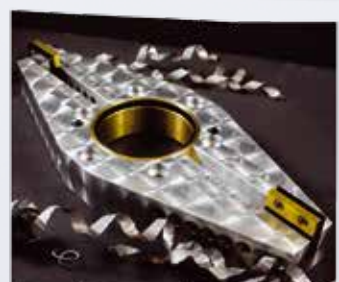


ПОРТАТИВНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ТОРЦОВКИ И РЕЗКИ ТРУБ

Каталог 2016



ИСТОРИЯ DWT

Компания DWT является частным предприятием, расположенным в промышленном сердце Германии. Центральное управление расположено в г. Боттроп, как и производственная площадка с центральным складом. Компания основана в 1987 г. в качестве основного поставщика для горнодобывающих предприятий. Сегодня мы поставляем оборудование по всему миру по различным направлениям. Наши основные направления деятельности:

- Сбыт и сервис промышленного инструмента на рынке Германии
- Производство и сбыт азотных генераторов
- Производство и поставки оборудования для торцовки труб по лицензии BABCOCK



MPA NRW

DIN EN ISO 9001:2008

DWT Babcock



Десять лет назад компания DWT начала производство машин для торцовки труб, которым ранее занимался немецкий производитель котельного оборудования „Deutsche Babcock“, разработавший машины на основе опыта своих инженеров по работе «на монтаже». Преимущества в легкости машин, диапазонах обработки и их мощности обусловили их востребованность на рынке. Конструкция, обеспечивающая эргономичность при работе на монтаже и низкая потребность в ремонте и запчастях усилили преимущества машин, и появилась уникальная линейка оборудования.

Семинар по котельному производству

На семинаре были представлены решения по эффективному производству и ремонту паровых котлов и теплообменников. Теория и практические занятия дополнялись посещениями действующих заводов, что сделало семинар знаменательным событием в котельном производстве. В 2009 году семинар прошел в Финляндии и собрал уже более 80 производителей котельного оборудования. В 2011 году на семинар в г. Эссен в Германии было приглашено уже более 100 производителей из более чем 30 стран с 5 континентов мира.



Представительства

С 2002 года DWT планомерно развивает рынок поставок машин для торцовки и резки труб. Наши представительства расположены в Сингапуре, Индонезии, Ближнем Востоке, Франции, Малайзии, Индии, ОАЭ, Испании и России для поддержки нашего развития.

DWT
Индия



DWT
Сингапур



DWT
средний Восток



DWT
Франция



DWT
Россия



DWT
Индонезия



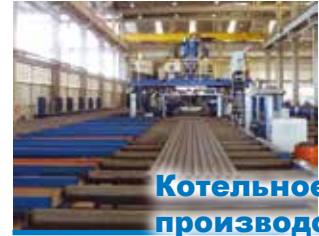
НАШИ РЫНКИ



промышленность



Кораблестроение



**Котельное
производство**



Трубопрокладка



Нефтепереработка



**Химическая
промышленность**

НАШИ НАПРАВЛЕНИЯ



Торцовка труб



**Сварочные
аксессуары**



**Резка панелей
из труб**



Холодная резка труб



Ремонт теплообменников



**Торцовка
плавников**



Продольная расточка



**Резка
цепным труборезом**

ОСНОВЫ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Процесс сварки труб



резка



торцовка



центровка



сварка

Торцовка труб



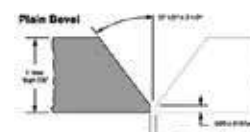
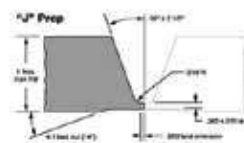
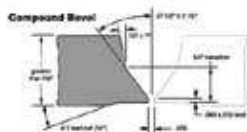
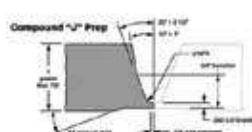
УШМ

Сравнение производительности, качества обработки и эргономики при подготовке торца трубы



машины

Стандарты подготовки торцов труб



Наружный диаметр трубы	толщина стенки трубы	Время торцовки на УШМ 30°(*)	Тип машины	Время обработки с помощью фаскореза (**)
6,61" (168 мм)	17,5 мм	2 часов	MF5i	5 минут
15,98" (406 мм)	22,2 мм	6 часов	MF6i	15 минут
47,24" (1.200 мм)	22,2 мм	18 часов	DLW48	25 минут

(*)замерено компанией ВАВСОСК на монтаже, (**) замерено компанией DWT

«До» и «После»



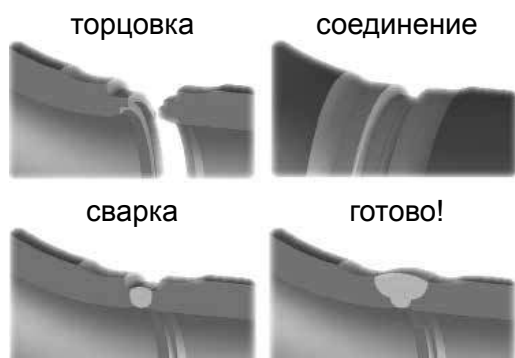
Перспективные виды торцовки



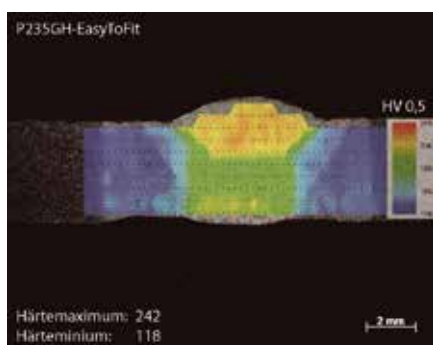
Торцовка «В замок»

Преимущества:

- экономия до 50% сварочного процесса
- надежность, повторяемость независимо от квалификации рабочего
- Снижение потерь давления в трубе
- Самоцентрирование без доп. приспособлений
- Идеальная подготовка для орбитальной сварки



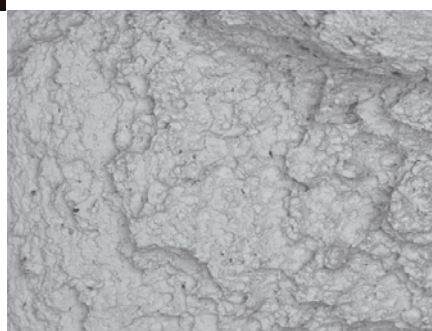
Анализ шва от Германского Университета и Института Сварки



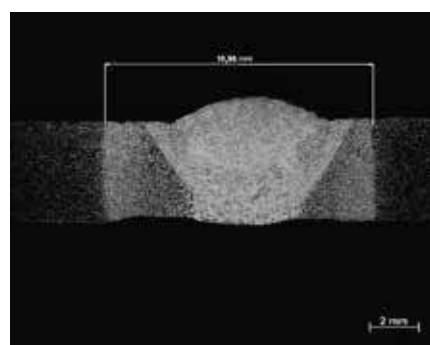
Повышение твердости

система «в замок»

Преимущества данного метода торцовки и сварки доказаны IFS и Техническим Университетом Хемниц в Германии



Улучшенные показатели излома шва



Уменьшение зоны термического влияния

СОДЕРЖАНИЕ



1 Машины для торцовки с наружным зажимом

Машина MF3-R	8	Машина MF3-25	14
Машина MF4-R	10	Машина MF3-25 XL	16
Машина MF2-25	12	Машина MF4	18



2 Фаскорезы для труб с внутренним зажимом

Машина MF2iw	22	Машина MF4i	28
Машина MF3iw	24	Машина MF5i	30
Машина MF3i	26	Машина MF6i-50	32



3 Труборезы различного типа

Машина CPC (цепного типа)	36
Машина DLW (холодная резка)	40
Машина BWC (резка панелей)	46



4 Машины для сверления и расточки отверстий

Линейная расточка	48
Сверление	49



5 Торцовочные стационарные машины

Машина серии MFS	50
------------------	----



6 Оснастка

Инструмент для труборезов и торцевателей	52
--	----



7 Гидравлические станции

Мобильные установки	60
---------------------	----



8 Машины для сварки зоплотных панелей

Машина	62
--------	----



9 Сварочные аксессуары

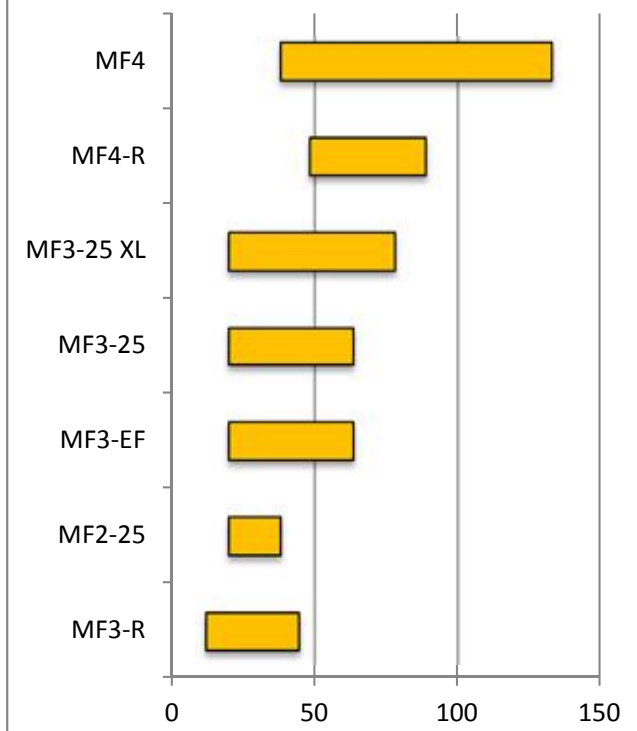
Полезные принадлежности	64
-------------------------	----

ОБЗОР ФАСКОРЕЗОВ

с наружным зажимом



Диапазоны работ, мм



	Фаскорезы с наружным закреплением						
Модель фаскореза	MF3-R	MF3-EF	MF4-R	MF2-25	MF3-25	MF3-25 XL	MF4
Диапазон зажима (мм)	12 - 44,5	20 - 63,5	48,3 - 88,9	20 - 38	20 - 63,5	20 - 76,1	38 - 133
Диапазон зажима (дюйм)	0,472 - 1,752	0,787 - 2,5	1,902 - 3,5	0,787 - 1,496	0,787 - 2,5	0,787 - 2,996	1,496 - 5,236
Диапазон обработки (мм)	9 - 44,5	мин. 12,5	30 - 88,9	8 - 38	12,5 - 63,5	12,5 - 76,1	25 - 133
Диапазон обработки (дюйм)	0,354 - 1,752	мин. 0,492	1,181 - 3,5	0,314 - 1,496	0,787 - 2,5	0,496 - 2,996	0,984 - 5,236
Толщина стенки трубы (мм)	макс. 10	макс. 10	макс. 10	макс. 15	макс. 15	макс. 15	макс. 25
Величина подачи (мм)	15		15	25	25	25	15
Вес (кг)	4,8		5,9	6,4	8,4	8,8	13
Пневмопривод (кВт)	0,74	0,74	0,74	0,74	0,74	0,74	0,74
Электропривод (кВт)	1,2	-	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5
Пневмомотор	●	●	●	●	●	●	●
Электромотор	●		●	●	●	●	●
Угловой пневмопривод					●	●	●
Угловой электропривод					●	●	●

МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность

Видео по применению



MF3-R



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF3-R с наружным креплением

Область применения



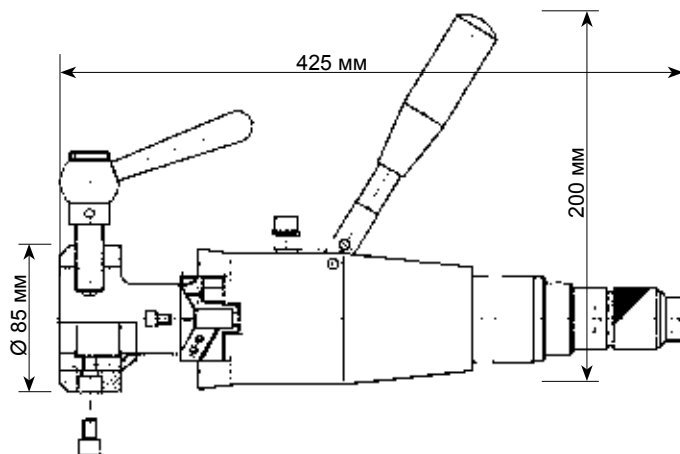
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF3-R			Пневматический мотор		
Диапазон обработки $\varnothing_{\text{вн}} - \varnothing_{\text{нар}}$	9 - 44,5 мм	0,354 - 1,752"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон зажима	12 - 44,5 мм	0,472 - 1,752"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	10 мм	0,393"	Расход воздуха	0,96 м ³ /мин	33,9 фут ³ /мин
Величина подачи	15 мм	0,590"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	6,0 кг	13,3 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	4,8 кг	10,6 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	торцовка, V-образная		Мощность	1.200 Вт (110В/230В)	1,6 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов		
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность

