

smart tools for heavy tasks

www.promotech.eu

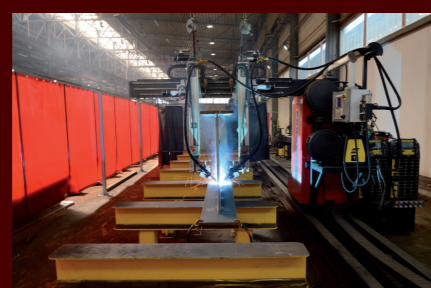
За более чем 25-ти летнюю историю своего развития, PROMOTECH достиг положения ведущей компании, занимающейся разработкой, производством и внедрением инновационного оборудования для обработки металла.

В последнее время реализованы следующие проекты:

- новое поколение магнитных станков и машин для обработки кромки
- станки для пространственной резки труб PPCM с программным управлением
- мобильные системы с ЧПУ типа MCM для вырезки и вваривания дверных проемов в башнях ветряных установок
- сварочные порталы GWS
- колонны сварочные C&V
- программируемые сварочные трактора (каретки) для механизации операций сварки и резки

Наша продукция :

- производится в Европе по жестким европейским стандартам
- адресована специализированным потребителям
- используется самыми требовательными профессионалами во всем мире
- она надежна и проверена в работе в экстремальных условиях при практическом применении
- произведена из материалов и комплектующих самого высокого качества



Чтобы узнать больше о PROMOTECH и нашей продукции, посетите наши странички в интернете. www.promotech.eu и www.windtowercutting.com



Сделано в Польше



Высший стандарт качества



Европейский сертификат ISO 9001:2008

Дистрибьютор в России:

ООО "Интертехприбор"
Тел: (495) 544-29-74
(многоканальный)
(499) 369-37-00, (499) 369-02-68
E-Mail: info@intertehno.ru

PROMOTECH SP. Z O.O.

ELEWATORSKA 23/1,

15-620 BIALYSTOK, POLAND

www.promotech.eu

www.windtowercutting.com

marketing@promotech.eu

PHONE tel. +48 85 678 34 95

FAX +48 85 662 78 77



DRAGON Самоходная машина термической резки

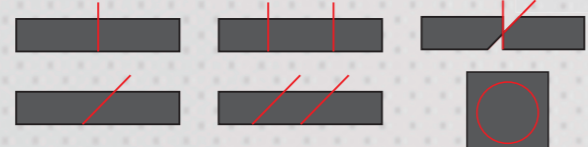
www.promotech.eu

Универсальность применения сварочных кареток

www.promotech.eu

DRAGON

Самоходная машина термической резки, предназначенная для перемещения горелок кислородной резки различных типов.



КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРИЕМУЩЕСТВА

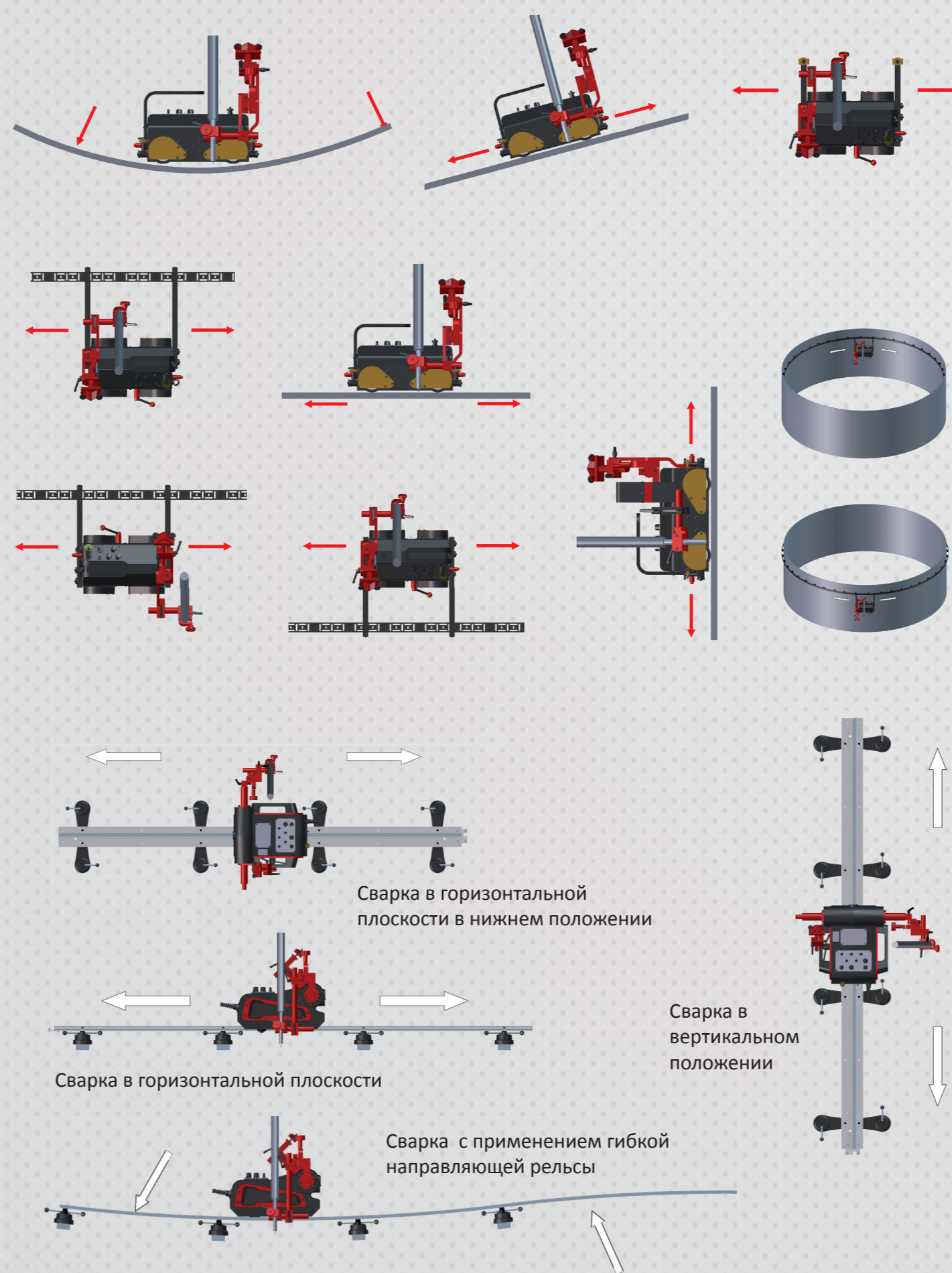
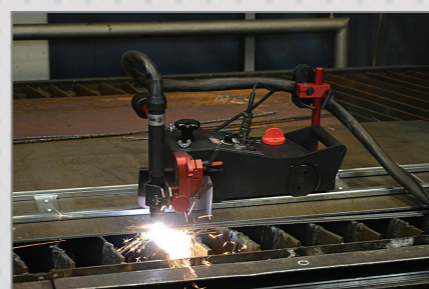
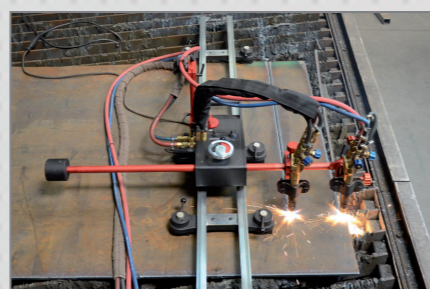
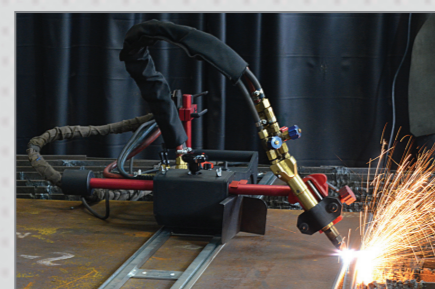
- резка и снятие фаски под углом от 0 до 45° (возможна параллельная резка с помощью 2-х резаков)
- устройство крепления резаков диаметром от 28 мм до 35 мм
- усовершенствованная система управления скоростью с цифровым PID регулятором
- с помощью светодиодного дисплея возможна установка скорости резки и просмотр отчета об ошибках
- передвижение по специальным рельсам или непосредственно по самой рабочей заготовке
- 2 приводных колеса и автоматический тормозной привод
- соединяемые рельсы для формирования рабочей линии определенной длины
- жесткая, жаропрочная конструкция
- широкий ассортимент дополнительных аксессуаров для различных модификаций
- возможность сварки (дополнительно)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметры питания	230В/50-60Гц
Мощность	115-230В АС/50-60Гц/13 Вт
Клиренс	7,5 мм (5/16")
Механизм передвижения	4 колеса 2 ведущих
Направляющие движения	Дополнительная V-образная рельса с канавками на 152 мм
Длина рельсовой секции	1829 мм

