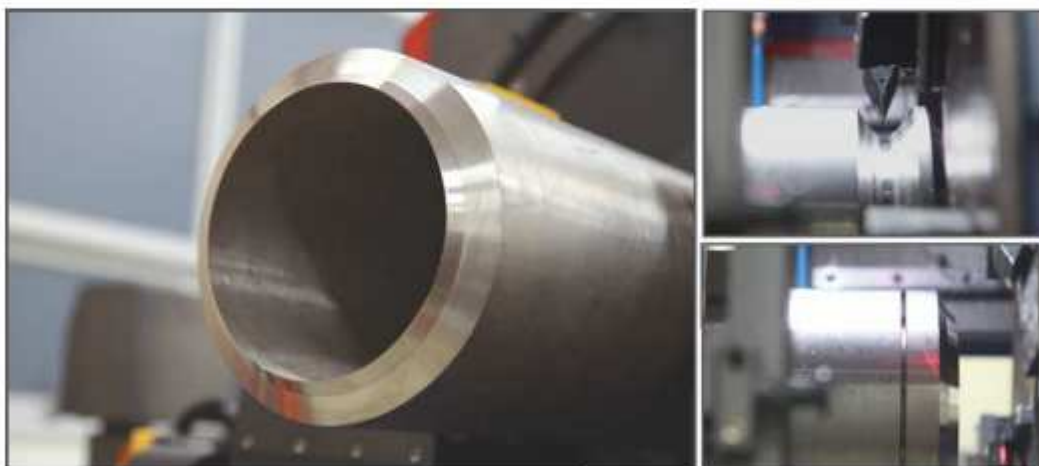
Автоматическая установка для двойной разделительной резки труб и резки скоса кромки

- Резка с двух сторон и резка скоса кромки; не требуется отдельных станков для разделительной резки или резки скоса кромки;
- Минимальное рабочее пространство;
- Максимальное удобство; оснащение автоматической сменой инструмента с 6 держателями инструмента;
- Вариант осуществления различной формы обработки; 8-осевой серводвигатель;
- Автоматическая подача и центрирование трубы;
- Система автоматического контроля давления масла; минимальная деформация трубы от усилия зажима патрона в зависимости от типа труб;
- Предварительная установка инструмента / система подачи СОЖ / система охлаждения.

► S-300HV, S-600HV

Улучшенные формы	Пример	
	Двусторонняя	Односторонняя
I-образный 		
V-образный 		
U-образный 		
DV-образный 		

* Полностью автоматическая установка может обрабатывать различные формы





Фрезы для резки

Это дисковая фреза для разделительной резки.
Совместима с труборезами GF, Axhair.

- I Соответствует: HSS
- I Толщина: 1,5 - 2,0 мм
- I Материалы: включая углеродистую сталь, нержавеющую сталь, медь, санитарные трубы, хром-молибденовые трубы, титановые трубы, дуплексные трубы, инконель и сплавы



Список фрез и контрольные размеры

№ фрезы	Наружный диаметр, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Количество зубьев	Толщина стенки трубы, мм
S-6860	68	16	60	0,5 - 1,5 мм
S-6844	68	16	44	1,5 - 3,0 мм
S-8056	80	16	56	0,5 - 3,0 мм
S-8048	80	16	48	2,0 - 5,0 мм
S-8040	80	16	40	4,0 - 10,0 мм
S-8036	80	16	36	7,0 - 13,0 мм
S-10044	100	16	44	7,0 - 15,0 мм

- Вышеуказанные данные основаны на материалах STS304.
- Используйте различные скорости резки и скорость вращения в зависимости от условий работы.