Видео по применению



MF4-R



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF4-R с наружным креплением

Область применения



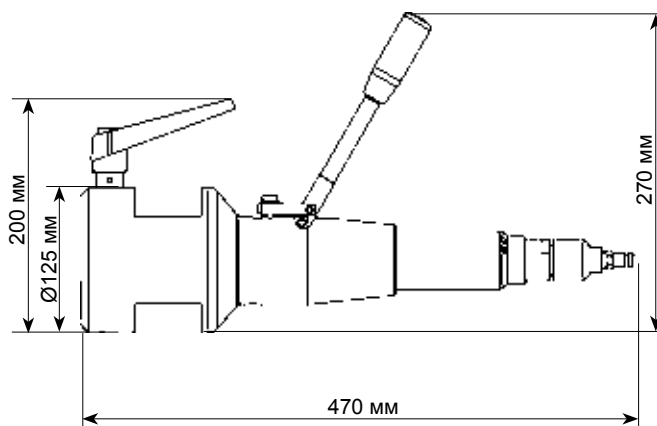
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF4-R			Пневматический мотор		
Диапазон обработки $\varnothing_{\text{вн}} - \varnothing_{\text{нар}}$	30 - 88,9 мм	1,181 - 3,5"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон зажима	48,3 - 88,9 мм	1,744 - 3,5"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	10 мм	0,39"	Расход воздуха	0,96 м ³ /мин	33,9 фут ³ /мин
Величина подачи	15 мм	0,59"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	7,0 кг	15,4 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	5,8 кг	12,8 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	1.200 Вт (110В/230В)	1,6 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов		
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность

Видео по применению



MF2-25



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор

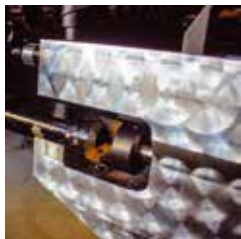


Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF2-25 с наружным креплением

Область применения



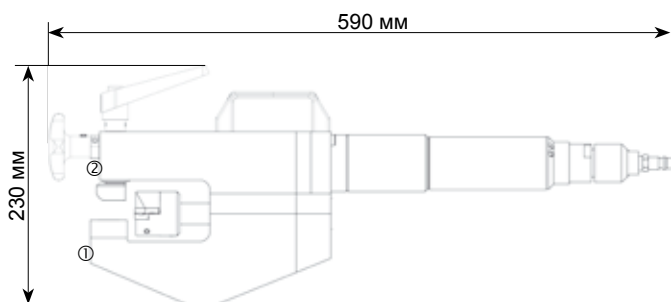
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF2-25			Пневматический мотор		
Диапазон обработки $\varnothing_{\text{вн}} - \varnothing_{\text{нар}}$	8 - 38 мм	0,314 - 1,496"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон зажима	20 - 38 мм	0,787 - 1,496"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	15 мм	0,59"	Расход воздуха	0,96 м ³ /мин	33,9 фут ³ /мин
Величина подачи	25 мм	0,98"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	7,6 кг	16,7 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	6,4 кг	14,1 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	торцовка, V-образная		Мощность	1.500 Вт (110В/230В)	2,0 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов		
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



ширина машины ниже оси (1): 40 мм
ширина машины выше оси (2): 55 мм

Дополнительно



Коронка для плавниковых труб



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность

Видео по применению



MF3-25



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор

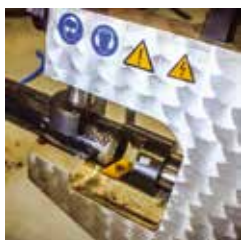


Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF3-25 с наружным креплением

Область применения



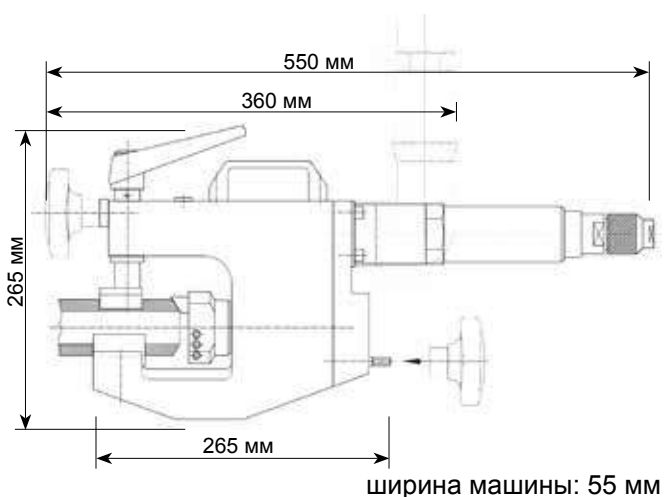
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF3-25			Пневматический мотор		
Диапазон обработки $\varnothing_{\text{вн}} - \varnothing_{\text{нар}}$	12,5 - 63,5 мм	0,492 - 2,5"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон зажима	20 - 63,5 мм	0,787 - 2,5"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	15 мм	0,59"	Расход воздуха	0,96 м³/мин	33,9 фут³/мин
Величина подачи	25 мм	0,984"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	9,6 кг	21,2 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	8,4 кг	18,5 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	1.500 Вт (110В/230В)	2,0 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов		
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



Дополнительно

- 
Коронка для плавниковых труб

- 
Угловой адаптер привода машины

- 
Оснастка для торцовки «в замок»


МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF3-25 XL с наружным креплением

Область применения



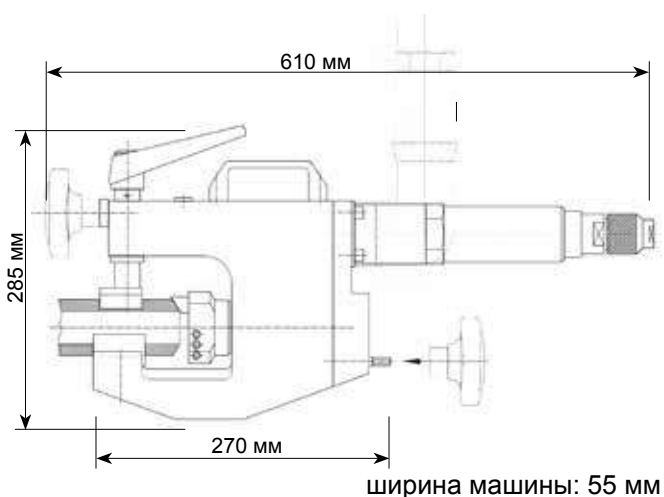
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF3-25 XL			Пневматический мотор		
Диапазон обработки $\varnothing_{\text{вн}} - \varnothing_{\text{нар}}$	12,5 - 76,1 мм	0,496 - 2,996"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон зажима	20 - 76,1 мм	0,787 - 2,996"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	15 мм	0,58"	Расход воздуха	0,96 м³/мин	33,9 фут³/мин
Величина подачи	25 мм	0,59"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	10 кг	21,2 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	8,8 кг	18,5 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	1.500 Вт (110В/230В)	2,0 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов		
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



Дополнительно

- 
Коронка для плавниковых труб

- 
Угловой адаптер привода машины

- 
Оснастка для торцовки «в замок»


МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность

Видео по применению



MF4



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF4 с наружным закреплением

Область применения



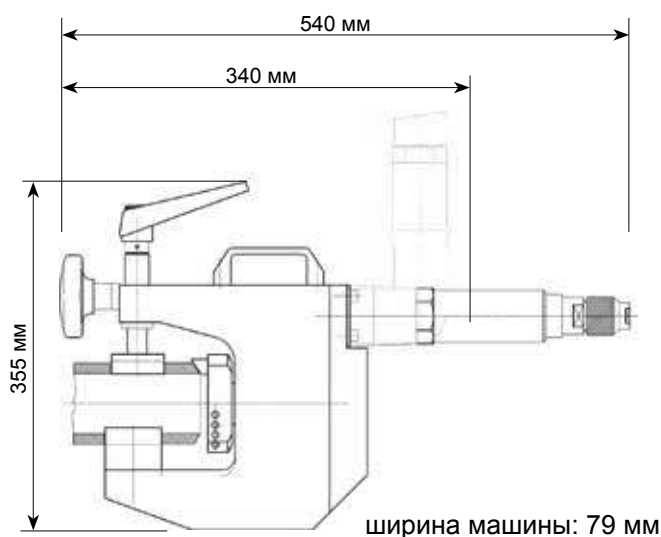
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF4			Пневматический мотор		
Диапазон обработки $\varnothing_{\text{вн}} - \varnothing_{\text{нар}}$	25 - 133 мм	0,984" - 5,236"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон зажима	38 - 133 мм	1,496 - 5,236"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	25 мм	0,984"	Расход воздуха	0,96 м ³ /мин	33,9 фут ³ /мин
Величина подачи	15 мм	0,59"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	14,2 кг	31,75 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	13 кг	26,5 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	1.500 Вт (110В/230В)	2,0 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов		
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



Дополнительно

- 
Коронка для плавниковых труб

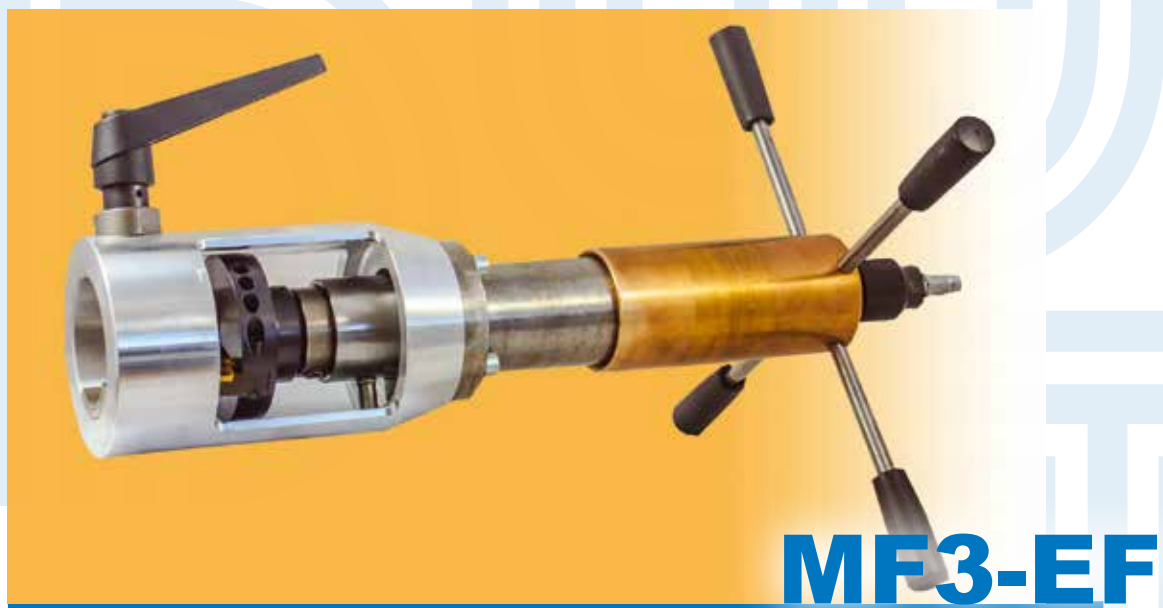
- 
Угловой адаптер привода

- 
Оснастка для торцовки «в замок»


МАШИНА MF3-EF

для торцовки «в замок» (Easy-to-Fit)

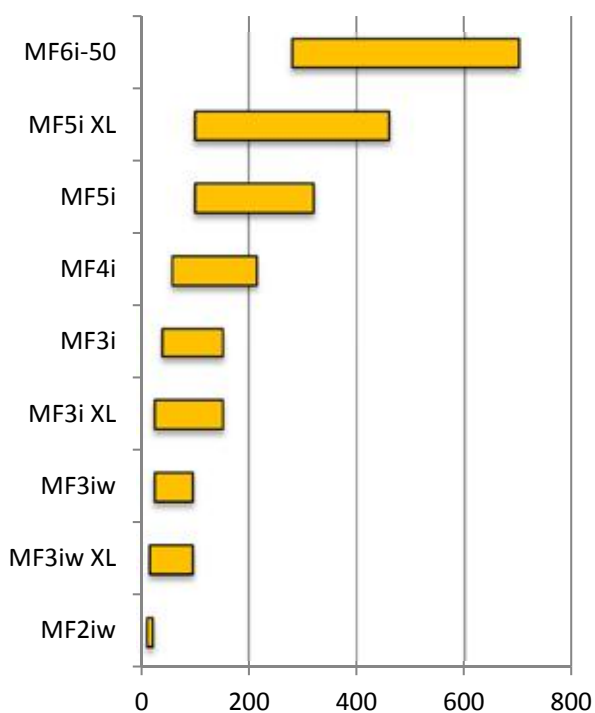
- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность



ОБЗОР ТОРЦЕВАТЕЛЕЙ С ВНУТРЕННИМ ЗАЖИМОМ



Диапазоны работ, мм



	Торцеватели с внутренним закреплением					
Модель торцевателя	MF2iw	MF3iw	MF3i XL	MF4i	MF5i XL	MF6i-50
Диапазон обработки (мм)	11 - 28	25 - 114	27 - 168	58 - 219,1	100 - 460	280 - 711
Диапазон обработки (дюйм)	0,433 - 1,102	0,984 - 4,488	1,063 - 6,614	2,283 - 8,626	3,937 - 18,110	11,024 - 27,992
Диапазон зажима (мм)	11 - 22	16,2 - 96	25 - 152	58 - 217	100 - 440	280 - 700
Диапазон зажима (дюйм)	0,433 - 0,866	0,638 - 3,779	0,984 - 5,984	2,283 - 8,543	3,937 - 17,323	11,023 - 27,559
Толщина стенки трубы (мм)	макс. 3	макс. 15	макс. 25	макс. 25	макс. 30	макс. 36
Величина подачи (мм)	20	20	15	30	30	50
Вес (кг)	2,7	5,8	10,3	17,9	23,8	79
Пневмопривод (кВт)	0,37	0,74	0,74	2 x 0,74	2 x 0,74	3 x 0,74
Электропривод(кВт)	/	1,5	1,5	/	2,2	/
Пневмомотор	●	●	●	●	●	●
Электромотор		●	●		●	
Гидромотор					●	●
Угловой пневмопривод			●			
Угловой электропривод			●			

МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность

Видео по применению



MF2iw



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF2iw с наружным закреплением

Область применения



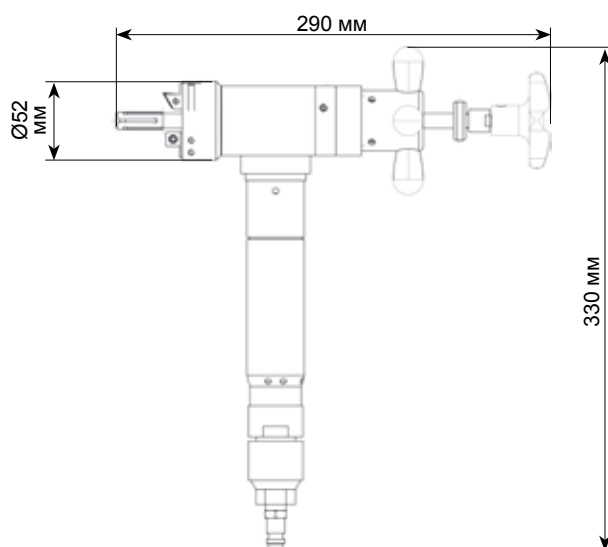
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF2iw		Пневматический мотор		
Диапазон зажима	11 - 22 мм 0,433 - 0,866"	Мощность	370 Вт	0,5 л.с.
Диапазон обработки $\varnothing_{\text{вн.}} - \varnothing_{\text{нар}}$	11 - 28 мм 0,433 - 1,102"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	3 мм 0,118"	Расход воздуха	0,60 м ³ /мин	21,2 фут ³ /мин
Величина подачи	20 мм 0,787"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с пневмоприводом	2,7 кг 6,0 фунтов	Характеристики	Плавная регулировка оборотов	
Форма разделки кромки	торцовка, V-образная			
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.			
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины			
Корпус машины	Алюминиевый сплав			

Размеры машины



ширина машины: 46 мм

МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность

Видео по применению



MF3iw



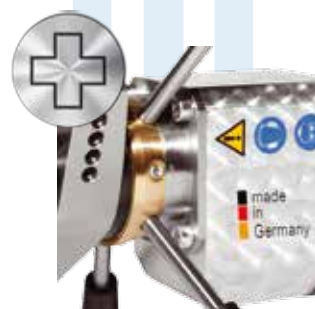
Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF3iw с наружным закреплением

Область применения



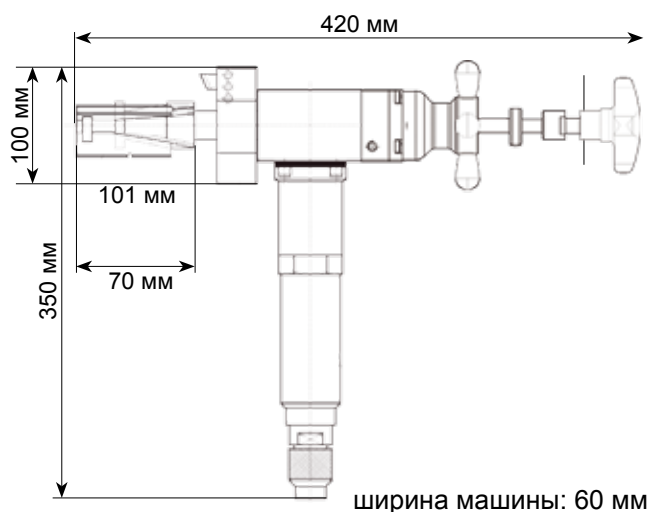
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF3iw			Пневматический мотор		
Диапазон зажима	25 - 96 мм	0,984 - 3,779"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон обработки $\varnothing_{\text{вн}}$ - $\varnothing_{\text{нар}}$	25 - 114 мм	0,984 - 4,488"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	15 мм	0,590"	Расход воздуха	0,96 м ³ /мин	33,9 фут ³ /мин
Величина подачи	20 мм	0,787"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	7,0 кг	15,4 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	5,8 кг	12,8 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	1.500 Вт (110В/230В)	2,0 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов		
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



Дополнительно



Комплект XL для диапазона 16 - 96 мм (0,629 - 3,779") – пиноль, кулачки, резцедержатель (для версии с рычагами)



Модель с рычагами зажима и подачи



Фреза для удаления сварного шва труб в теплообменниках (трубной доске)



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность

Видео по применению



MF3i



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF3i с наружным закреплением

Область применения



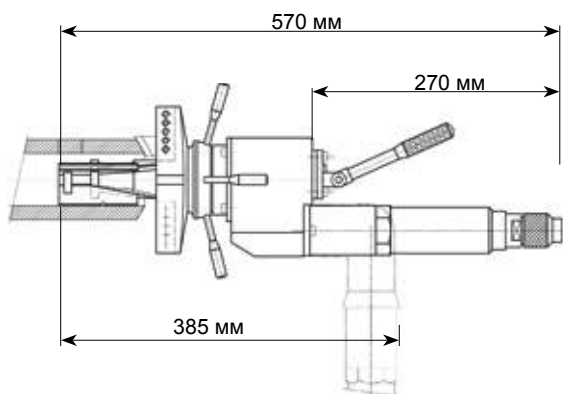
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF3i			Пневматический мотор		
Диапазон зажима	40 - 152 мм	1,574 - 5,984"	Мощность	740 Вт	1,0 л.с.
Диапазон обработки $\varnothing_{\text{вн}}$ - $\varnothing_{\text{нар}}$	27 - 168 мм	1,063 - 6,614"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	25 мм	0,984"	Расход воздуха	0,96 м ³ /мин	33,9 фут ³ /мин
Величина подачи	15 мм	0,591"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с электроприводом	11,5 кг	25,3 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	10,3 кг	22,7 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	1.500 Вт (110В/230В)	2,0 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов		
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



ширина машины: 89 мм

Дополнительно



Комплект XL для диапазона 25-152 мм (0,984 - 5,984") пиноль, кулачки, резцедержатель



90° угловой адаптер привода



Оправки для торцовки отводов



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность

Видео по применению



MF4i



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF4i с наружным закреплением

Область применения



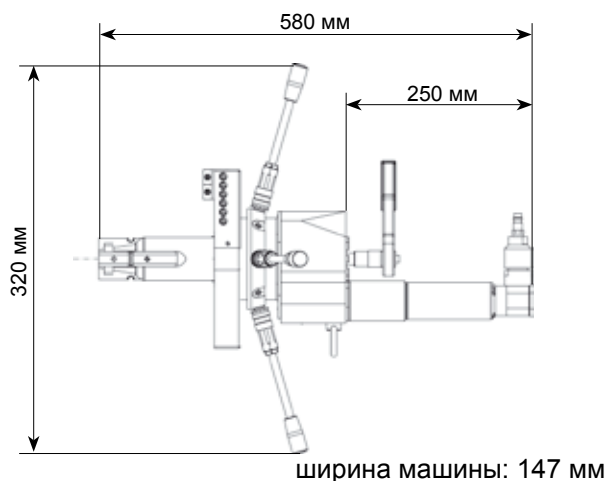
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF4i		2 Пневматический мотор			
Диапазон зажима	58 - 217 мм	2,283 - 8,543"	Мощность	1.480 Вт	1,9 л.с.
Диапазон обработки $\varnothing_{\text{вн}}$ - $\varnothing_{\text{нар}}$	58 - 219,1 мм	2,283 - 8,626"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	25 мм	0,984"	Расход воздуха	1,92 м³/мин	70,4 фут³/мин
Величина подачи	30 мм	1,181"	Разъем	3/8"	3/8"
Вес с пневмоприводом	17,9 кг	39,5 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска				
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.				
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины				
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины



Дополнительно



Оправки для торцовки отводов

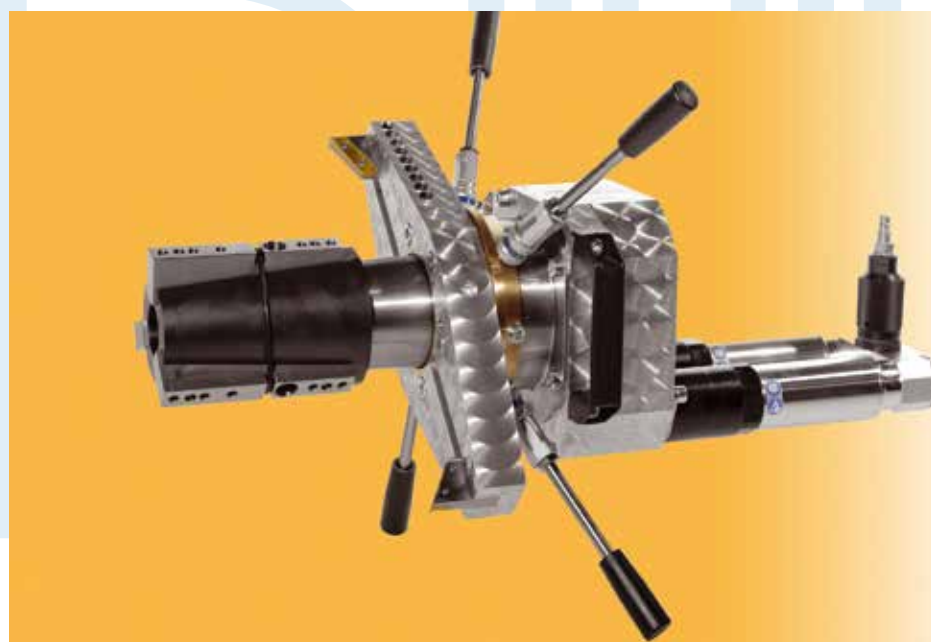


МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность

Видео по применению



MF5i



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF5i с наружным закреплением

Область применения



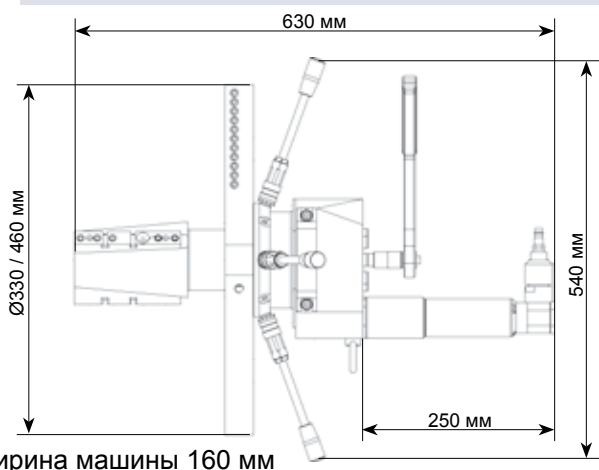
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.






Техническое описание

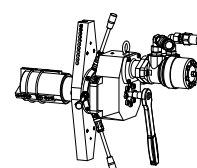
Технические характеристики MF5i			2 Пневматический мотор		
Диапазон зажима	100 - 320 мм	3,937 - 12,598"	Мощность	1.480 Вт	1,9 л.с.
Диапазон обработки $\varnothing_{\text{вн}} - \varnothing_{\text{нар}}$	100 - 332 мм	3,937 - 13,070"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	30 мм	1,181"	Расход воздуха	1,92 м ³ /мин	70,4 фут ³ /мин
Величина подачи	30 мм	1,181"	Разъем	3/8"	3/8"
Вес с электроприводом	33,0 кг	72,75 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	23,8 кг	52,5 фунтов	Электрический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	1.500 Вт (110В/230В)	2,0 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Характеристики	защита от перегрузки и перезапуска, плавная рег-ка частоты вращения, электронная рег-ка оборотов	
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины		Гидравлический мотор		
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав		Мощность	8.000 Вт	10,7 л.с.
			Рабочее давление	140 бар	2030 пси
			Расход масла	50 л/мин	

Размеры машины с пневмоприводом



Дополнительно

-  Комплект XL для диапазона 100-460 мм (3,937 - 18,110 ") с набором кулачков и резцедержателем №2
-  Гидропривод машины
-  Оправка для торцовки отводов



МАШИНА ДЛЯ ТОРЦОВКИ ТРУБ

Фаскорез с наружным закреплением

- Высокая производительность
- Высокое качество подготовки
- Хорошая повторяемость
- Высокая мощность и ресурс
- Быстрая подготовка к работе
- Низкий уровень шума и пыли
- Эргономичность

Видео по применению



MF6i-50



Малый вес



Надежная
оснастка



Мощный
мотор



Большой
ресурс

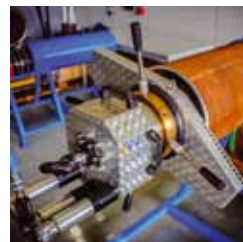
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

модели MF6i-50 с наружным закреплением

Область применения



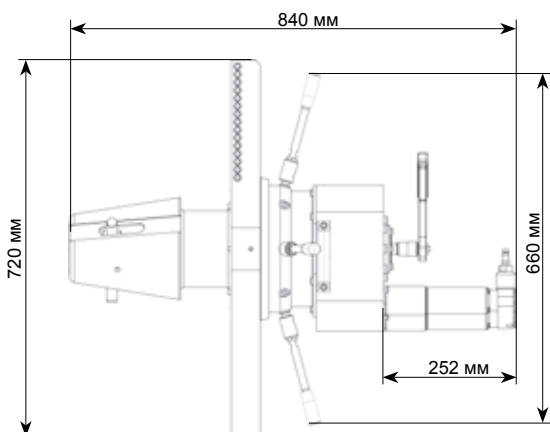
Фаскорез предназначен для торцовки трубы перед сварочной операцией. Наиболее эффективен при работе с толстостенной трубой. Обслуживается одним рабочим, удобен в работе на монтажах благодаря малому весу – корпус изготовлен из сплавов алюминия. Высокую производительность и экономическую выгоду обеспечивает также применение современных режущих пластин с высокими эксплуатационными свойствами.