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Переключатель 1: Выключатель питания
Переключатель 2: Вперед, стоп, назад
Регулятор скорость резки: 0-1500 мм/мин (0-59")
Габариты: 473 (длина) x 655 (ширина) x 180 (высота)мм
Вес: 16,8 кг



PROMOTECH

Сварочные каретки

smart tools for heavy tasks



GECKO

Портативный сварочный трактор, предназначенный для выполнения высококачественных сварных швов большой длины.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРИЕМУЩЕСТВА

- жесткий легкий и компактный цельный корпус из алюминиевого сплава
- система магнитного позиционирования на постоянных магнитах с рукояткой управления
- 4-х колесный привод с гусеничным редуктором
- устройство крепления сварочной горелки для различных типов сварки MIG / MAG горелки с диаметром 16-22 мм (5/8" - 7/8")
- точная настройка горелки
- многофункциональный жидкокристаллический дисплей и две функциональные кнопки для программирования рабочих параметров
- система обратной связи позволяющая стабилизировать скорость движения, снижать до минимума количество дефектов сварного шва
- равномерный нагрев исключает деформации
- автоматическая система ARC обеспечивает одновременный процесс сварки и передвижения сварочного трактора
- автоматическая система включения сварочного оборудования при начале движения
- роликовые направляющие контролируют траекторию движения сварочного трактора
- самостоятельно регулируемые колеса позволяют устранить необходимость использования специальных рельс для передвижения
- сварочный трактор улучшает условия труда, позволяет устранить необходимость нахождения сварщика в условиях высокой температуры и дыма

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Параметры питания	230В/50-60Гц
Положение сварки	Вертикальное/горизонтальное
Клиренс	4 мм
Контроль траектории	Два роликовых направляющих
Пространственная регулировка горелки	Вверх вниз 35 мм Влево-вправо 35 мм
Регулировка направляющих	100 мм



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Переключатель направления движения:
Вперед/назад. Программируемый Старт/Стоп
Поджиг дуги: TEST/0/1
Диапазон регулировки скорости:
В горизонтальном положении 0-1100 мм/мин
В вертикальном положении 0-1000 мм/мин
Вес: 8 кг



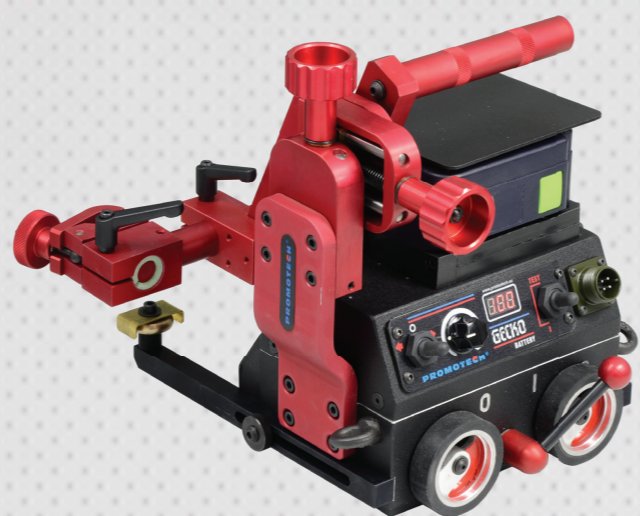
GECKO BATTERY

Аккумуляторная каретка, предназначенная для выполнения непрерывной (Mig/Mag) сварки во всех пространственных положениях при отсутствии электрической сети питания.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРИЕМУЩЕСТВА

- жесткий легкий и компактный цельный корпус из алюминиевого сплава
- питание аккумуляторной батареи - 18В;
- опция: (напряжение 110-240 В перем. тока)
- магнитное сцепление с заготовкой
- рычаг включения/выключения магнитного блока.позволяет установить каретку на заданную заготовку
- 4-х колесный привод с червячным редуктором
- колеса (покрытие -термостойкая резина)
- устройство крепления сварочной горелки для различных типов сварки MIG / MAG горелки с диаметром 16-22 мм (5/8" - 7/8")
- рычаг регулировки положения и угла горелки
- многофункциональный жидкокристаллический дисплей и две функциональные кнопки для программирования рабочих параметров
- автоматическая система включения сварочного оборудования при начале движения
- количество дефектов сварного шва
- равномерный нагрев исключает деформации
- роликовые направляющие контролируют траекторию движения сварочного трактора
- самостоятельно регулируемые колеса позволяют устранить необходимость использования специальных рельс для передвижения
- сварочный трактор улучшает условия труда, позволяет устранить необходимость нахождения сварщика в условиях высокой температуры и дыма