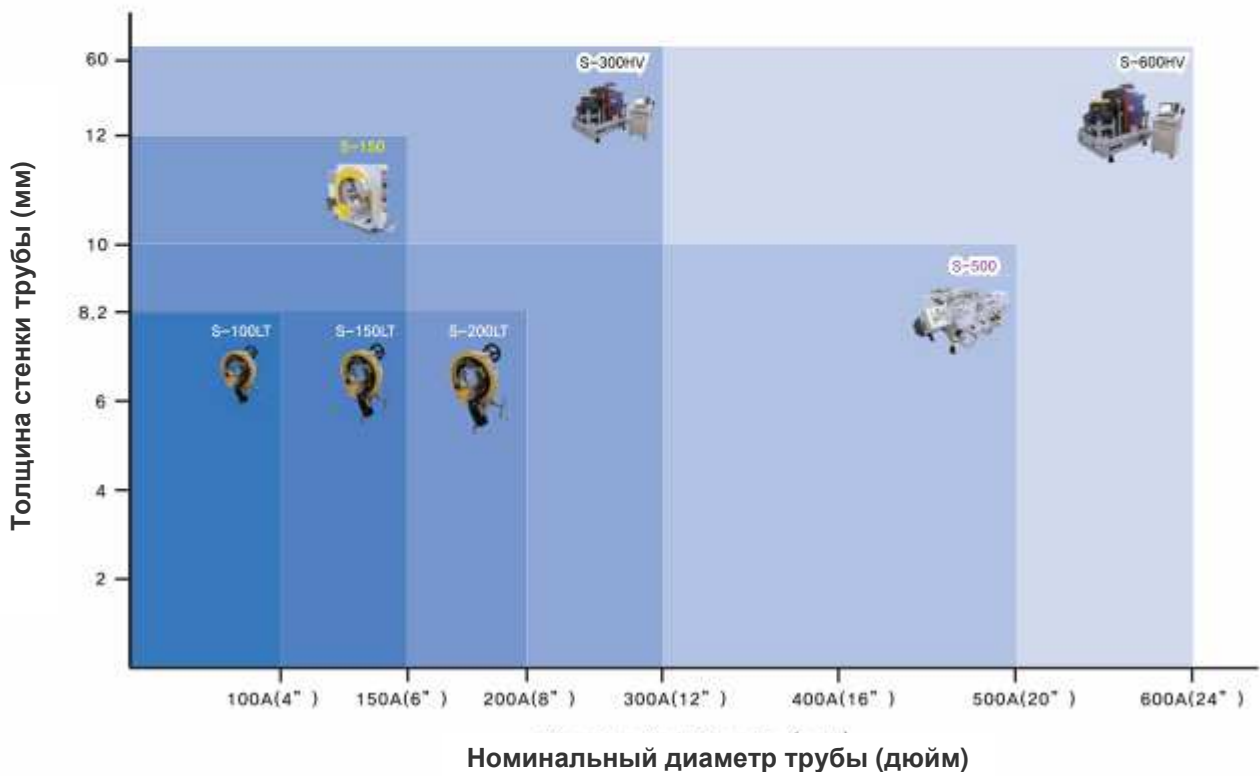
Фрезы для резки скоса кромки

Это дисковая фреза для резки скоса кромки.
Совместима с труборезами GF.

- I Соответствует: HSS
- I Материалы: включая углеродистую сталь, нержавеющую сталь, медь, санитарные трубы, хром-молибденовые трубы, титановые трубы, дуплексные трубы, инконель и сплавы
- I Угол скоса кромки: 30° / 32° / 35° / 37,5° / 45°



Таблица критериев выбора установки для резки труб



Количество резов при разделительной резке и резке скоса кромки

Номинальный диаметр	Наружный диаметр OD, мм	Толщина стенки, мм	Разделительная резка		Резка скоса кромки	
			количество резов / 1EA	модель фрезы	количество резов / 1EA	модель фрезы
15A	21,7	2,1	464	S-8056	8.962	S-BB90
20A	27,2	2,1	368		7.150	
25A	34,0	2,8	300		5.720	
32A	42,7	2,8	240		4.554	
40A	48,6	2,8	310		4.002	
50A	60,5	2,8	173		3.214	
65A	76,3	3,0	129	S-8048	2.392	
80A	89,1	3,0	113		2.032	
100A	114,3	3,0	90		3.350	
125A	139,8	3,4	75		1.008	
150A	165,2	3,4	60	S-8040	852	
200A	216,3	4,0	45		590	
250A	267,4	4,0	38		476	
300A	318,5	4,5	30		400	
350A	355,6	5,0	29		340	
400A	406,4	5,0	24		296	
450A	457,2	5,0	20		264	
500A	508,0	5,0	15		238	

- Эти данные составлены на основе STS 304 ERW SCH10S.
- Используйте различную скорость разделительной резки и резки скоса кромки в зависимости от условий работы.
- Чрезмерно быстрая резка и быстрый повреждения от большой начальной скорости резки могут сократить срок службы фрезы.



ИНТЕРТЕХПРИБОР
www.intertehno.ru
105094, Москва, ул. Большая Семёновская, д. 42
Тел./факс: (495) 108-29-74 (многоканальный)
(800) 777-29-74 (бесплатный звонок по России)
www.intertehno.ru info@intertehno.ru