Техническое описание

Технические характеристики MF6i-50			2 Пневматический мотор		
Диапазон зажима	280 - 700 мм	11,024 - 27,559"	Мощность	2.200 Вт	2,9 л.с.
Диапазон обработки $\varnothing_{\text{вн}}$ - $\varnothing_{\text{нар}}$	280 - 711 мм	11,024 - 27,992"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Макс. толщина стенки трубы	30 мм	1,181"	Расход воздуха	2,88 м ³ /мин	101,7 фут ³ /мин
Величина подачи	50 мм	1,968"	Разъем	1/4"	1/4"
Вес с Гидравлический	79 кг	174,2 фунтов	Характеристики	плавная рег-ка частоты вращения	
Вес с пневмоприводом	79 кг	174,2 фунтов	Гидравлический мотор		
Форма разделки кромки	I-обр, V-обр, J-обр, внутренняя фаска		Мощность	8.000 Вт	10,7 л.с.
Материалы труб	сталь, нерж., дуплексные, высоколегир.		Рабочее давление	140 бар	2030 пси
Применяемая оснастка	резцы БРС, сменные пластины		Расход масла	50 л/мин	
Корпус фаскореза	Алюминиевый сплав				

Размеры машины с пневмоприводом

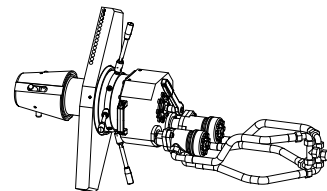


ширина машины: 240 мм

Дополнительно



Гидропривод
машины



ОТЗЫВЫ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ

„The DLW machines are very durable and give a good hold on the pipe and a very good result. Aibel uses these machines in the production, both on-and offshore, and we are very satisfied with them.“

AIBEL, Norway



„Торцовочные машины MF3-25 у нас работают в очень жестких условиях в три смены, на них можно положиться.“

FOSTER WHEELER, Польша



„Мы используем машины BABCOCK в течение многих лет в парке арендного оборудования, по нашему опыту это самое надежное производственное оборудование.“

BILFINGER MCE, Германия



„Фаскорезы MF3-25 по сравнению с предыдущими машинками более производительные, более быстрые в работе и благодаря стойкости сменных пластин для резцов потребляют меньше расходных материалов.“

THERMAX LTD., Индия

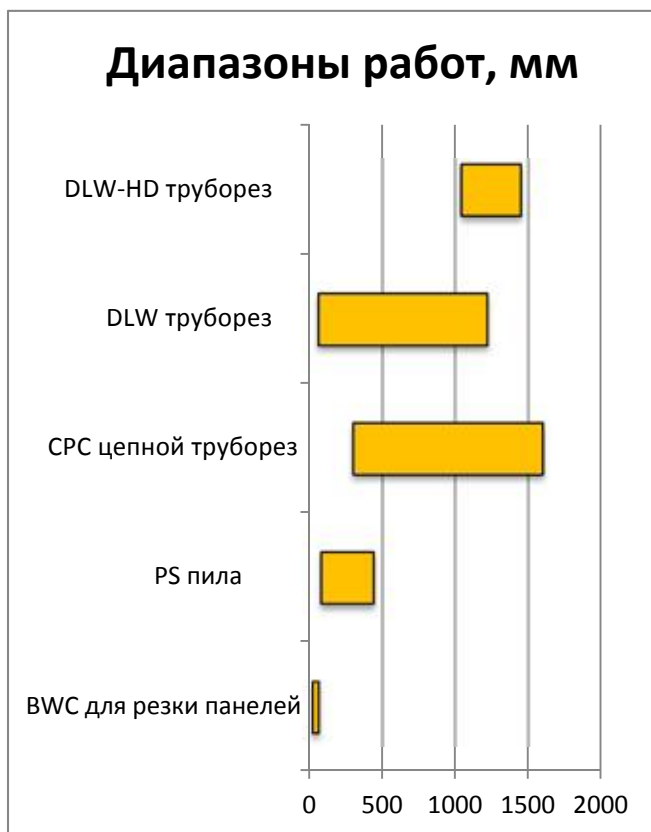


„Гидравлическая торцовочная машина MF5i самая производительная и самая легкая из всех, что я видел до этого на рынке!“

THERMOTECH, Норвегия



ОБЗОР ОТРЕЗНЫХ МАШИН



	Диапазон работ		Толщина стенки	Материал трубы	Привод	Назначение
	мм	дюйм				
PS пила	80 - 440	3,149 - 17,322	макс 40 мм	сталь, нерж. сталь, чугун, пластик	пневматический	резка отдельной трубы
BWC для резки панелей	20 - 63,5	0,787 - 2,5	макс 85 мм глубина	легированные стали	пневматический	резка трубных панелей
цепной труборез CPC	300 - 1.600	1,181 - 62,992	в зависимости от материала	сталь, нерж. сталь, чугун, пластик	пневматический гидравлический	резка отдельной трубы
труборез серии DLW	60,3 - 1.219,2	2 - 48	макс 80 мм	сталь, нерж. сталь, дуплексные, легир.	пневматический гидравлический	резка трубопроводов
труборез серии DLW-HD	1.041,4 - 1.447,8	41 - 57	макс 80 мм	сталь, нерж. сталь, дуплексные, легир.	пневматический гидравлический	резка трубопроводов

ЦЕПНОЙ ТРУБОРЕЗ

Мобильная машина с креплением цепью

- Быстрая подготовка к работе – 10 мин
- Высокая скорость резания
- Стойкий режущий инструмент
- Использование под водой
- Обслуживается 1 рабочим



Type CPC



Настройка
глубины реза



Защитный
кожух



Мощный
мотор



Подача воды

НАЗНАЧЕНИЕ

цепного трубореза

Field of applications & Technical details

Цепной труборез является отличным решением для резки и торцовки разнородных материалов. Чугун, бетон, цемент, керамика, пластик, ПЭТ, ПВХ и пр. материалы легко обрабатываются данной машиной. Цепной труборез поставляется как с пневматическим, так и с гидравлическим моторами. Для гидромотора оптимальна наша станция DHP18E.

ВЫБОР ПОДХОДЯЩЕГО ПРИВОДА

- **2 – скоростной пневмомотор:**
- Материалы: чугун, цемент, бетон, пластик
- Макс. толщина стенки: 30 мм (ПВХ, ПЭТ)
- Назначение: резка и торцовка

ATEX
94/9 EG



- **1 - скоростной пневмомотор:**
- Материалы: сталь, нерж. сталь
- Макс. толщина стенки: 5 - 15 мм (сталь)
- 5 - 10 мм (нерж.сталь)
- Назначение: резка

ATEX
94/9 EG



- **2 - скоростной гидромотор:**
- Материалы: чугун, цемент, бетон, пластик, сталь, нерж.сталь
- Макс. толщина стенки: 15 мм (сталь)
- 12 мм (нерж.сталь)
- Назначение: резка (все материалы)
- торцовка (кроме стали и нерж.стали)

ATEX
94/9 EG



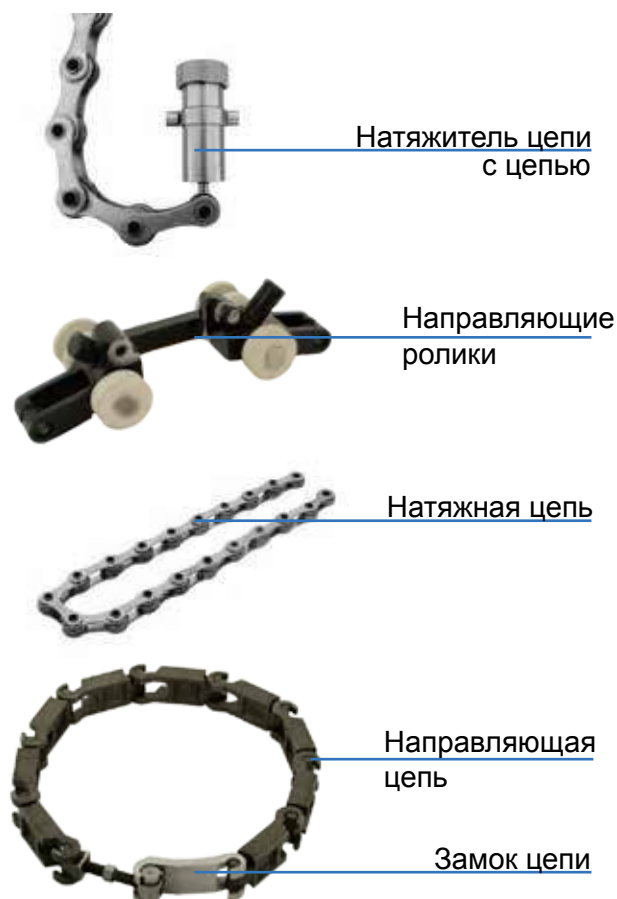
2 скор. пневмо	Мощность	Расход воздуха	Давление в системе	Кол-во скоростей	Скорость Х.Х. на передаче 1	Скорость Х.Х. на передаче 2	Высота	Разъем	Уровень шума	Уровень вибрации	Вес
	кВт	м³/мин	бар (г)		мин-1	мин-1	мм		дБ(А)	м/с²	кг
	1,80	2,20	6,0	2	1.800	350	250	R 1/2"	98	<2,5	13,0
1 скор пневмо	Мощность	Расход воздуха	Давление в системе	Кол-во скоростей	Скорость Х.Х.	Высота	Разъем	Уровень шума	Уровень вибрации	Вес	Директива АТЕХ
	кВт	м³/мин	бар (г)		мин-1	мм		дБ(А)	м/с²	кг	94/9EC
	2,40	2,20	6,0	1	1.800	250	R 3/4"	98	<2,5	12,5	II2GcT6
1 скор гидро	Мощность	Расход масла	Рабочее давление	Кол-во скоростей	Скорость Х.Х. на передаче 1	Скорость Х.Х. на передаче 2	Высота	Разъем	Уровень шума	Уровень вибрации	Вес
	кВт	л/мин	бар (г)		мин-1	мин-1	мм		дБ(А)	м/с²	кг
	2,80	15 - 50	90 - 140	2	1.800	350	250	1/2" BSP	98	<2,5	13,0

ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИИ цепного трубореза

ПОДБОР ЭЛЕМЕНТОВ ТРУБОРЕЗА

Компоненты подбираются исходя из диаметра отрезаемой трубы.

Диаметр трубы (мм)	Направляющие ролики	Натяжитель цепи	Натяжная цепь	Мотор	Направляющая цепь
300 - 400	1 x Каретка малая	1 x Натяжитель малый	-	1 x мотор	1 x Замок цепи с цепью 300-400
400 - 800	1 x Каретка большая 1 x Каретка малая	1 x Натяжитель большой	1 x Натяжная цепь, длина 950 мм	1 x мотор	1 x Замок цепи с цепью 400-800
600 - 1000	2 x Каретка большая	2 x Натяжитель большой	-	1 x мотор	1 x Замок цепи с цепью 600-1000
400 - 1400	1 x Каретка большая 2 x Каретка малая	2x Натяжитель большой	1 x Натяжная цепь, длина 950 мм	1 x мотор	1 x Замок цепи с цепью 400-1400
400 - 1600	2 x Каретка большая 2 x Каретка малая	2x Натяжитель большой	2 x Натяжная цепь, длина 950 мм	1 x мотор	1 x Замок цепи с цепью 400-1600



Пример:
Труборез в сборе



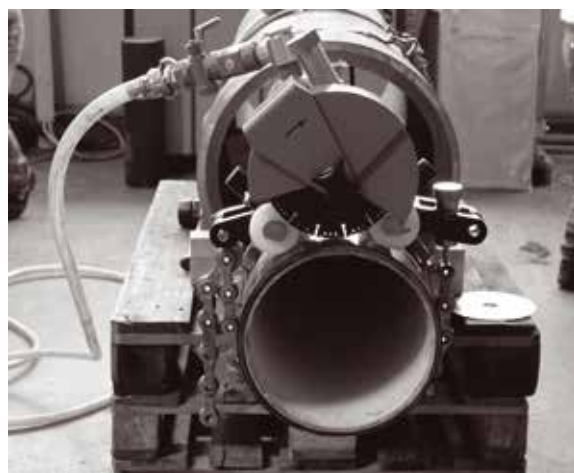
Режущий инструмент

с высокой степенью стойкости

Подбор режущего инструмента в зависимости от материала трубы

Режущий диск должен строго соответствовать материалу отрезаемой трубы.