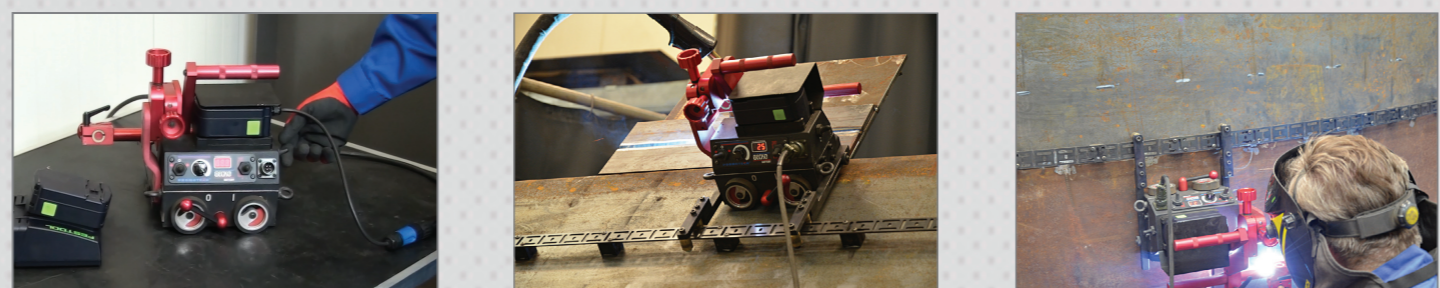
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Параметры питания	18 Вольт ; опция: 210-240В/50-60Гц
Положение сварки	Вертикальное/горизонтальное
Клиренс	4 мм
Контроль траектории	Два роликовых направляющих
Пространственная регулировка горелки	Вверх вниз 35 мм Влево-вправо 35 мм
Регулировка направляющих	100 мм



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Переключатель направления движения:
Вперед/назад. Программируемый Старт/Стоп
Поджиг дуги: TEST/0/1
Диапазон регулировки скорости:
В горизонтальном положении 0-1100 мм/мин
В вертикальном положении 0-1000 мм/мин
Вес: 8,6 кг

GECKO BATTERY (18 V DC) обеспечивает в среднем шесть часов непрерывного выполнения сварочного шва. Заряд аккумуляторной батареи осуществляется от сети переменного тока, напряжением 110-240 В. Опция: (напряжение 110-240 В переменного тока)



LIZARD

Программируемый портативный сварочный трактор, предназначенный для выполнения высококачественных сварных швов большой длины.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРИЕМУЩЕСТВА

- жесткий легкий и компактный цельный корпус из алюминиевого сплава
- переключатель магнитного сцепления позволяет легко настроить и регулировать работу с заготовкой
- 4-х колесный привод с гусеничным редуктором
- устройство крепления сварочной горелки для различных типов сварки MIG / MAG горелки с диаметром 16-22мм (5/8 " - 7/8"); по заказу до 35 мм (1-3/8 ")
- точная настройка горелки
- многофункциональный жидкокристаллический дисплей и две функциональные кнопки для программирования рабочих параметров сварки
- до 40 запрограммированных режимов сварки могут быть сохранены в энергонезависимой памяти (ПЗУ)
- система обратной связи позволяющая стабилизировать скорость движения, снижать до минимума количество дефектов сварного шва
- равномерный нагрев исключает деформации изделия
- автоматическая система ARC обеспечивает одновременный процесс сварки и передвижения сварочной каретки
- автоматическая система включения сварочного оборудования при начале движения
- роликовые направляющие контролируют траекторию движения сварочного трактора
- сварочный трактор улучшает условия труда, позволяет устранить необходимость нахождения сварщика в условиях высокой температуры и дыма

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Параметры питания	230В/50-60Гц
Положение сварки	Вертикальное/горизонтальное
Клиренс	5 мм
Контроль траектории	Два роликовых направляющих
Пространственная регулировка горелки	Вверх вниз 35 мм Влево-вправо 35 мм
Регулировка направляющих	75 мм



ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

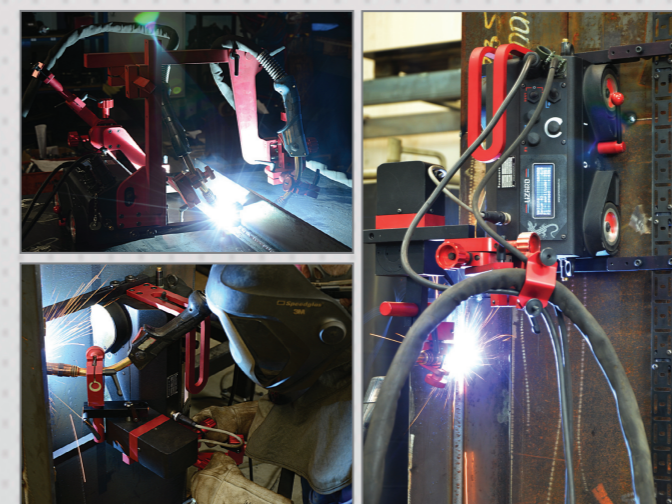
Переключатель направления движения:
Вперед/назад. Программируемый Старт/Стоп
Функциональная кнопка F1: Выбор значение пар «+»
Функциональная кнопка F2: Выбор значение пар «-»
Поджиг дуги: TEST/0/1
Диапазон регулировки скорости:
В горизонтальном положении 0-1200 мм/мин
В вертикальном положении 0-1100 мм/мин
Автоматическая остановка: Концевые выключатели
Вес: 13,5 кг

ОСЦИЛЛЯЦИОННАЯ ПРИСТАВКА

Очень важной опцией является осцилляционная приставка. Она автоматически определяет необходимые параметры сварочной операции. Приставка для осцилляции значительно расширяет возможности сварочного трактора, особенно в труднодоступных местах.

Технические характеристики:

- Тип осцилляции: Угловая макс.11°
- Амплитуда: R-150 2-30 мм
- Частота: 12-115 циклов/мин
- Задержка в конечных точках: 0-3 сек
- Максимальный момент: 5 Нм
- Масса: 2,5 кг



RAIL BULL

Портативный сварочный трактор, содержащий блок колебаний предназначенный для выполнения высококачественных сварных швов большой длины.

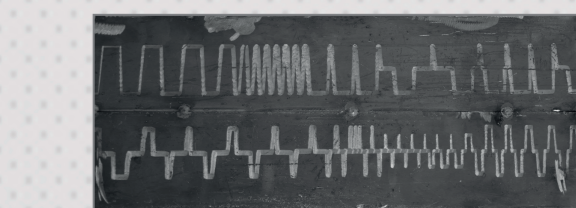
КОНСТРУКТИВНЫЕ ПРИЕМУЩЕСТВА

- жесткий легкий и компактный цельный корпус из алюминиевого сплава
- устройство крепления сварочной горелки для различных типов сварки MIG / MAG горелки с диаметром 16-25мм (0,63-0,98")
- точная настройка горелки
- многофункциональный жидкокристаллический дисплей (параметры процесса и предупреждения)
- система обратной связи позволяющая стабилизировать скорость движения, снижать до минимума количество дефектов сварного шва
- автоматическая система ARC обеспечивает одновременный процесс сварки и передвижения сварочной каретки
- непрерывная сварка в различных положениях
- доступное меню дисплея
- ассортимент дополнительных аксессуаров включает стальную полугибкую направляющую для формирования рабочей линии определенной длины

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Параметры питания	230В/50-60Гц
Положение сварки	Вертикальное/горизонтальное
Тип горелки	MIG/MAG
Минимальная толщина свариваемого материала	5 мм
Горизонтальная скорость	0-120 см/мин
Вертикальная скорость	0-110 см/мин
Диапазон регулировки положения горелки	Вверх вниз 35 мм Влево-вправо 35 мм
Диаметр горелки	16-25 мм

БЛОК КОЛЕБАНИЙ:

Тип колебаний: линейный
Траектория колебаний: трапециевидная, треугольная, прямая линия
Амплитуда штока колебаний: 0-100 мм (0-3.9")
Ширина колебаний: 0-50 мм (0-1.9")
Скорость колебаний: 0-1500 мм/мин(0-59.0"/мин)
Задержка колебания в центре и на вершинах: 0-5 s
Максимальная сила тяги штока колебаний: 100 N



Сварочный трактор без блока колебаний
Универсальная направляющая для резки по всей длине изделия