Материал трубы	Диск твердый сплав	Алмазный диск
Сталь	✓	
Медь	✓	
Алюминий	✓	
Нержавеющая сталь	✓	
Литуйный чугун		✓
Серый чугун		✓
Графит		✓
Пластик	✓	
Полиэтилен	✓	
Полипропилен	✓	
ПВХ	✓	
Глина		✓
Бетон		✓
Цемент		✓



Перечень элементов по артикульным номерам

Комплектующие	
Артикул	Наименование
091505408	СРС направляющие ролики большие
091505409	СРС направляющие ролики малые
091505410	СРС натяжитель цепи большой
091505411	СРС натяжитель цепи малый
091505412	СРС натяжная цепь
091505413	СРС направляющая цепь с замком (300-400 мм)
091505414	СРС направляющая цепь с замком (400-800 мм)
091505415	СРС направляющая цепь с замком (600-1000 мм)
091505416	СРС направляющая цепь с замком (400-1400 мм)
091505451	СРС направляющая цепь с замком (400-1600 мм)
Моторы	
091505417	СРС мотор пневматический 1-скор. (ATEX) 2,4 кВт
091505418	СРС мотор пневматический 2-скор. (ATEX) 1,8 кВт
091505419	СРС мотор гидравлический 2-скор. (ATEX) 2,8 кВт

Аксессуары	
Артикул	Наименование
091500508	переносная станция подготовки воздуха
091505420	Комплект инструмента
091505421	Канистра 10 л
091505422	Металлический ящик с отсеками
091500510	Спрей
091505423	Удлинитель 57 мм
091505452	Шланг 10 м
Отрезные и торцовочные диски	
091505424	Диск с пластинами ТС, 180 мм
091505425	Алмазный диск, 180 мм
091505426	Торцовочный диск 45° (угол фаски 22,5°)
091505427	Торцовочный диск 60° (угол фаски 30°)
091505428	Торцовочный диск 90° (угол фаски 45°)

ТРУБОРЕЗ ДЛЯ ХОЛОДНОЙ РЕЗКИ ТРУБЫ

для труб с большой толщиной стенки

- Максимально сниженный вес трубореза
- Быстрая и безопасная наладка трубореза к работе
- Наиболее точная отрезка трубы под сварку
- Холодная резка – без пламени и искр
- Высокая производительность машины
- Качественная подготовка торца трубы любой формы
- Отсутствует зона термического влияния



DLW



Надежная
оснастка



Малый вес
рамы



мощный
привод

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА

разъемных труборезов серии DLW

Область применения

Переносные труборезы предназначены, в основном, для работ на монтаже трубопроводов на операции отрезки и подготовки фаски под сварку, как на обычных, так и нержавеющей сталях, в том числе, высокоуглеродистых. Машины очень легкие и компактные. За 1 установ позволяют выполнить несколько переходов – отрезка, торцовка, расточка. Диапазон работ от 60 до 1447 мм. Форма получаемой фаски соответствует форме резца.

Преимущества труборезов DLW

Машина для холодной резки труб и снятия фаски спроектирована в довольно компактном исполнении ее элементов из алюминиевых сплавов. Преимущества здесь очевидны:

- Компактность для ограниченных рабочих зон
- Уменьшенный вес - эргономичность
- Возможность резки бесконечной трубы благодаря разъемной конструкции
- Резка и торцовка труб с толщиной стенки до 80 мм

Важным элементом труборезов является их привод. Все моторы производятся по западно-европейским стандартам. Универсальный адаптер позволяет легко заменять один тип или размер привода на другой (пневматический, гидравлический, электрический):

- Модульная конструкция
- Легкая замена в полевых условиях
- Уменьшенные капиталовложения

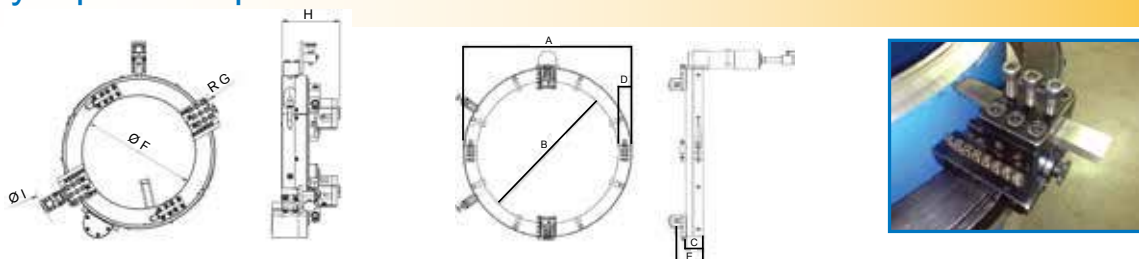
Применение инструмента с быстросменными поворотными пластинами на основе разработок ведущих немецких университетов обеспечивает непревзойденный результат на операциях резки и торцовки:

- Высокая производительность за счет улучшенных режущих свойств
- Увеличенная стойкость резцов – меньше затрат на расходные материалы
- Невысокая стоимость пластин



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

труборезов серии DLW



Модель	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	G (мм)	H (мм)	I (мм)	Вес (кг)	Диапазон зажима		Толщина стенки трубы (мм)
											min.	max.	
DLW 3-6	320	182	88,5	68	127	182	202	188	545	23	60,3	168,30	80
DLW 4-8	367	232	88,5	68	127	232	224	188	590	27	88,9	219,1	80
DLW 5-10	420	286	88,5	68	127	286	249	188	644	30	114,3	273,1	80
DLW 6-12	470	340	88,5	68	127	340	261	188	694	34	141,3	323,9	80
DLW 8-14	496	368	88,5	68	127	368	262	188	719	38	193,68	355,6	80
DLW 10-16	550	421	88,5	68	127	421	317	188	774	42	244,48	406,4	80
DLW 12-18	605	470	88,5	68	127	470	341	187	827	45	298,45	457,2	80
DLW 14-20	655	525	88,5	68	127	525	369	187	878	50	330,2	508	80
DLW 18-24	760	625	88,5	68	127	625	420	187	981	60	431,8	609,6	80
DLW 24-30	920	775	88,5	74	127	775	496	188	1143	83	584,6	762	80
DLW 30-36	1068	928	88,5	74	127	928	572	188	1294	93	736,6	914,4	80
DLW 36-43	1250	1105	88,5	74	136	1105	661	188	1472	105	889	1092,2	80
DLW 40-48	1420	1245	95	89	151	1245	731	194	1645	115	990,6	1219,2	80
Тяжелые условия													
DLW-HD 53	1609,7	1371,6	158,8	119,1	215,9	-	-	-	-	314	1041,4	1346,2	100
DLW-HD 55	1660,5	1422,4	158,8	119,1	215,9	-	-	-	-	325	1092,2	1397,0	100
DLW-HD 57	1711,3	1473,2	158,8	119,1	215,9	-	-	-	-	333	1143	1447,8	100

другие размеры по запросу, толщина стенки и диаметр обработки зависят режущего инструмента

Область применения и оснащение

Области применения :

- Холодная резка с радиальной подачей
- Снятие фаски различной формы
- Одновременная резка и торцовка
- Торцовка обоих концов за 1 операцию
- Внутренняя расточка концов труб
- Обработка фланцев
- Наружная проточка сварных швов

Применяемые приводы:

- Гидравлический мотор (рекомендован); 11 кВт
- Пневмомотор для моделей до DLW 12"; 1,7 кВт (расход воздуха: 2,69 м³/мин)
- Пневмомотор для моделей до DLW 57"; 3 кВт (расход воздуха: 3,10 м³/мин)
- Электрический (толщина стенки до 10мм)

Обрабатываемые материалы:

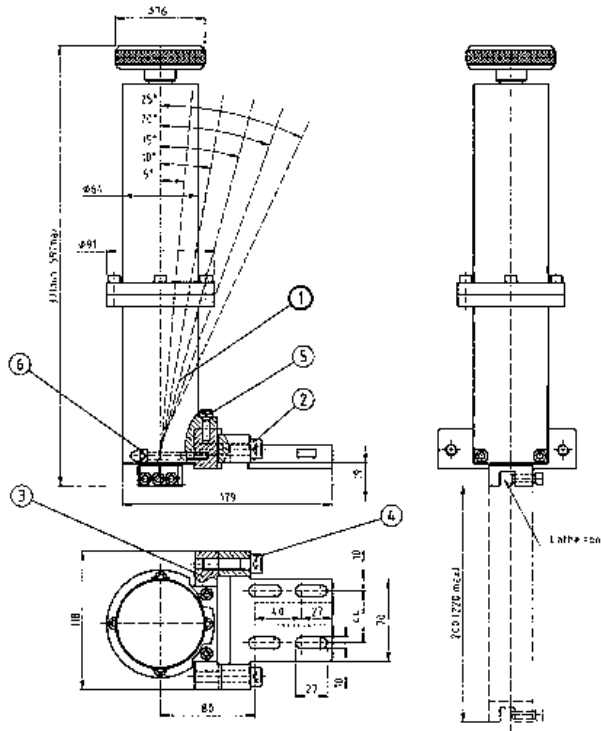
- Дуплексные стали
- Хастэллой
- Супердуплексные стали
- Нержавеющие стали
- сталь P91
- Углеродистые стали

СПЕЦИАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

Внутренняя расточка

Модуль DLW-CB:

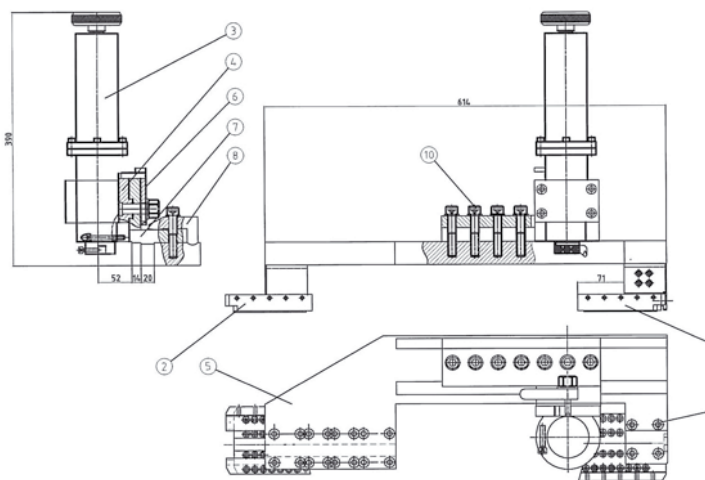
Модуль для расточки используется для калибровки внутреннего диаметра труб и расточки отверстий до глубины 200 мм, угол регулируется в пределах $0^\circ - 25^\circ$.



Обработка фланцев

Модуль DLW-FF:

Приспособление для обработки фланцев позволяет выполнять доводку поверхностей фланцев, а также проточку уплотнительных пазов. Приспособление предлагается с автоматическим механизмом подачи.



СПЕЦИАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

Модуль для наружного точения

DLW-ETM

Модуль для наружного точения применяется, в основном, для снятия металла с наружной поверхности трубы. Помимо этого, его можно использовать для удаления наружной изоляции и нахлесточных сварных швов.

Ход каретки: 188 мм

Глубина резания: 25 мм (50мм в 2 прохода)

Скорость подачи: 2 мм/мин



Копировальное устройство

DLW-SLH

Копировальное устройство применяется для торцовки труб с эллипсностью профиля. Подпружиненная каретка подачи обеспечивает равномерное резание при операциях отрезки и снятия фаски.



Резка отверстий в листе

Применение:

Комплект позволяет использовать стандартный труборез DLW типоразмеров 12 – 48 " для резки отверстий в листовом металле. В толстом листовом металле можно вырезать точные отверстия большого диаметра.



Порядок работы:

- Давление воздуха в системе уменьшается в целях
- Подача настраивается в обычном режиме
- После резки отрезанная часть удерживается устройством.
- Отключаются магниты, рабочая зона свободна

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

для труборезов DLW



Сдвоенный мотор для предельны толщин



Продольное снятие сварного шва



Спецопоры для тонкой стенки трубы



применение трубореза DLW на газопроводах



Максимальная производительность на трубах из стали P91



Резка и торцовка на большой толщине



Угловой редуктор для операций с ограниченным доступом

МАШИНА ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБНЫХ ПАНЕЛЕЙ

- Безопасна для оператора
- Низкий расход отрезных дисков
- Высокая производительность
- Высокое качество реза

Видео по применению



BWC



Легкое
закрепление



Высокая
скорость реза



Мощный
мотор



Большой
ресурс

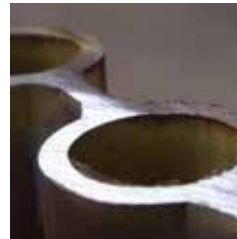
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

машины для резки трубной панели типа BWC

Область применения



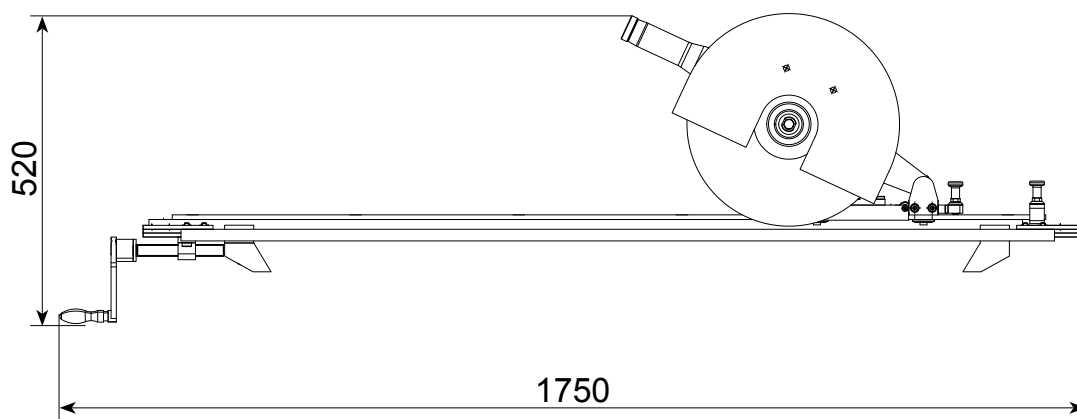
Машина для резки трубной панели разработана для резки теплообменников (тепловых экранов) при производстве котлов высокого и сверхкритического давления. Ее отличает малый вес и жесткая конструкция. Обслуживается 1 рабочим. Удобна при отрезке краев газоплотной мембранной панели после ее сварки по всей ширине. Крепится к панели с помощью струбцин, винтов или прихваткой поставляемых в стандартной комплектации уголков.



Техническое описание

Технические характеристики BWC			Пневматический мотор		
Макс.диаметр труб в панели	63,5 мм	2,5"	Мощность	3500 Вт	4,7 л.с.
Макс.глубина резания с новым диском	85 мм	3,4"	Давление в сети	6 бар(g)	87 пси
Длина направляющей	1,5 м		Расход воздуха	3,6 м³/мин	127фут³/мин
Вес направляющей (+ крепления)	13 кг	28,6 фунтов	Разъем	3/4"	3/4"
Суммарная длина направляющей	4,5 м		Характеристики	Регулировка частоты оборотов	

Размеры установки



МАШИНА ДЛЯ ЛИНЕЙНОЙ РАСТОЧКИ ОТВЕРСТИЙ



Расточная машина



Удлиняемая
оправка

Надежная
оснастка

Мощный
мотор

Опорные
подшипники

Область применения

Машина предназначена для расточки двух соосных отверстий в разных стенках, скажем, какого-либо оборудования. Привод машины пневматический. Подача – либо пневматическая, либо ручная.

Техническое описание

Технические характеристики расточной машины			Пневматический мотор		
Диапазон расточки	Ø40 - 220 мм	Ø1,574 - 8,661"	Мощность	1700 Вт	2,28 л.с.
Диаметр оправки	35 мм	1,378"	Давление в сети	6 бар	87 пси
Длина подачи	350 мм	13,779"	Расход воздуха	2 м³/мин	70фут³/мин
Подача	пневно привод 100 Вт или вручную				
Вес привода	23 кг	50,70 фунт			

МОБИЛЬНАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ МАШИНА



Сверление



Увеличенная подача

Большой диаметр

Мощный мотор

Легкая подача

Область применения

Мобильный сверлильный станок позволяет проделывать глубокие отверстия большого диаметра, а также высверливать шпильки. Пневмопривод машины обеспечивает искро- и взрывобезопасность. Крепится к заготовке прихваткой или с помощью магнитной плиты. Подача осуществляется с помощью пневмопривода или вручную.

Specifications

Технические характеристики сверлильной машины			Пневматический мотор		
Макс. диаметр отверстия	100 мм	3,937"	Мощность	1000 Вт	1,34 л.с.
Вес	55 кг	121,3 фунт	Давление в сети	6 бар	87 пси
Подача	Пневмопривод или вручную		Расход воздуха	3,0 м³/мин	10 фут³/мин
Закрепление	Прихватка / цепь / магниты				

ТОРЦОВОЧНЫЙ СТАНОК

Сферы применения:

- Производство теплообменников
- Шельфовые сооружения
- Машиностроение
- Производство оборудования
- Кораблестроение
- Прокладка трубопроводов



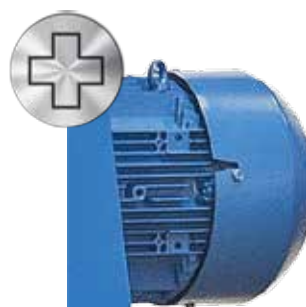
MFS



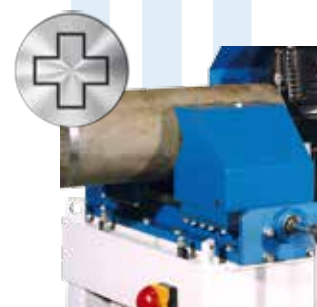
Большой
контейнер для
стружки



Рольганги



Мощный
мотор



Призматический
зажим

МОДЕЛИ MFS-4, MFS-6 И MFS-16

Область применения

Стационарные фаскосъемные машины предназначены для высокопроизводительных работ в условиях цеха. Основной серии MFS является обновленная модель MFS-4 с диапазоном обработки от 1/2" до 4" или от 20 до 116 мм (по наружному диаметру). Наибольшая машина в ряду MFS-16 позволяет обрабатывать толстостенную трубу диаметром до 410 мм. При обработке толстостенных труб, например, из дуплексной стали или хастелоя данные машины одни из самых производительных среди аналогов. Минимальное время на обработку торцов труб – машинное время, а также время на вспомогательные операции превращают машины серии MFS в одни из самых быстрых на рынке подобного оборудования.

Техническое описание

	MFS-4	MFS-6	MFS-16	MFS-30
Диапазон зажима ¹ (мм)	20 - 116	46 - 180	60 - 435	215 - 780
Диапазон зажима (дюйм)	1/2" - 4"	1 1/2" - 6"	2" - 16"	8" - 30"
Диапазон (мм)	10 - 116	30 - 180	40 - 435	170 - 780
Сетевое напряжение ² (в вольтах)	400 В, 3-фаз., 50 Гц	400 В, 3-фаз., 50 Гц	400 В, 3-фаз., 50 Гц	400 В, 3-фаз., 50 Гц
Мощность двигателя (кВт)	3,0	5,5	5,5	7,5
Зажим	Призматический зажим	Призматический зажим	Призматический зажим	Призматический зажим
Управление зажимом	Ручное	Ручное	Ручное	Ручное
Резание	Сменные твёрдосплавные пластины	Сменные твёрдосплавные пластины	Сменные твёрдосплавные пластины	Сменные твёрдосплавные пластины
Макс. толщина стенки ³ (мм)	13 (за 1 проход)	25 (за 1 проход)	20 (за 1 проход)	20 (за 1 проход)
Управление подачей	Ручное	Ручное	Ручное	Ручное
Ход подачи (мм)	100	100	100	100
Число оборотов (об/мин) (при 50 Гц)	100 - 250	40 - 100	35 - 100	35 - 100
Габаритные размеры Д x Ш x В (мм)	1100 x 900 x 1500	1250 x 980 x 1650	1790 x 1380 x 1660	2000 x 1600 x 1800
Вес (кг)	900	1.450	2.800	4.500

(¹) (1) Диапазон зажима и диапазон расточки можно уменьшить с помощью дополнительных накладок.

(²) Возможны другое напряжение и частота по запросу

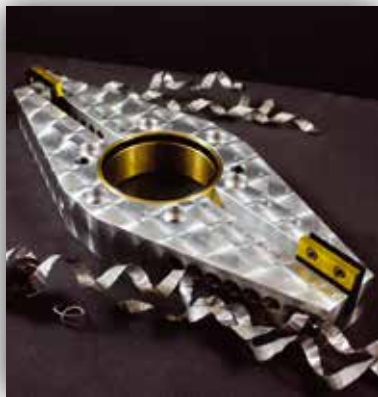
(³) За счет возможности многократной обработки трубы максимальная толщина стенки не ограничена.

ОСНАСТКА

для трубрезов и фаскоснимателей



It is all about chips.....



РЕЗЦЫ

для торцевателей серии MF



Ассортимент предлагаемых резцов позволяет получать основные формы фаски, в том числе U - образные, комбинированные, расточные. Кроме того, по заказу клиента поставляются резцы любой требуемой формы. Производятся из высококачественной инструментальной стали в соответствии с высочайшими стандартами промышленного производства.



Резцы цельные по моделям машин

MF3i, MF4i, MF5i, MF6i-50

MF3-25, MF4, MF3iw, MF4-R

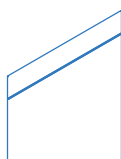
Для торцевания и получения фаски



091502126
Резец из БРС
0°
(длинный)



091501410
Резец из БРС
0°
(короткий)



091502191
Резец из БРС 30°



091502141
Резец из БРС
0°



091502140
Резец из БРС
30°

Для внутреннего торцевания



091502185
10° - расточной



091502186
8° - расточной



091502162
10° -
расточной
короткий

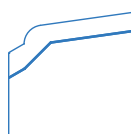


091502163
8° -
расточной

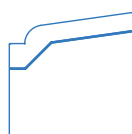


091502135
10° -
расточной
длинный

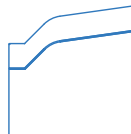
U -форма



091502134
DIN 2559-4
(30°/R6/8°)



091502133
DIN 2559-3
(0°/R6/8°)



091502128
DBS 34-R3
(0°/45°/R9/8°)



091502127
DBS 34-R5
(0°/R5/30°)



091502160
DIN 2559-4
(30°/R6/8°)



091502148
DIN 2559-3
(0°/R6/8°)



091502154
DBS 34-R3
(0°/45°/R9/8°)



091502159
DBS 34-R5
(0°/R5/30°)

Прочие формы резцов по запросу

РЕЗЦЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

для фаскорезов серии MF



Поворотные двусторонние пластины из быстрорежущей стали с покрытием из нитрида титана доказали свою эффективность на монтажах в течение многих лет. По сравнению с перетачиваемыми цельными резцами пластины показывают большую стойкость. Удобны для замены в условиях монтажа, не требуют оборудования для переточки, углы и положение кромки всегда постоянны. Качество и точность обработки, равно как и производительность значительно выше.



TiN Duplex

	Машины	0° (номер части)	30° + 37,5° (номер части)	Для внутреннего торцевания (номер части)	U-форма (номер части)
внутренним зажимом	MF2iw	091502494	091500592	-	-
	MF3iw	091501106	091501108	-	-
	MF3i	091501106	091501416	091501106	091505362
	MF4i	091501106	091501416	091501106	091505362
	MF5i	091501106	091501416	091501106	091505362
	MF6i-50	091501106	091501416	091501106	091505362
наружным креплением	MF3-R	091501106	091501108	-	-
	MF4-R	091501106	091501108	-	-
	MF3-EF			-	-
	MF2-25	091501106	091501108	-	-
	MF3-25	091501106	091501108	-	-
	MF4	091501106	091501108	-	-



пластина 0°



пластина
30/37,5°



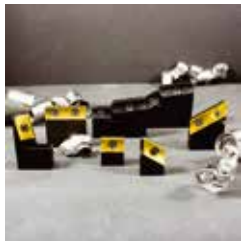
пластина на
заказ



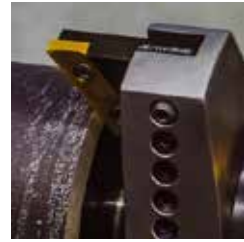
пластина
U - формы

ДЕРЖАТЕЛИ ПОВОРОТНЫХ ПЛАСТИН

для торцовочных машин MF



Вся оснастка изготовлена из высококачественной премиальной инструментальной стали с продуманным конструктивом для отменной работы. Жесткость держателей позволяет уменьшать вибрации, антикоррозийная обработка предотвращает разрушение резцов. В сочетании с быстросменными поворотными пластинами держатели обеспечивают высокое качество работы и уменьшают инвестиции в расходные материалы.



	Машины	0° (номер части)	30° (номер части)	37,5° (part number)	0° + 30° (номер части)	37,5° / 10° (номер части)	0° + 37,5° (part number)	Для внутреннего торцевания	U -форма
внутренним зажимом	MF2iw	Режущая пластина 0° / 30° крепится в держателе (след. стр.)			-	-	-	-	-
	MF3iw	091502138	091502136	091502268	-	-	-	-	-
	MF3i	091502125 091501413	091501414	091502464	091505360	091505358	091505361	091500665	091505365 091505366
	MF4i	091502125 091501413	091501414	091502464	091505360	091505358	091505361	091500665	091505365 091505366
	MF5i	091502125 091501413	091501414	091502464	091505360	091505358	091505361	091500665	091505365 091505366
	MF6i-50	091502125 091501413	091501414	091502464	091505360	091505358	091505361	091500665	091505365 091505366
наружным креплением	MF3-R	Режущие пластины крепятся в держателях (след. стр.)							
	MF4-R	091502138	091502136	091502268	-	-	-	-	-
	MF2-25	Режущие пластины крепятся в держателях (след. стр.)							
	MF3-25	091502138	091502136	091502268	-	-	-	-	-
	MF3-25 XL	091502138	091502136	091502268	-	-	-	-	-
	MF4	091502138	091502136	091502268	-	-	-	-	-



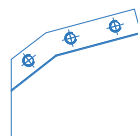
держатель
ПП 0°
34 мм
короткий
(091501413)



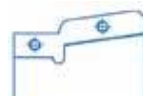
держатель
ПП 0°
40 мм
длинный
(091502125)



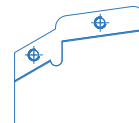
держатель
ПП 30° +
37,5°



держатель
ПП 37,5°/10°



держатель
ПП
U-формы
0°/R6/8°
(091505366)



держатель
ПП
U-формы
30°/R6/8°
(091505365)



держатель
ПП расточка

РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ

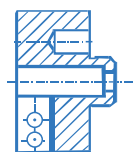
для кромкорезов MF с наружным зажимом



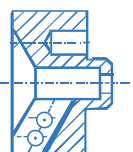
Все держатели изготовлены из высококачественной инструментальной стали. Жесткость резцедержателей позволяет уменьшать вибрации, антикоррозийная обработка предотвращает их разрушение. Доступны держатели с фиксированными пластинами и с канавками для позиционирования резцов. Сложные формы фасок получаются при использовании комбинированных резцов.



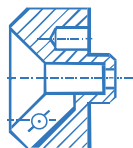
MF3-R



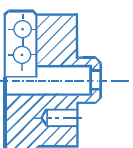
091502825
Держатель 0°
Ø_{вн} 5 - Ø_{нар.} 45 мм



091502824
Держатель 30°
Ø_{вн} 12 - Ø_{нар.} 45 мм

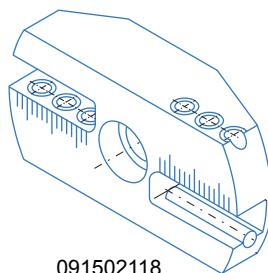


091502999
Держатель 45°
Ø_{вн} 8 - Ø_{нар.} 32 мм



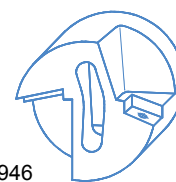
091502870
Спец Держатель

MF4-R



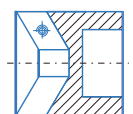
091502118
Держатель
Универсальный: Ø_{вн} 30 - Ø_{нар.} 88,9 мм

MF3-EF

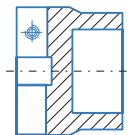


091504946
Держатель
Ø_{вн} 10 - Ø_{нар.} 63,5 мм

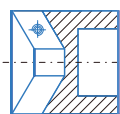
MF2-25



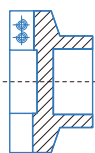
091503868
Держатель 30°
Ø_{вн} 12 - Ø_{нар.} 38 мм



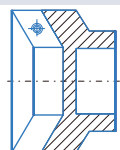
091504432
Держатель 0°
Ø_{вн} 10 - Ø_{нар.} 38 мм



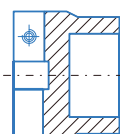
091501029
Держатель 30°
Ø_{вн} 12 - Ø_{нар.} 44,5 мм



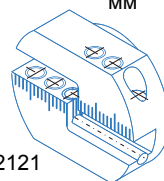
091501032
Держатель 0°
Ø_{вн} 12 - Ø_{нар.} 63,5 мм



091501030
Держатель 30°
Ø_{вн} 12 - Ø_{нар.} 63,5 мм



091501031
Держатель 0°
Ø_{вн} 12 - Ø_{нар.} 44,5 мм



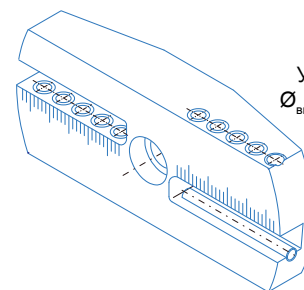
091502121
Держатель
Ø_{вн} 10 - Ø_{нар.} 63,5 мм



091504946
Держатель
Ø_{вн} 10 - Ø_{нар.} 63,5 мм

MF3-25

MF4



091502111
Держатель
Универсальный:
Ø_{вн} 30 - Ø_{нар.} 133 мм



091502118
Держатель
Универсальный:
Ø_{вн} 30 - Ø_{нар.} 88,9 мм

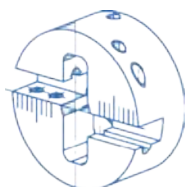
РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛИ

для кромкорезов MF с внутренним креплением

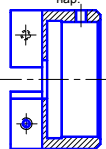
MF2iw

MF3iw

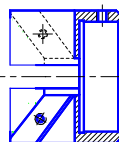
MF3i



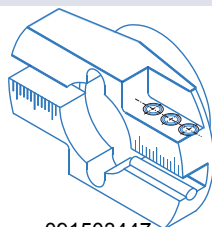
091505328
Специальный
Держатель
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 11 - \varnothing_{\text{нар.}} 28 \text{ мм}$



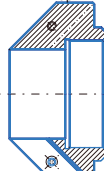
091505347
Держатель 0°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 11 - \varnothing_{\text{нар.}} 28 \text{ мм})$



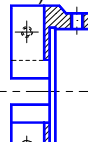
091505348
Держатель 30°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 11 - \varnothing_{\text{нар.}} 28 \text{ мм})$



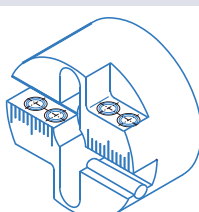
091503447
Держатель
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 25 - \varnothing_{\text{нар.}} 114,3 \text{ мм}$



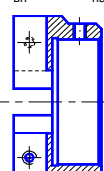
091501107
Держатель 45°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 40 - \varnothing_{\text{нар.}} 82 \text{ мм})$



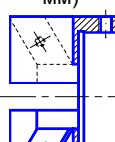
091501114
Держатель 0°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 25 - \varnothing_{\text{нар.}} 64 \text{ мм})$



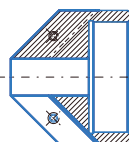
091502166
Держатель
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 16 - \varnothing_{\text{нар.}} 62 \text{ мм}$



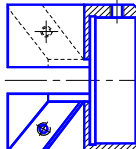
091501113
Держатель 0°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 16 - \varnothing_{\text{нар.}} 56 \text{ мм})$



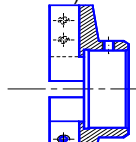
091501102
Держатель 30°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 25 - \varnothing_{\text{нар.}} 58 \text{ мм})$



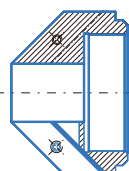
010007080
Держатель 45°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 16 - \varnothing_{\text{нар.}} 56 \text{ мм})$



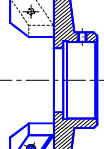
091501101
Держатель 30°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 16 - \varnothing_{\text{нар.}} 50 \text{ мм})$



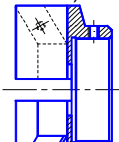
091501104
Держатель 0°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 25 - \varnothing_{\text{нар.}} 58 \text{ мм})$



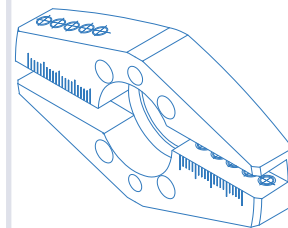
010007079
Держатель 45°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 25 - \varnothing_{\text{нар.}} 66 \text{ мм})$



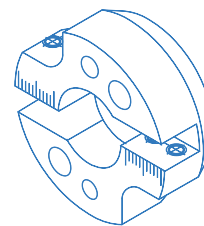
091501112
Держатель 30°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 70 - \varnothing_{\text{нар.}} 103 \text{ мм})$



091501103
Держатель 30°
 $(\varnothing_{\text{вн}} 40 - \varnothing_{\text{нар.}} 78 \text{ мм})$



09152139
Держатель для пиноли 2
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 40 - \varnothing_{\text{нар.}} 168 \text{ мм}$

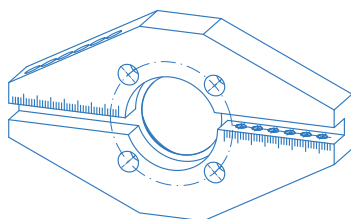


091502144
Держатель для пиноли 1
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 25 - \varnothing_{\text{нар.}} 84 \text{ мм}$

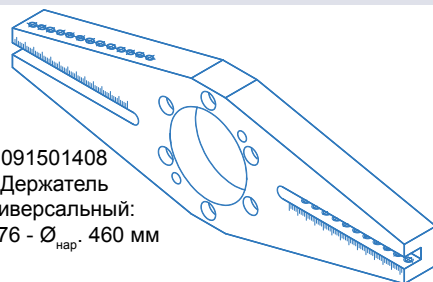
MF4i

MF5i

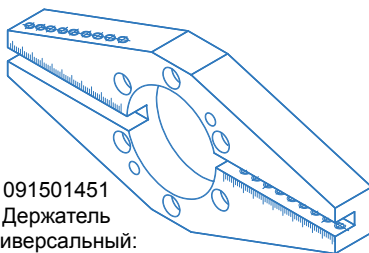
MF6i-50



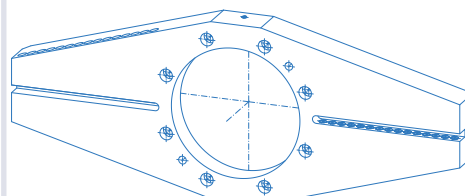
091505605
Держатель
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 58 - \varnothing_{\text{нар.}} 219,1 \text{ мм}$



091501408
Держатель
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 176 - \varnothing_{\text{нар.}} 460 \text{ мм}$



091501451
Держатель
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 100 - \varnothing_{\text{нар.}} 332 \text{ мм}$



091503168
Держатель
Универсальный:
 $\varnothing_{\text{вн}} 280 - \varnothing_{\text{нар.}} 711 \text{ мм}$

Наружный диаметр, указанный в диапазонах, соответствует наружному диаметру резцедержателя!

КОРОНКА ДЛЯ СНЯТИЯ ПЛАВНИКОВ НА ТРУБАХ

Коронка для снятия плавников на трубах



Коронки, в основном, предназначены для торцовки труб в газоплотных мембранных панелях и плавниковых труб. Фреза составная с элементами для удаления плавника и одновременного снятия фаски с трубы. Это позволяет сократить время обработки, исключая дополнительные операции с получением качественной торцовки для дальнейшей сварки трубы.



Ø трубы (мм)	Все необходимые детали для торцевой фрезы в комплекте					Запасные части			
	1	2	3	4	5	6	7 8 9		
	Коронка с ПП в комплекте с винтами Кпox M4 и 4-мя винтами M5 x 25 (№ арт.)	ПП, 0° № арт.: 91502494 кол-во (шт.)	Базовый держатель (в комплекте с резьб. шпилькой M8 x 10) (№ арт.)	Держатель ПП, 30° 2 шт. на каждую торцовую фрезу (№ арт.)	ПП для скосов на 30° 1 шт. на каждый держатель ПП (№ арт.)	Винты Кпox M4 (ПП) 1 шт. на каждую ПП (№ арт.)	крепежные винты		
	Винт M5 x 20 4 шт. (№ арт.)	Винт M5 x 20 1 шт. на каждый держатель ПП (№ арт.)	пилька M8 x 10 1 шт. на каждый базовый держатель (№ арт.)						
MF2-25									
20,0	091503973	4							
21,3	091503972	4							
25,0	091503971	6							
26,9	091503969	6							
28,6	091504440	6	091503974						
30,0	091502588	6		091502483 в комплекте с 1-м винтом Кпox M4 и 1-м винтом M5 x 20	091502495	091502468	000488737	000983010	091500642
31,8	091502484	6							
33,7	091502467	6							
35,0	091502485	6							
38,0	091502457	6							
42,4	091502486	6	091502458 (1) или 091502460 (2)	091502483 в комплекте с 1-м винтом Кпox M4 и 1-м винтом M5 x 20	091502495	091502468	000488737	000983010	091500642
44,5	091502487	6							
48,3	091502488	8							
51,0	091502489	8							
57,0	091502459	8	091502460 (2)						
60,3	091502490	8							
63,5	091502491	10							
MF4									
44,5	091502487	6							
48,3	091502488	8							
51,0	091502489	8							
57,0	091502459	8	091502479	091502483 в комплекте с 1-м винтом Кпox M4 и 1-м винтом M5 x 20	091502495	091502468	000488737	000983010	091500642
60,3	091502490	8							
63,5	091502491	10							
70,0	091502492	10							
76,1	091502493	10							

РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

для трубрезцов серии DLW



Разработаны Германскими университетами для высокопроизводительной и высококачественной резки и торцовки трубы:

- Большая глубина резания
- Более стойкие пластины, меньше расходных материалов
- Уменьшение стоимости за счет быстросменных пластин



091505182
30° правый



091505183
37,5° правый



091505184
37,5°/10° правый



091505185
для стенки трубы 80 мм



091505187
для стенки
трубы 60 мм

TiN Duplex

Номер части	Description
091505182	Держатель режущей поворотной пластины 30° правый (оснащается 2 пластинами 091501416)
091505183	Держатель режущей поворотной пластины 37,5° правый (оснащается 2 пластинами 091501416)
091505184	Держатель режущей поворотной пластины 37,5 / 10° правый (оснащается 4 пластинами 091501416)
091505185	Держатель режущей пластины для толщины 80 мм
091505187	Держатель режущей пластины для толщины 60 мм
091505186	Держатель режущей пластины для толщины 60 & 80 мм
091501416	пластинами для Держатель режущей поворотной пластины 30 / 37,5° правый

HYDRAULIC POWERPACKS

- Клапан вкл/выкл для замены инструмента
- Компактное исполнение на шасси
- Удобное обслуживание – простой доступ
- Оснащен
- Надежная стальная рама
- а указателем уровня масла
- Прочная конструкция – минимум расходных материалов



Мобильность



Легкое
управление



Контроль
масла



Защитное
отключение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

гидравлических станций

Область применения

Станции оснащаются электрическим, бензиновым или дизельным мотором для проведения профессиональных работ на монтаже. Все станции работают с давлением масла 105 бар и расходом масла от 10 до 50 л/мин. Расход может регулироваться как скоростью самого привода для ДВС, так и переключателем на электромоторе. При расходе масла в 50 л/мин возможно подключение нескольких инструментов. Станции производятся в Европе по всем стандартам промышленного производства.

Техническое описание

Характеристики	модель DHP18E	модель DHP18P	модель DHP19D
Тип привода	Электромотор	Бензиновый мотор	Дизельный мотор
Мощность	11 кВт, 400 В, 35 А, 50 Гц	18 л.с.	19 л.с.
Описание	-	с электро- и ручным запуском	с электро- и ручным стартом
Давление в истеме	105 бар	105 бар	105 бар
Расход масла	10 - 50 л/мин	10 - 50 л/мин	10 - 50 л/мин
Мобильность	Да	Да	Да
Вес (без масла)	128 кг	112 кг	112 кг
Габаритные размеры	805 x 625 x 695 мм	805 x 625 x 695 мм	805 x 625 x 695 мм

Подключаемый инструмент

Станции могут работать со следующим оборудованием:

- торцовочные машины
- труборезы
- насосы
- цепные пилы
- сверлильные машины
- расточные машины
- гидравлические гайковерты
- прочее

Варианты исполнения



с электромотором



с бензиновым ДВС



с дизельным ДВС

ЛИНИЯ СВАРКИ ГАЗОПЛОТНЫХ ПАНЕЛЕЙ

- гибкое производство панелей средних и малых размеров
- Различные размеры
- Высокая производительность
- Высокое качество продукции
- Гибкое и эффективное оборудование для нужд производителей котельного оборудования



Reliable

Надежность



Flexible

Гибкость



**High
Output**

Производительность



**Variable
Layout**

Вариативность

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МАШИН ДЛЯ СВАРКИ МЕМБРАННЫХ ПАНЕЛЕЙ

Область применения

Производительность и качество идут рука об руку

Наш партнер предлагает различные решения для увеличения производительности и качества для повышения конкурентоспособности. Все линии выполнены в модульном исполнении и подходят для клиентов с различными потребностями.

Комплексная система производства линий обеспечивает качество конечного продукта при высокой производительности. Работа всех узлов линии в комплексе, кроме прочего, обеспечивает надежность работы линии.

Сварка панелей в массовом производстве

Для массового выпуска мембранных панелей линия представлена в виде двух сварочных машин. Гибкая и модульная система позволяет обеспечить требуемую производительность. Линия с двумя сварочными порталами позволяет производить до 3000 метров за смену.



Линия состоит из двух сварочных порталов интегрированных с автоматическими устройствами подачи трубы и перемены. Обеспечивает полный цикл производства от заготовки до готовой панели.

Стандартные размеры панели 2000, 2500 и 2700 мм. Другие размеры по запросу. Длина панели устанавливается согласно требованиям заказчика.

Нестандартные варианты форм свариваемых панелей



При необходимости изготовления панелей различных форм и размеров предлагается соответствующая комплектация линии. Возможность быстрой замены оснастки обеспечивает гибкость в вопросе сварки различных труб и переменек.

При мелкосерийном производстве эффективная система контроля позволяет минимизировать количество персонала для обслуживания линии. Для увеличения производительности модульная система позволяет просто добавить количество сварочных головок.

СВАРОЧНЫЕ АКССЕСУАРЫ

- Полезные принадлежности для ежедневной работы
- Центраторы для труб
- Стенды для труб
- Тележки для труб
- Цепные центраторы



Центраторы



Цепные
центраторы



Стенды



Тележки

Цепные центраторы

- Однорядные и двухрядные
- Диапазон зажима от 8 до 60 дюймов
- Максимальная толщина труб 15 мм
- Цепь позволяет работать во всем диапазоне



Стенды для труб

Обычно трубные стенды уже встроены в производственный участок. Но более удобным, безопасным и менее затратным решением являются мобильные стенды. Мы предлагаем широкий выбор трубных стендов для различного рода задач при работе с трубой весом до 2 тонн.



Тележки

Тележка позволяет транспортировать трубы весом до 400 кг и длиной 6 м. Для удобства работы и безопасности применения тележка оснащается безаварийными шинами и ремнем для фиксации трубы.



Легкие центраторы

Легкие центраторы удобны для выравнивания труб из нержавеющей стали и алюминия. Облегченная конструкция удобна для проведения работ на монтажах. Подходят для центрирования недлинных трубных деталей – отводов, фланцев, тройников и прочего рода фитингов.



КАТАЛОГ

Номинальных размеров труб

NPS 1/8 до NPS 3 1/2

NPS	DN	Ø _{нар.} [in (мм)]	Толщина стенки трубы [in (мм)]							
			SCH 5s	SCH 10s/20	SCH 30	SCH 40s/40 /STD	SCH 80s/80 /XS	SCH 120	SCH 160	XXS
1/8	6	0.404 (10.26)	0.035 (0.889)	0.049 (1.245)	0.057 (1.448)	0.068 (1.727)	0.095 (2.413)	-	-	-
1/4	8	0.540 (13.72)	0.049 (1.245)	0.065 (1.651)	0.073 (1.854)	0.088 (2.235)	0.119 (3.023)	-	-	-
3/8	10	0.675 (17.15)	0.049 (1.245)	0.065 (1.651)	0.073 (1.854)	0.091 (2.311)	0.126 (3.200)	-	-	-
1/2	15	0.840 (21.34)	0.065 (1.651)	0.083 (2.108)	0.095 (2.143)	0.109 (2.769)	0.147 (3.734)	-	0.188 (4.775)	0.294 (7.468)
3/4	20	1.050 (26.67)	0.065 (1.651)	0.083 (2.108)	0.095 (2.143)	0.113 (3.378)	0.154 (3.912)	-	0.219 (5.563)	0.308 (7.823)
1	25	1.315 (33.40)	0.065 (1.651)	0.109 (2.769)	0.114 (2.896)	0.133 (3.378)	0.179 (4.547)	-	0.250 (6.350)	0.358 (9.093)
1 1/4	32	1.660 (42.16)	0.065 (1.651)	0.109 (2.769)	0.117 (2.972)	0.140 (3.556)	0.191 (4.851)	-	0.250 (6.350)	0.382 (9.703)
1 1/2	40	1.900 (48.26)	0.065 (1.651)	0.109 (2.769)	0.125 (3.175)	0.145 (3.683)	0.200 (5.080)	-	0.281 (7.137)	0.400 (10.160)
2	50	2.375 (60.33)	0.065 (1.651)	0.109 (2.769)	0.125 (3.175)	0.154 (3.912)	0.218 (5.537)	0.250 (6.350)	0.344 (8.738)	0.436 (11.074)
2 1/2	65	2.875 (73.03)	0.083 (2.108)	0.120 (3.048)	0.188 (4.775)	0.203 (5.156)	0.276 (7.010)	0.300 (7.620)	0.375 (9.525)	0.552 (14.021)
3	80	3.500 (88.90)	0.083 (2.108)	0.120 (3.048)	0.188 (4.775)	0.216 (5.486)	0.300 (7.620)	0.350 (8.890)	0.438 (11.125)	0.600 (15.240)
3 1/2	90	4.000 (101.60)	0.083 (2.108)	0.120 (3.048)	0.188 (4.775)	0.226 (5.740)	0.318 (8.077)	-	-	0.636 (16.154)

NPS 4 до NPS 9

NPS	DN	Ø _{нар.} [in (мм)]	Толщина стенки трубы [in (мм)]											
			SCH 5	SCH 10s/10	SCH 20	SCH 30	SCH 40s/40 STD	SCH 60	SCH 80s/80 XS	SCH 100	SCH 120	SCH 140	SCH 160	XXS
4	100	4.500 (114.30)	0.083 (2.108)	0.120 (3.048)	-	0.188 (4.775)	0.237 (6.020)	-	0.337 (8.560)	-	0.437 (11.100)	-	0.531 (13.487)	0.674 (17.120)
4 1/2	115	5.000 (127.00)	-	-	-	-	0.247 (6.274)	-	0.355 (9.017)	-	-	-	-	0.710 (18.034)
5	125	5.563 (141.30)	0.109 (2.769)	0.134 (3.404)	-	-	0.258 (6.553)	-	0.375 (9.525)	-	0.562 (14.275)	-	0.625 (15.875)	0.750 (19.050)
6	150	6.625 (168.28)	0.109 (2.769)	0.134 (3.404)	-	-	0.280 (7.112)	-	0.432 (10.973)	-	0.500 (12.700)	-	0.719 (18.263)	0.864 (21.946)
7	-	7.625 (193.68)	-	-	-	-	0.301 (7.645)	-	0.500 (12.700)	-	-	-	-	0.875 (22.225)
8	200	8.625 (219.08)	0.109 (2.769)	0.148 (3.759)	0.250 (6.350)	0.277 (7.036)	0.322 (8.179)	0.406 (10.312)	0.500 (12.700)	0.593 (15.062)	0.719 (18.263)	0.812 (20.625)	0.875 (22.225)	-
9	-	9.625 (244.48)	-	-	-	-	0.342 (8.687)	-	0.500 (12.700)	-	-	-	-	-

NPS 10 до NPS 24

NPS	DN	Ø _{нар.} [in (мм)]	Толщина стенки трубы [in (мм)]						
			SCH 5s	SCH 5	SCH 10s	SCH 10	SCH 20	SCH 30	SCH STD/40s
10	250	10.75 (273.05)	0.134 (3.404)	0.134 (3.404)	0.165 (4.191)	0.165 (4.191)	0.250 (6.350)	0.307 (7.798)	0.365 (9.271)
12	300	12.75 (323.85)	0.156 (3.962)	0.156 (3.962)	0.180 (4.572)	0.180 (4.572)	0.250 (6.350)	0.330 (8.382)	0.375 (9.525)
14	350	14.00 (355.60)	0.156 (3.962)	0.156 (3.962)	0.188 (4.775)	0.188 (4.775)	0.312 (7.925)	0.375 (9.525)	0.375 (9.525)
16	400	16.00 (406.40)	0.165 (4.191)	0.165 (4.191)	0.188 (4.775)	0.188 (4.775)	0.312 (7.925)	0.375 (9.525)	0.375 (9.525)
18	450	18.00 (457.20)	0.165 (4.191)	0.165 (4.191)	0.188 (4.775)	0.188 (4.775)	0.312 (7.925)	0.437 (11.100)	0.375 (9.525)
20	500	20.00 (508.00)	0.188 (4.475)	0.188 (4.475)	0.218 (5.537)	0.218 (5.537)	0.375 (9.525)	0.500 (12.700)	0.375 (9.525)
22	550	22.00 (558.80)	0.188 (4.475)	0.188 (4.475)	0.218 (5.537)	0.218 (5.537)	0.375 (9.525)	0.500 (12.700)	0.375 (9.525)
24	600	24.00 (609.60)	0.218 (5.537)	0.218 (5.537)	0.250 (6.350)	0.250 (6.350)	0.375 (9.525)	0.562 (14.275)	0.375 (9.525)

NPS	Ø _{нар.}	Толщина стенки трубы [in (мм)]							
		SCH 40	SCH 60	SCH 80s/XS	SCH 80	SCH 100	SCH 120	SCH 140	SCH 160
10	250	0.365 (9.271)	0.500 (12.700)	0.500 (12.700)	0.593 (15.062)	0.718 (18.237)	0.843 (21.412)	1.000 (25.400)	1.125 (28.575)
12	300	0.406 (10.312)	0.562 (14.275)	0.500 (12.700)	0.687 (17.450)	0.843 (21.412)	1.000 (25.400)	1.125 (28.575)	1.312 (33.325)
14	350	0.437 (11.100)	0.593 (15.062)	0.500 (12.700)	0.750 (19.050)	0.937 (23.800)	1.093 (27.762)	1.250 (31.750)	1.406 (35.712)
16	400	0.500 (12.700)	0.656 (16.662)	0.500 (12.700)	0.843 (21.412)	1.031 (26.187)	1.218 (30.937)	1.437 (36.500)	1.593 (40.462)
18	450	0.562 (14.275)	0.750 (19.050)	0.500 (12.700)	0.937 (23.800)	1.156 (29.362)	1.375 (34.925)	1.562 (39.675)	1.781 (45.237)
20	500	0.593 (15.062)	0.812 (20.625)	0.500 (12.700)	1.031 (26.187)	1.280 (32.512)	1.500 (38.100)	1.750 (44.450)	1.968 (49.987)
22	550	-	0.875 (22.225)	0.500 (12.700)	1.125 (28.575)	1.375 (34.925)	1.625 (41.275)	1.875 (47.625)	2.125 (53.975)
24	600	0.687 (17.450)	0.968 (24.587)	0.500 (12.700)	1.218 (30.937)	1.531 (38.887)	1.812 (46.025)	2.062 (52.375)	2.343 (59.512)

NPS	DN	Ø _{нар.} [in (мм)]	Толщина стенки трубы [in (мм)]						
			SCH 5s	SCH 10s	SCH 10	SCH 20	SCH 30	SCH 40s/STD	SCH40
26	650	26.000 (660.400)	-	-	0.312 (7.925)	0.500 (12.700)	-	0.375 (9.525)	-
28	700	28.000 (711.200)	-	-	0.312 (7.925)	0.500 (12.700)	0.625 (15.875)	0.375 (9.525)	-
30	750	30.000 (762.000)	0.250 (6.350)	0.312 (7.925)	0.312 (7.925)	0.500 (12.700)	0.625 (15.875)	0.375 (9.525)	-
32	800	32.000 (812.800)	-	-	0.312 (7.925)	0.500 (12.700)	0.625 (15.875)	0.375 (9.525)	0.688 (17.475)
34	850	34.000 (863.600)	-	-	0.312 (7.925)	0.500 (12.700)	0.625 (15.875)	0.375 (9.525)	0.688 (17.475)
36	900	36.000 (914.400)	-	-	0.312 (7.925)	0.500 (12.700)	-	0.375 (9.525)	-



Главный офис:

DWT GmbH

Wilhelm-Tenhagen-Str. 5
 46240 Bottrop
 Телефон: +49(0)2041-77144-0
 факс: +49(0)2041-77144-99
 eMail: info@dwt-gmbh.de

Учреждения:

DWT Индия
 DWT Юго-Восточная Азия
 DWT Франция
 DWT Россия
 DWT средний Восток



Центральный офис компании «ДВТ ГмбХ» (DWT GmbH) расположен в промышленном сердце Германии.